



# ENERGIEFÜHRUNGSKETTEN

Neu: Baugröße SLE 620 in Edelstahl

Ein Unternehmen der Firmengruppe

# STAHL

Höchste mechanische Belastbarkeit und Temperaturfestigkeit in widrigen Umgebungen.

## SLE Stahllaschen-Energiekette

### stabil – seewasserbeständig - zuverlässig

Die Energieführungsketten der Serie SLE haben ihre herausragenden Eigenschaften bereits in zahlreichen Anwendungen unter Beweis gestellt. Die in fünf Bauhöhen erhältlichen Ketten tragen Lasten bis zu 60 kg/m und ermöglichen freitragende Längen bis zu zehn Meter. Die Ausführung der Innenaufteilung variiert von gefrästen Aluminium-Lochstegen über modulare Kunststoff-einsätze bis hin zu stabilen Rohrstegen. Damit bietet die SLE-Baureihe für jegliche Anforderungen eine ideale Lösung - selbst unter widrigen Umgebungsbedingungen.

Eine auf Wunsch erhältliche „drop off protection“ dient als zusätzlicher Schutz vor herunterfallenden Teilen und trägt damit zu mehr Arbeitssicherheit bei.

Die größte Ausführung der SLE mit 150 Millimetern Kettenhöhe, 175 Millimetern Teilung und Kettenbreiten über 1.200 Millimeter ist ab sofort auch als Edelstahl-Variante erhältlich.

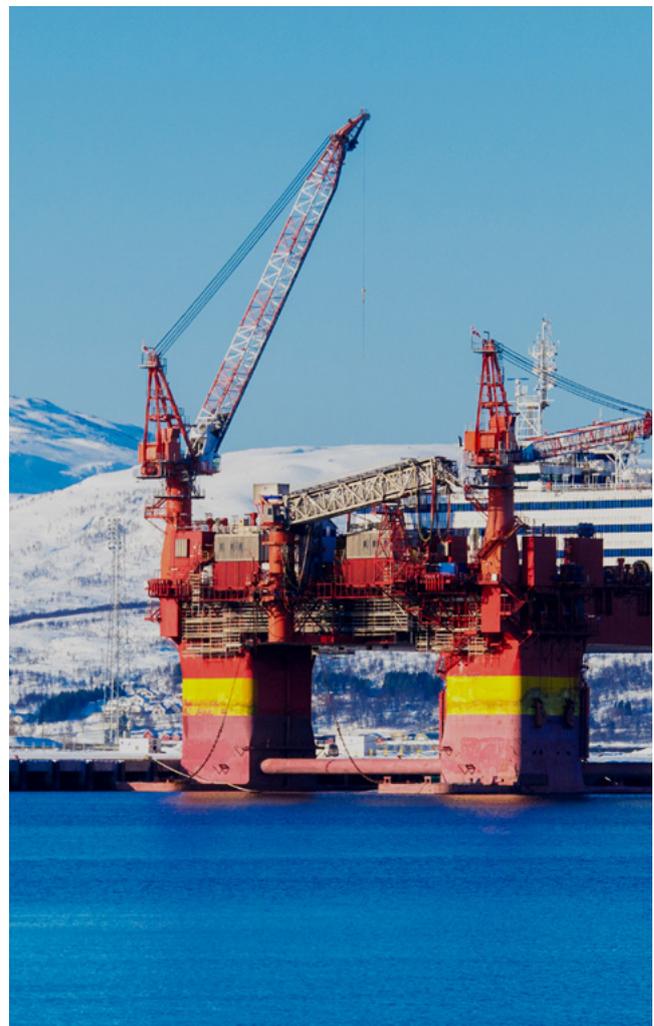
### Warum Edelstahl?

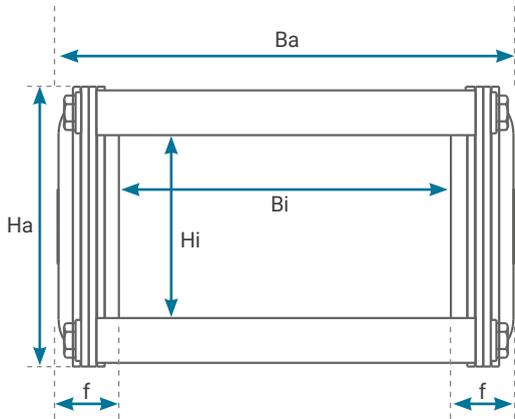
Standard-Energieführungsketten aus verzinktem Stahl sind in einer Vielzahl von industriellen Anwendungen ohne extreme Witterungsbedingungen im Einsatz. Der von EKD Systems verwendete Edelstahl steht für Korrosionsfestigkeit - und die ist besonders im maritimen Bereich elementar. Im Fachjargon auch als „seewasserbeständig“ bezeichnet, hält dieses Material Wasser, Salz, Sonnenlicht und extremen Temperaturen problemlos stand. Daher sind Energieführungsketten aus Edelstahl unter anderem für Häfen, Bohrplattformen und Schiffe die erste Wahl.

Auch die Konstruktion der SLE ist für höchste Anforderungen ausgelegt: Die optionale Innenaufteilung aus Aluminium ist ebenfalls robust und seewasserbeständig, ermöglicht durch ihr geringes Gewicht aber auch große freitragende Längen. Alle Bolzen der Radienanschlänge sind zentral abgedeckt - das reduziert die Anzahl der einzelnen Teile und sorgt gleichzeitig für einen guten Schutz.

### Eckdaten:

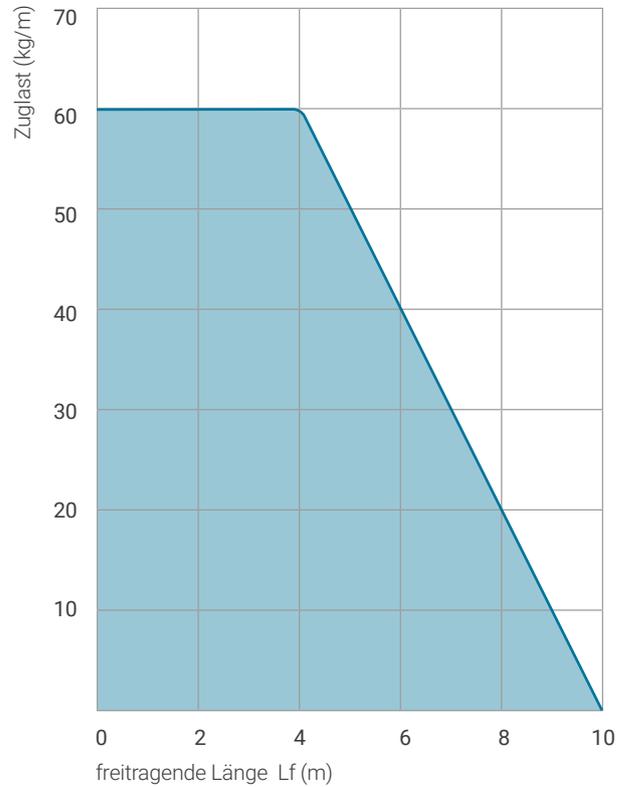
Biegeradius:	250 – 600 mm
Stegbreiten:	100 – 1.200 mm
Verfahrweg:	bis zu 100m
Temperaturbereich:	-40°C bis +600°C
Bauarten:	620, 621, 625 oder 628



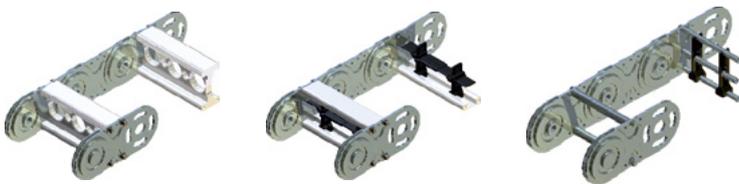


- Innenhöhe Hi: 118 mm
- Außenhöhe Ha: 150 mm
- Innenbreite Bi: von 100 bis 1.200 mm
- Außenbreite Ba:  $Bi+2f$
- Flanschbreite f: 14 mm
- Teilung: 175 mm
- Radius R: 250 mm, 300 mm, 400 mm, 500 mm, 600 mm

**Belastungsdiagramm SLE 620**

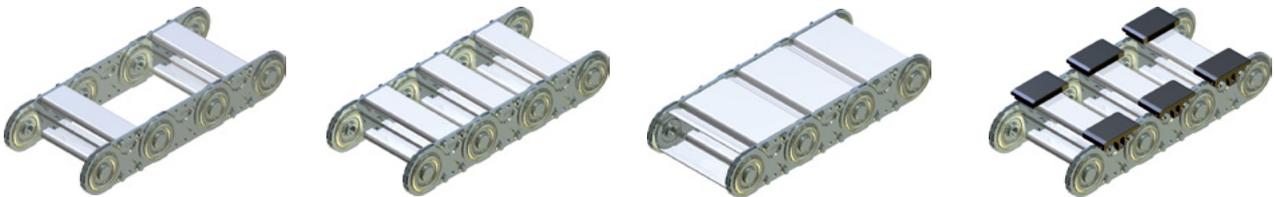


## Ausführungen:



- SLA
- SLP
- SLR

## Bauart:



- 620
- 621
- 625
- 628

## Weitere Baugrößen, Zubehör und Optionen:

- Höhe von 35 mm bis 150 mm lieferbar
- Anschlüsselemente und Rinnen ab Lager
- „Drop off protection“ zum Schutz vor herunterfallenden Teilen

# **EKD** SYSTEMS

**EKD Systems GmbH**

Steinhof 47 | 40699 Erkrath | Deutschland | +49 211 24904-0 | [info@ekd-systems.de](mailto:info@ekd-systems.de) | [www.ekd-systems.com](http://www.ekd-systems.com)