

WICKEL-, MESS- & LAGERTECHNIK

Gesamtkatalog



Ein Unternehmen der Firmengruppe

HELUKABEL®

 **kabelmat®**
easy winding. easy working.



Kabel werden meist kurzfristig in individueller Art und Länge benötigt. Kabelmat bietet hier ein breites Produktspektrum, dass nahezu alle Anforderungen abdeckt. Dabei reicht der Anwendungsbereich mittlerweile weit über die Kabel- und Leitungsindustrie hinaus. Die Anwendung unserer Kunden steht immer im Vordergrund. Reichen auch modifizierte Module aus unserem Standard-Sortiment nicht aus, erstellen wir Systemlösungen nach Maß. Kabelmat wird heute mehr denn je als Systempartner gefordert und bietet die Gesamtlösung aus einer Hand. Kabelmat bietet einen hohen Sicherheitsstandard, der sich mit vielen anderen Anbietern nicht vergleichen lässt.

Kabelmat Wickeltechnik GmbH

Mehr als **60 Jahre Erfahrung**

ÜBER UNS	6
Kabelmat Wickeltechnik	6
Produktion	8
Projektierung & Entwicklung	9
Beratung & Verkauf	10
Service	11
MANUELLE WICKELTECHNIK	12
Ring- und Spulenaufwickler	14
• MESSROL 450	14
• MESSROL 670 / 1000	18
• MESSROL 500	24
• TISCHROL 450	30
• TISCHROL 1000	32
Ring- und Spulenabwickler	35
• RINGFIX / SPULFIX	35
• KOMBITRAK 800	38
• RINGO 500	40
Trommelabwickler	41
• TROMBOI 500 - 1400	41
• TROMBOI 7-10 / 9-14	42
• TROMBOI 2003	43
• TROMTRAK 1250	44
• TROMCAR 1000 / 1250	45
MASCHINELLE WICKELTECHNIK	46
Ablängmaschine	48
• AUTOCUT 40	48
Ring-, Spulen- und Trommelaufwickler	50
• MOTROL 500	50
• MOTROL 800 EASY	52
• MOTROL 800	54
• MOTROL 1000	56
Halbautomatische Ringwickelmaschine	58
• RINGROL 600	58
• RINGROL 800	60
Ringwickelvollautomat	62
• RINGROL 1200	62
Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln	64
• UMRÖL 1000 AUF	64
• UMRÖL 1400 / 1600 / 2200 AUF	66
• PORTROL 1000 / 1400 AUF	69
Pinolenabwickler für Trommeln	71
• PORTROL 1000 / 1400 ABW	71
Trommel- und Spulenabwickler	73
• TROMPIN 800 / 1250	73

Ring- und Spulenabwickler	74
• SPULFIX 480	74
Achsabwickler für Trommeln	76
• TROMTRAK 1600	76
• TROMROL 2500	77
Sintermaschine	78
• SIGNOMAT	78
MASCHINENANLAGEN UND LINIEN	80
• AUTOLOG	82
• PORTROL	86
LÄNGENMESSTECHNIK	90
Längenmessgeräte	92
• Konformitätsbewertung	92
• MESSBOI 10	94
• MESSBOI 25	96
• MESSBOI 40 B LC / LC-MID	97
• MESSBOI 40 BAE	98
• MESSBOI 40 LC / LC-MID	100
• MESSBOI 80 LC / LC-MID	103
• MESSBOI 100 LC / LC-MID	104
• MESSBOI 100 LASER	105
LAGERREGALE UND ZUBEHÖR	106
Lagersysteme für Ringe, Schläuche und Profile	108
• MATBOI	108
Lagersysteme für Spulen	112
• SPULBOI	112
Trommellager- und Abwickelsystem	116
• LAGBOI 2200 / 3000	116
• LAGROL	118
• ABROL	123
Trommel-Bestückungsplattform	124
• TROMSTOP	124
• TROMPLAT 1000 / 2500	125
Spulenablaufgerät	126
• SPULROLLY	126
Trommelablaufgerät	127
• TROMBULLY	127
WEITERE PRODUKTE	128
Lernen Sie die gesamte Kabelmat Produktwelt kennen	128
HELUKABEL® GmbH	130
Führender Hersteller und Anbieter von Kabel und Leitungen	130

Kabelmat Wickeltechnik

Spezialisten für die Lagerung und Verarbeitung von Wickelmaterialien

Die Kabelmat Wickeltechnik GmbH mit Firmensitz im Schwarzwald hat eine bereits in den 60er Jahren beginnende Geschichte und gehört zu den Marktführern bei Wickelsystemen für die Kabel- und Leitungsindustrie bzw. -verarbeitung. Zum Kundenkreis gehören Hersteller, Händler und Verarbeiter von Kabel und Leitungen sowie Konfektionäre, Elektroinstallateure, Maschinenbauunternehmen und viele mehr.

Das Produktportfolio umfasst nahezu **alle Geräte und Maschinen zum Lagern, Wickeln und Ablängen von Kabeln und Leitungen, Stahlseilen, Rohren, Schläuchen und Profilen**. Sowohl das Wickeln von und auf Trommeln, als auch von Trommeln auf Ringe gehört zu den Aufgaben, die mit Kabelmat Produkten weltweit effizient erledigt werden.

Wir beraten Sie gerne rund um die Fragen:

- Lagern
- Transportieren
- Abwickeln
- Längenmessung
- Schneiden
- Aufwickeln
- Abbinden und Verpacken



Produktion

Qualität, Sicherheit und Benutzerfreundlichkeit stehen im Fokus

Fast alle vorgelagerten Produktionsstufen führen wir selbst durch - alles an unserem Standort in Glatten. Dadurch ergeben sich kurze Dienstwege und eine hohe Flexibilität. Die Basis unserer Produkte ist ein Baukastensystem. Aus diesen Geräte-Bausteinen können wir zügig kundenspezifische Geräte montieren. Bei der Auswahl der Vormaterialien arbeiten wir

mit namhaften Herstellern und Marktführern zusammen. Egal ob Antriebstechnik oder Pneumatikkomponenten - der Einsatz qualitativ hochwertiger Vormaterialien ist fester Bestandteil unserer Produktpolitik. Auch im Bereich Benutzerfreundlichkeit und Sicherheitstechnik bietet Kabelmat einen Standard der sich mit vielen anderen Herstellern nicht vergleichen lässt.

- Produktionsstätte in Deutschland, Standort Glatten
- „Made in Germany“
- Einsatz von Bauteilen namhafter Hersteller
- Basis Baukastensystem



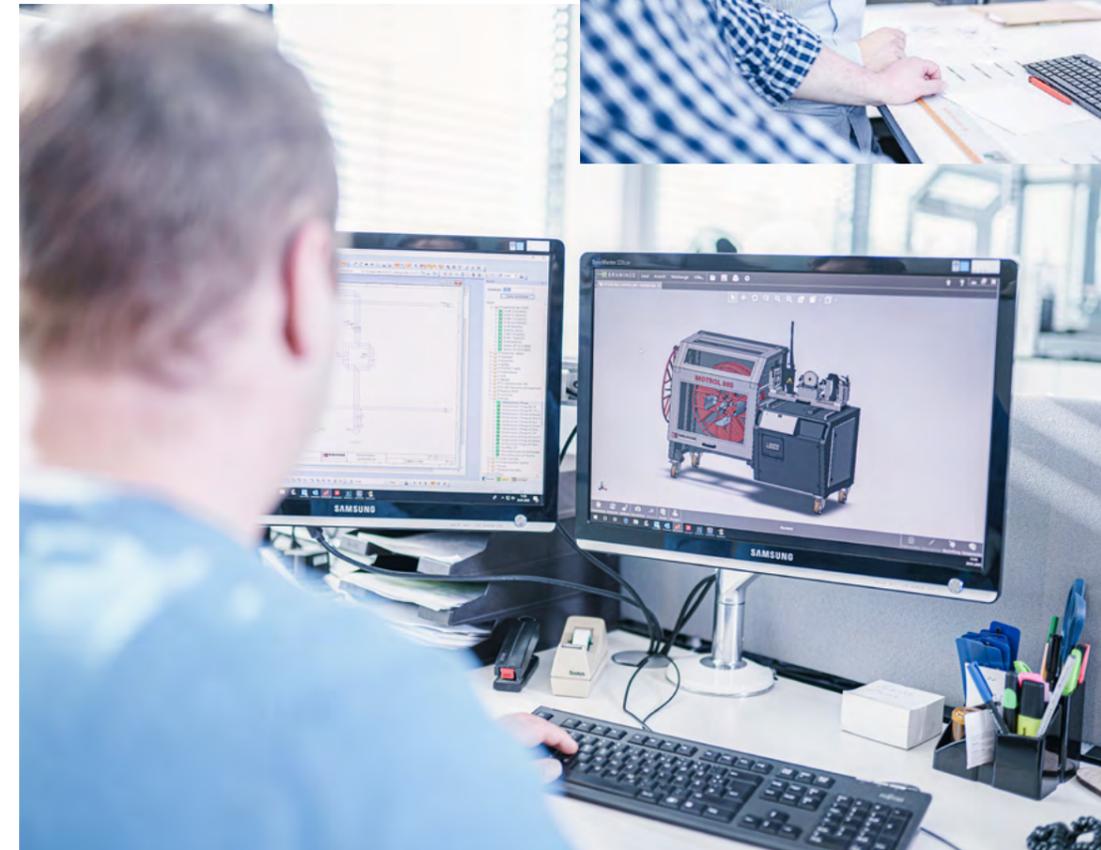
Projektierung & Entwicklung

Ihre Anwendung steht im Vordergrund - Wir bieten die passende Lösung.

Unser Produktportfolio ist modular aufgebaut und lässt sich somit flexibel auf Ihre Anwendung anpassen.

Bei bestimmten Aufgabenstellungen reichen selbst modifizierte Module aus unserem Standard-Sortiment nicht aus. In diesen Fällen entwickeln wir Systemlösungen nach Maß.

- Übergreifendes Know-How
- Breites Produktportfolio
- Hoher Sicherheitsstandard
- Hohe Teilequalität
- Realisieren anspruchsvoller Aufgaben
- Kundenspezifische Lösung
- u. v. m.



Beratung & Verkauf

Bestens beraten

Für die richtige Lösung unterstützt unser Vertriebsteam Sie professionell. Wir beraten Sie gern telefonisch oder vor Ort. Finden Sie Ihren Ansprechpartner in Ihrer Nähe im Internet unter www.kabelmat.com.

Gerne zeigen wir Ihnen unsere Produkte auch in unserem Ausstellungsraum. Sie sind herzlich zu einem Besuch in unserem Hause eingeladen. Wir freuen uns auf Ihren Besuch.



Immer schnell in Ihrer Nähe

Über das leistungsfähige Vertriebsnetz unserer Muttergesellschaft HELUKABEL® GmbH sind wir bundesweit mit über 40 Außendienstmitarbeitern im Einsatz und mit 60 Vertriebsstandorten und vielen Agenten in 37 Ländern der Erde vertreten.



Service

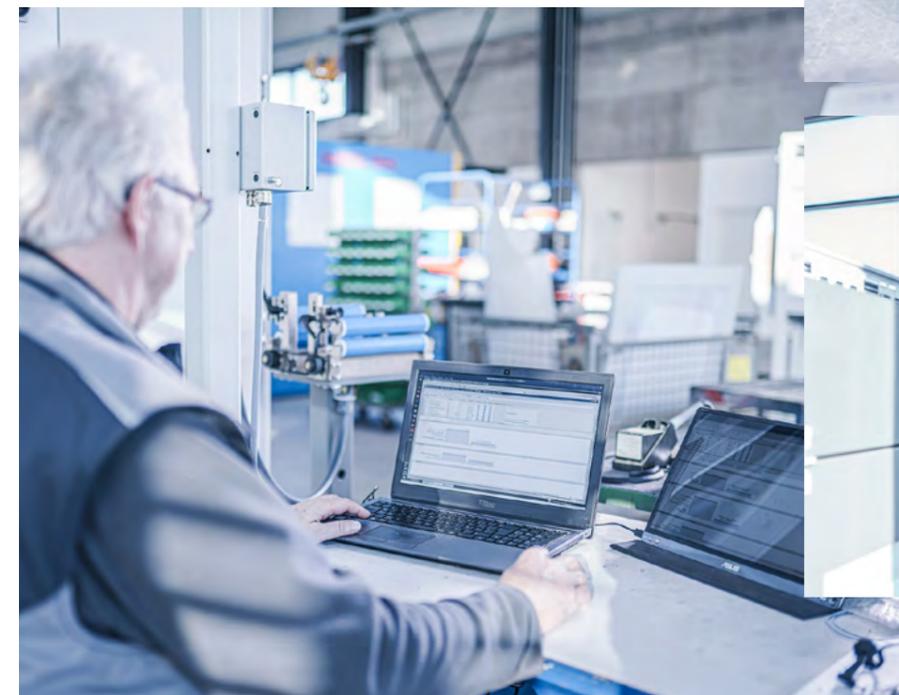
Wir sind für Sie da

Ob eine schnelle Hilfe vor Ort oder der zeitsparende Support über Telefon. - Unser Werkskundendienst ist für Sie da. Dabei ist der Service für uns keine Dienstleistung, sondern versteht sich als Teil unserer partnerschaftlichen Zusammenarbeit. Unsere Produkte stehen für eine hohe Qualität und eine lange Lebensdauer. Die permanente, einwandfreie Betriebsfähigkeit Ihrer Maschine ist für uns von großer Bedeutung.

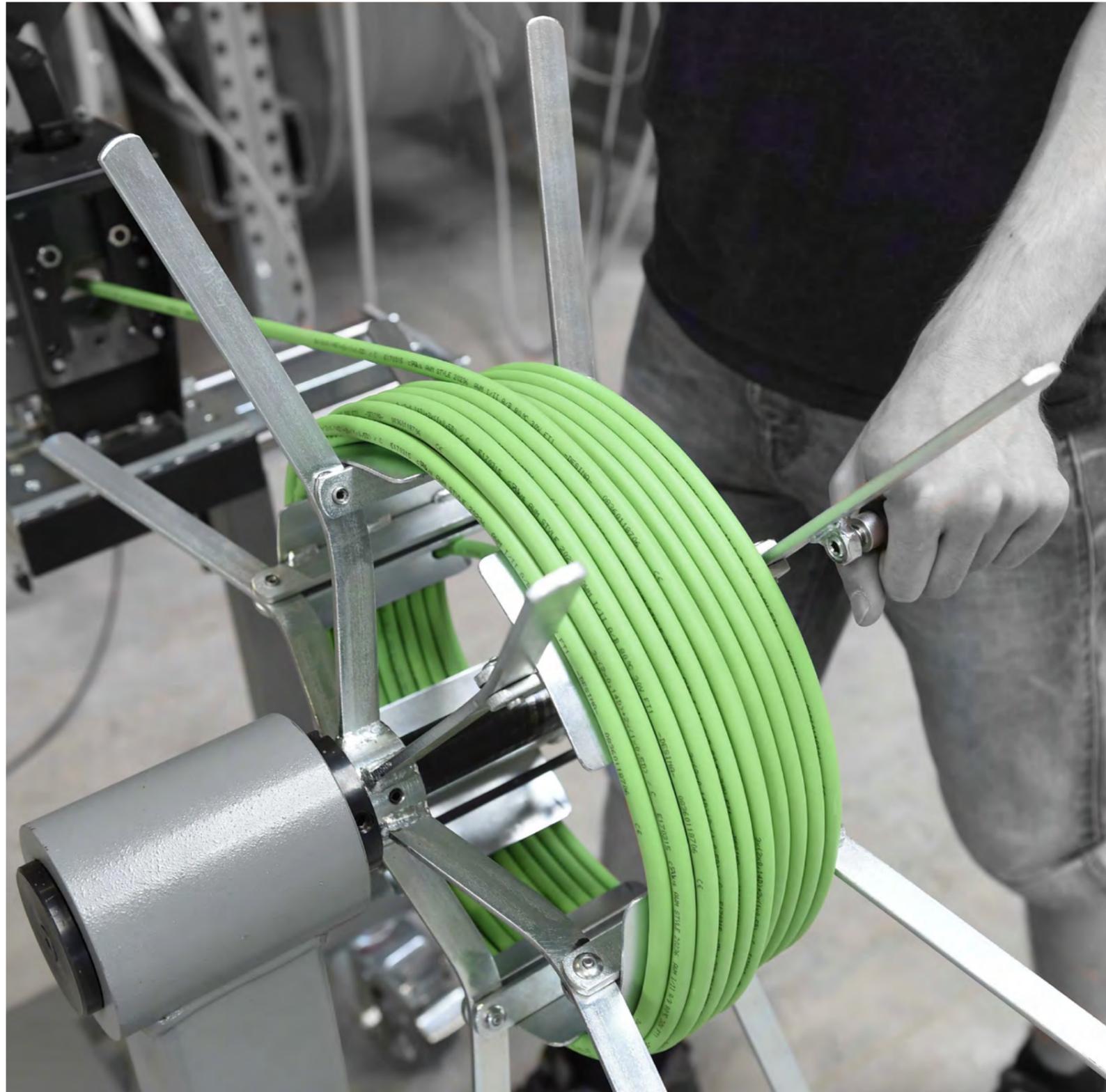
Unser Werkskundendienst bietet regelmäßige Kontrollen und Wartungen an, um eine maximale Betriebssicherheit und lange Lebensdauer der Maschinen und Anlagen zu gewährleisten. Mögliche Ausfälle können so schon im Voraus erkannt und vermieden werden. Darüber hinaus lassen sich die Betriebsparameter Ihrer Maschine fortlaufend optimieren.

Serviceleistung im Überblick:

- Schulung
- Inbetriebnahme
- Original-Ersatzteile
- Technische Dokumentation
- Präventive Wartung
- Kundendienst
- Telefonsupport
- Reparaturen und Umbauten



MANUELLE WICKELTECHNIK



PRODUKTE

- MESSROL 450 14
- MESSROL 670 / 1000 18
- MESSROL 500 24
- TISCHROL 450 30
- TISCHROL 1000 32
- RINGFIX / SPULFIX 35
- KOMBITRAK 800 38
- RINGO 500 40
- TROMBOI 500 - 1400 41
- TROMBOI 7-10 / 9-14 42
- TROMBOI 2003 43
- TROMTRAK 1250 44
- TROMCAR 1000 / 1250 45

MESSROL 450

Ring- und Spulenumwickler, manuell

Ringe und Spulen auf- und abwickeln bei gleichzeitiger Längenmessung



Abb.1 MESSROL 450 Komplettgerät mit RAPID 450 SP, RINGFIX 480 und MESSBOI 10

MESSROL 450

- Manueller Ring- / und Spulenumwickler für kleine Ringe und Spulen

Funktionsweise:

Mit diesem manuellen Ring- und Spulenumwickler können Wickelgüter wie Kabel und Leitungen auf Ringe und Spulen gewickelt und gleichzeitig auf Länge gemessen werden.

- Flexibles Baukastensystem
- Müheloses Wickeln bei gleichzeitiger Längenmessung
- Ringabwickelteller mit Bremse verhindert Nachlaufen des Wickelmaterials
- Einfache Bestückung und Entnahme der Ringe und Spulen
- Stufenloses und zentrales Spannen der Ringbunde



Abb. 2 MESSROL 450 mit Spulenumwickelachse, MESSBOI 25 mit Rollenkäfigeinheit und Einlaufrolle

MESSROL 450

Ring- und Spulenumwickler, manuell

Komplettgerät

Komplettgerät	MESSROL 450 Komplettgerät
Art.-Nr.	86001121
bestehend aus:	
Grundrahmen	85100436
Fahrausrüstung	85100437
RINGFIX 480	85101509
RAPID 450 SP	85100090
MESSBOI 10	85100471
Technische Daten	
L x B x H	ca. 1000 x 400 x 1200 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 48 kg

Grundrahmen

Technische Daten	MESSROL 450 Grundrahmen / Tischrahmen
Art.-Nr.	85100436
Achsaufnahme-Ø	20 mm
L x B x H	ca. 1000 x 400 x 350 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 14,5 kg

Stützen mobil zu Grundrahmen

Technische Daten	MESSROL 450 Fahrausrüstung
Art.-Nr.	85100437
Lenkrollen (4 Stück, Set)	bremsbar
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht (Set)	ca. 12 kg
Länge	ca. 750 mm
Umfang: 4 Fußteile mit bremsbaren Lenkrollen	

Einlaufrolle zum Abziehen von Trommeln

Technische Daten	MESSROL 450 Einlaufrolle
Art.-Nr.	85100438
Einlaufrolle-Ø	50 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 3,4 kg



Abb. 3 MESSROL 450 Komplettgerät

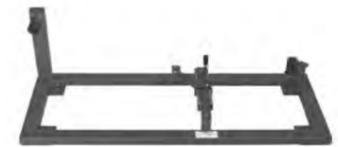


Abb. 4 MESSROL 450 Grundrahmen / Tischrahmen



Abb. 5 MESSROL 450 Fahrausrüstung



Abb. 6 MESSROL 450 Einlaufrolle

MESSROL 450

Ring- und Spulenumwickler, manuell

Ringaufwickelköpfe mit Handkurbel

Technische Daten	RAPID 400 SP	RAPID 450 SP
Art.-Nr.	85100089	85100090
Ringaußen-Ø	max. 400 mm	max. 450 mm
Ringbreite	max. 70 mm	max. 70 mm
Ringinnen-Ø	130 mm	250 mm
Achsaufnahme-Ø	20 mm	20 mm
Traglast	max. 15 kg	max. 15 kg
Farbe	verzinkt	verzinkt
Material	Stahl	Stahl
Gewicht	ca. 4,0 kg	ca. 4,5 kg

Spulenaufwickelachse mit Handkurbel

Technische Daten	Spulenaufwickelachse
Art.-Nr.	86118100
Spulenaußen-Ø	max. 310 mm
Spulenbreite	max. 220 mm
Spulenbohrung	25 - 80 mm
Traglast	max. 10 kg
Achsaufnahme-Ø	20 mm
Achse-Ø	16 x 270 mm
Farbe	RAL 7035 Lichtgrau

Ringabwickelteller

Technische Daten	RINGFIX 480
Art.-Nr.	85101509
Ringaußen-Ø	max. 470 mm
Teller-Ø	480 mm
Höhe Kernbolzen	250 mm
Kernverstellbereich	140 - 320 mm
Traglast	max. 20 kg
Farbe	verzinkt
Gewicht	ca. 15 kg

Spulenabwickelteller

Technische Daten	SPULFIX 480
Art.-Nr.	85101516
Spulenaußen-Ø	max. 470 mm
Spulenbreite	max. 150 mm
Teller-Ø	480 mm
Achs-Ø	16 x 200 mm
Zentrierkonus für Bohrung-Ø	25 - 80 mm
Traglast	max. 25 kg
Farbe	verzinkt
Gewicht	ca. 5,7 kg



Abb. 7 RAPID 400 SP



Abb. 8 Spulenaufwickelachse mit Handkurbel



Abb. 9 RINGFIX 480



Abb. 10 SPULFIX 480

MESSROL 450

Ring- und Spulenumwickler, manuell

Längenmessgerät

Technische Daten	MESSBOI 10
Art.-Nr.	85100471
Messbereich	1-15 mm
L x B x H	ca. 160 x 110 x 85 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
Fehlergrenze	+/-2 %
Messkraft	konstant durch Federdruck
Messrad	Kunststoff
Gehäuse	Polystyrol
Farbe	Schwarz / Weiß
Gewicht	ca. 0,5 kg



Abb. 11 MESSBOI 10

Technische Daten	MESSBOI 25	MESSBOI 25 konformitätsbewertet*
Art.-Nr.	85101000	86101000
Messbereich	2 - 25 mm	2 - 15 mm
L x B x H	ca. 120 x 160 x 350 mm	ca. 120 x 160 x 350 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m	9999,99 m
Fehlergrenze	+ / - 0,5 %	+ / - 0,5 %
Messrad	Aluminium mit vulkanisiertem PUR-Belag	Aluminium mit vulkanisiertem PUR-Belag
Gehäuse	Aluminium	Aluminium
Gewicht	ca. 1,4 kg	ca. 1,4 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau

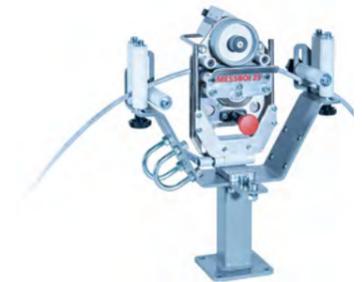


Abb. 12 MESSBOI 25 mit Rollenkäfigeinheit

Technische Daten	Ein- und Auslaufrollenkäfigeinheit für MESSBOI 25
Art.-Nr.	85101001

Die Rollenkäfigeinheit dient zur besseren Führung des Wickelgutes.
Hinweis: In Kombination mit unserem Produkt MESSROL 450 wird die Ein- und Auslaufrollenkäfigeinheit benötigt.

*Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes nach Modul F1 mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. Unbefristet gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Eine weitere Eichung nach zwei Jahren ist nicht erforderlich, eine Wartung durch Kabelmat wird aber empfohlen. **Nur zur Verwendung im Direktverkauf zugelassen!**

Nur für den Innenbereich geeignet.
Abb. können vom Original abweichen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Ringe und Spulen aufwickeln, messen und schneiden



Abb. 1 MESSROL 670 mit RAPID 600 SP und MESSBOI 25 mit Rollenkäfigeinheit

MESSROL 670 / 1000

• Manueller Ring-/ Spulenaufwickler

Funktionsweise:

Mit diesem manuellen Ring- und Spulenaufwickler können Wickelgüter wie Kabel, Leitungen usw. auf Ringe oder Spulen gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

- Flexibles Baukastensystem
- Müheloses Wickeln bei gleichzeitiger Längenmessung
- Beweglicher Verlegeschlitten für gleichmäßiges Wickelbild
- Einfache Bestückung und Entnahme der Ringe und Spulen
- Optional: Abscheider
- Optimale Kombination / Ergänzung mit Abwickler oder Trommelregal

Modulares System

Kombinationsmöglichkeit:



Abb. 2 MESSROL 1000 Grundrahmen

+



Abb. 3 RAPID 800 SL

+



Abb. 4 MESSBOI 40 BAE mit Einlaufrollenkäfig und MATIS 25 M

=



Abb. 5 MESSROL 1000 mit RAPID 800 SL, MESSBOI 40 BAE, Einlaufrollenkäfig und MATIS 25 M

Komplettgerät

• Komplettgerät mit Messgerät

Komplettgerät	MESSROL 670
Art.-Nr.	86100015
Komponenten	bestehend aus:
Grundrahmen fahrbar	Art-Nr. 86180439
MESSBOI 25	Art-Nr. 85101000
Ein- und Auslaufrollenkäfigeinheit	Art-Nr. 85101001
RAPID 600 SP	Art-Nr. 85100091
Technische Daten	
L x B x H	ca. 880 x 680 x 1210 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 52 kg



Abb. 6 MESSROL 670 Komplettgerät

• Komplettgerät mit Messgerät / Abscheider

Komplettgerät	MESSROL 1000
Art.-Nr.	85100015
Komponenten	bestehend aus:
Grundrahmen fahrbar	Art. Nr. 85100439
MESSBOI 40 BAE	Art. Nr. 85100003
Einlaufrollenkäfig	Art. Nr. 85100189
MATIS 25	Art. Nr. 85100163
RAPID 600 SP	Art. Nr. 85100091
Technische Daten	
Verlegebreite	250 mm
L x B x H	ca. 1250 x 710 x 910 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 80 kg



Abb. 7 MESSROL 1000 Komplettgerät

• Komplettgerät ohne Messgerät / Abscheider

Komplettgerät	MESSROL 1000 RM
Art.-Nr.	86180500
Komponenten	bestehend aus:
Grundrahmen fahrbar	Art-Nr. 86180440
RAPID 850 ST	Art-Nr. 85100466
Technische Daten	
L x B x H	ca. 1200 x 710 x 1135 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 67 kg



Abb. 8 MESSROL 1000 RM Komplettgerät

MESSROL 670 / 1000

Ring- und Spulenaufwickler, manuell

Grundrahmen

Technische Daten	MESSROL 1000	MESSROL 670
Art.-Nr.	85100439	86180439
Wickelkopf-Ø / Spulen-Ø	max. 1000 mm	max. 670 mm
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm
Verlegebreite	250 mm	250 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
L x B x H	ca. 1200 x 710 x 910 mm	ca. 860 x 680 x 910 mm
Gewicht	ca. 51 kg	ca. 41 kg
Umfang: Stahlprofilrahmen, bremsbare Lenkrollen, Verlegeschlitten mit Aufnahme für ein Längenmessgerät.		



Abb. 9 MESSROL 1000 Grundrahmen

Technische Daten	MESSROL 1000 RM
Art.-Nr.	86180440
Wickelkopf-Ø / Spulen-Ø	max. 1000 mm
Achsaufnahme-Ø	30 mm
Verlegebreite	250 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
L x B x H	ca. 1200 x 710 x 910 mm
Gewicht	ca. 35 kg
Umfang: Stahlprofilrahmen und bremsbare Lenkrollen.	



Abb. 10 MESSROL 1000 RM Grundrahmen

Längenmessgerät

Technische Daten	MESSBOI 25*
Art.-Nr.	85101000
Messbereich	2 - 25 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
L x B x H	ca. 120 x 160 x 350 mm
Fehlergrenze	+/- 0,5 %
Messrad	Aluminium mit vulkanisiertem PUR-Belag
Farbe	Aluminium / Silber
Gewicht	ca. 1,4 kg

Technische Daten	Ein- und Auslaufrollenkäfigeinheit für MESSBOI 25
Art.-Nr.	85101001
Die Rollenkäfigeinheit dient zur besseren Führung des Wickelgutes. Hinweis: In Kombination mit unserem Produkt MESSROL 670 / 1000 wird die Ein- und Auslaufrollenkäfigeinheit benötigt.	

* MESSBOI 25: Erhältlich mit Konformitätsbewertung (ehem. Ersteinigung).

Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes nach Modul F1 mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. Unbefristet gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Eine weitere Eichung nach zwei Jahren ist nicht erforderlich, eine Wartung durch Kabelmat wird aber empfohlen. **Nur zur Verwendung im Direktverkauf zugelassen!**

MESSROL 670 / 1000

Ring- und Spulenaufwickler, manuell

Längenmessgerät

Technische Daten	MESSBOI 40 BAE*
Art.-Nr.	85100003
Messbereich	1 - 40 mm
Messbereich mit Konformitätsbewertung	2 - 25 mm
L x B x H (o. Rollenkäfige)	ca. 320 x 320 x 280 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
Messradumfang	0,5 m
Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit Rollenkäfigen	+ / - 0,5 %
Gewicht	ca. 12 kg
Geschwindigkeit Eichzulassung	max. 80 m/min
* Hinweis: MESSBOI 40 BAE auch mit Edelstahlgegenrolle für Draht- / Stahlseile erhältlich. Art.-Nr. 86000316.	

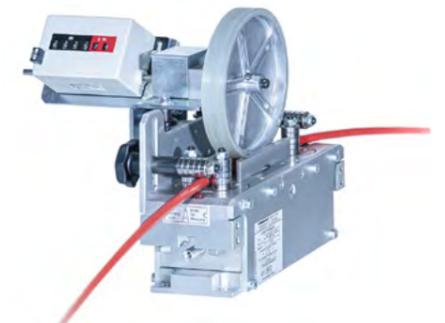


Abb. 12 MESSBOI 40 BAE Grundgerät

Rollenkäfige



Abb. 3 Ein- und Auslaufrollen



Abb. 4 Ein- und Auslaufrollen



Abb. 5 Einlaufrolle



Abb. 6 Ein- oder Auslaufrolle

Technische Daten	Ein- und Auslauf Rollenkäfig (Paar)	Ein- und Auslauf Rollenkäfig (Paar)	Einlaufrollenkäfig (Stück)	Ein- / oder Auslauf Rollenkäfig (Stück)
Art.-Nr.	85100185	85100186	85100189	86001454
passend zu MESSBOI 40 BAE	✓	✓	✓	✓
für die Abwicklung von einem Abwickler	✓	-	-	✓
für die Abwicklung aus einem Regal	-	✓	✓	-
Rollen horizontal einstellbar	✓	✓	✓	✓
Rollen horizontal und vertikal einstellbar	✓	✓	-	✓
Materialdurchlass	max. 40 mm	max. 40 mm	max. 40 mm	max. 40 mm
Rollen-Ø Auslauf	35 mm	35 mm	-	-
Rollen-Ø Einlauf	35 mm	80 mm	80 mm	35 mm
Gewicht	ca. 10 kg / Paar	ca. 10 kg / Paar	ca. 5 kg	ca. 5 kg
Gehäuse	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt
Führungsrollen Einlauf	Edelstahl	Kunststoff	Kunststoff	Edelstahl
Führungsrollen Auslauf	Edelstahl	Edelstahl	-	-

Konformitätsbewertung

Technische Daten	Konformitätsbewertung / MID (ehemals Ersteinigung)
Art.-Nr.	146
Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes nach Modul F1 mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. Unbefristet gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Eine weitere Eichung nach zwei Jahren ist nicht erforderlich, eine Wartung durch Kabelmat wird aber empfohlen. Nur zur Verwendung im Direktverkauf zugelassen!	

Abschneider und Zubehör

Technische Daten	MATIS 25 M Kabelschere*	MATIS 35 Kabelschere
Art.-Nr.	85100163	85100162
montiert an MESSBOI 40	✓	-
Schneidgut-Ø	max. 25 mm	max. 35 mm
Gewicht	ca. 4,9 kg	ca. 3,9 kg
Farbe Kunststoffüberzug	Gelb	Gelb
Hinweis: nicht für Stahlseile geeignet. *Nur in Verbindung mit MESSBOI 40 möglich.		

Technische Daten	Halterung für Kabelschere MATIS 35
Art.-Nr.	85100558
montiert an Grundrahmen	✓
L x H x B	ca. 150 x 50 x 400 mm
Gewicht	ca. 2,5 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau

Technische Daten	MATIS 40 Hebelschere für Kabel (feindrätig)
Art.-Nr.	86001132
Material-Ø	max. 40 mm
B x T x H	ca. 110 x 130 x 720 mm
Gewicht	ca. 8,3 kg
Material	Messer aus gehärtetem Werkzeugstahl
Vollkommen geschlossener Messerblock. Schnittlösung über Handhebel.	

Technische Daten	Aluprofil zu MESSBOI 40 an MESSROL
Art.-Nr.	86100005
Mit Befestigungsplatten für Rollenkäfige, Längenmessgerät, Gehäuse für Zähler und Hebelschere an MESSROL. Hinweis: Die Länge des Aluprofils wird je nach modularem Aufbau angepasst.	

Technische Daten	Aluprofil zu MESSBOI 25 und MATIS 40 Hebelschere
Art.-Nr.	86100008

Spulwickelachse mit Handkurbel

Technische Daten	Spulwickelachse 800 MB	Spulwickelachse 800 RM
Art.-Nr.	85100435	85100555
Spulen-Ø	max. 800 mm	max. 800 mm
Spulenbreite	max. 395 mm (bei Bohrung 40 mm)	max. 430 mm (bei Bohrung 35 mm)
	max. 470 mm (bei Bohrung 80 mm)	max. 445 mm (bei Bohrung 50 mm)
	-	max. 475 mm (bei Bohrung 85 mm)
Kernbohrung der Spule	40 - 80 mm	35 - 85 mm
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm
Achs-Ø	30 mm	30 mm
Farbe	verzinkt	verzinkt
Traglast	max. 60 kg	max. 100 kg
Gewicht	ca. 8 kg	ca. 10 kg
Mitnehmerbolzen	Ø 25 mm mit Verstellbereich 80 - 170 mm	-



Abb. 17 MATIS 25 M (montiert)



Abb. 18 MATIS 35 M (lose)



Abb. 19 Halterung zu MATIS 35



Abb. 20 MATIS 40



Abb. 21 Aluprofil zu MATIS 40



Abb. 22 Spulwickelachse 800 MB with driving pin



Abb. 23 Spulwickelachse 800 RM

Ringwickelkopf mit Handkurbel

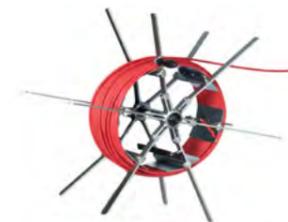


Abb. 24 RAPID 600 SP



Abb. 25 RAPID 670 ST



Abb. 26 RAPID 480 SL



Abb. 27 RAPID 800 SL

Technische Daten	RAPID 600 SP
Art.-Nr.	85100091
Ring-Ø	max. 600 mm
Kern-Ø (fester Kern)	300 mm
Wickelgutbreite	max. 120 mm
Traglast	max. 25 kg
Achsaufnahme-Ø	30 mm
Gewicht	ca. 8 kg
Farbe	verzinkt

Technische Daten	RAPID 480 ST	RAPID 670 ST	RAPID 850 ST*	RAPID 1000 ST*
Art.-Nr.	85100557	85100465	85100466	85100884
Ring-Ø	max. 480 mm	max. 670 mm	max. 850 mm	max. 1000 mm
Kernverstellbereich (in Stufen)	200/250/300/350 mm	250/400/500 mm	250/350/450 550/650 mm	250/350/450 550/650 mm
Wickelgutbreite	80 - 250 mm	80 - 250 mm	80 - 250 mm	80 - 250 mm
Traglast	max. 50 kg	max. 80 kg	max. 80 kg	max. 80 kg
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Gewicht	ca. 25 kg	ca. 28 kg	ca. 32 kg	ca. 38 kg
Farbe	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot

Technische Daten	RAPID 480 SL	RAPID 800 SL*	RAPID 1000 SL*
Art.-Nr.	85100083	85100174	86001457
Ring-Ø	max. 480 mm	max. 800 mm	max. 1000 mm
Kernverstellbereich (stufenlos)	200 - 370 mm	300 - 550 mm	550 - 800 mm
Wickelgutbreite	50 - 250 mm	50 - 250 mm	20 - 250 mm
Traglast	max. 65 kg	max. 80 kg	max. 100 kg
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm	30 mm
Gewicht	ca. 40 kg	ca. 70 kg	ca. 85 kg
Farbe	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot

*nur in Verbindung mit MESSROL 1000.

Nur für den Innenbereich geeignet.
Abb. können vom Original abweichen.
Technische Änderungen vorbehalten.

MESSROL 500

Ring- und Spulenaufwickler, manuell

Manueller Aufwickler mit besonders viel Ablagefläche

Mit Akkubetrieb erhältlich



Abb. 1 MESSBOI 40 LC / LC-MID und Hochleistungsakku

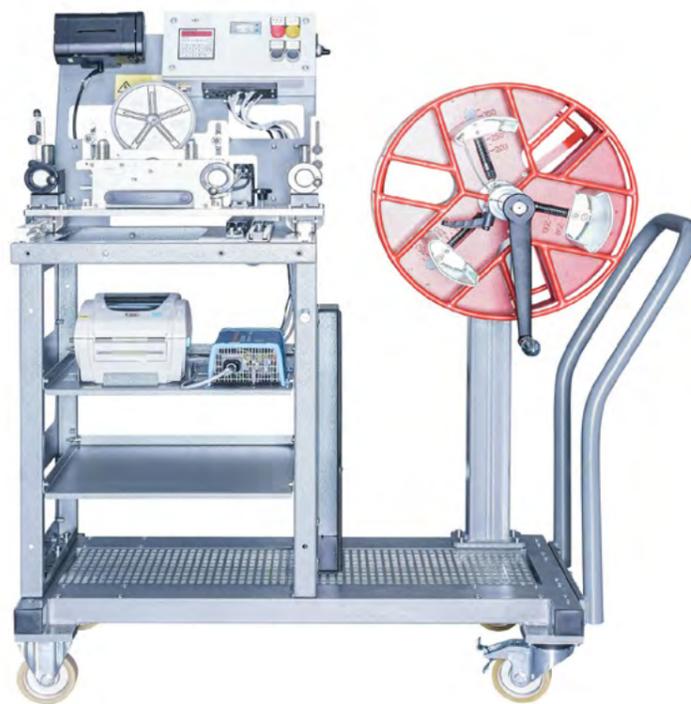


Abb. 2 MESSROL 500 mit RAPID 480 SL, MESSBOI 40 LC / LC-MID und Akkubetrieb

MESSROL 500

- Manueller Ring- und Spulenaufwickler

Funktionsweise:

Mit diesem manuell betriebenen Ring- und Spulenaufwickler können Wickelgüter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Ringe oder Leerspulen gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden. MESSROL 500 ist optional mit einem Hochleistungsakku erhältlich. Das ermöglicht einen besonders flexiblen Einsatz des Geräts bei gleichzeitiger Energieversorgung der elektronischen Komponenten. Außerdem bietet MESSROL 500 viel Ablagefläche und ist somit der ideale Allrounder in der Lagerhaltung.

- Flexibles Baukastensystem
- Ablageplätze für Zubehör
- Müheloses Wickeln bei gleichzeitiger Längenmessung
- Beweglicher Verlegeschlitten für gleichmäßiges Wickelbild
- Einfache Bestückung und Entnahme der Ringe und Spulen
- Optimale Kombination / Ergänzung mit Abwickler oder Trommelregal
- **Optional: auch mit Akkubetrieb erhältlich, für eine kabellose Energieversorgung elektronischer Komponenten (Mobilität)**

Technische Daten	MESSROL 500
Art.-Nr.	0601.000
Wickelkopf-/ Spulen-Ø	max. 500 mm
Spulenbreite	max. 310 mm
Spulengewicht	max. 100 kg
Wickelgut-Ø (abweichend bei Konformitätsbewertung)	1 - 30 mm
Verlegebreite	max. 340 mm
Einlaufhöhe	ca. 1000 mm
Durchlaufrichtung	beide Richtungen
L x B x H	ca. 1300 x 680 x 1300 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 200 kg

MESSROL 500

Ring- und Spulenaufwickler, manuell

Grundausrüstung:

MESSROL 500 Grundrahmen	Art.-Nr. 85100564
<ul style="list-style-type: none"> • Fahrenbares Grundgerät mit zwei bremsbaren Lenkrollen und zwei Bockrollen • Griff zum bequemen Verschieben des Gerätes • Der Wickler ist für die Aufnahme von Ringwickelköpfen oder Spulenwickelachsen vorbereitet • Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zum Aufbau von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten und Materialabschneider sowie Rollenführungen • Ablageplätze für Zubehör 	
Manuelle Schneideinrichtung MATIS 40	Art.-Nr. 86001132
<ul style="list-style-type: none"> • Zum Abschneiden des Wickelgutes 	
Ringwickelkopf RAPID 480 SL	Art.-Nr. 85100083
<ul style="list-style-type: none"> • Zum Wickeln von Ringbunden 	
Spulenwickelachse 800 RB mit Schnellspannkonus	Art.-Nr. 85100555
<ul style="list-style-type: none"> • Zum Wickeln von Spulen 	
Übersetzungsmodul 1:3	Art.-Nr. 85100565
<ul style="list-style-type: none"> • Für ein einfacheres Wickeln der Spulen 	



Abb. 3 MESSROL 500 mit Spulenwickelachse, MESSBOI 40 LC-MID mit Rollenkäfigen, Konformitätsbewertung, Etikettendrucker, Akku 10 AH

Mögliche Zusatzausrüstung:

<ul style="list-style-type: none"> • Längenmessgerät MESSBOI 25 mit mechanischem Zähler für Wickelgüter bis 25 mm Außendurchmesser • Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 % 	Art.-Nr. 85101000
<ul style="list-style-type: none"> • Rollenkäfige vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar 	Art.-Nr. 85101000
<ul style="list-style-type: none"> • Konformitätsbewertung für den Direktverkauf - im Beisein des Kunden - (Modul F1) 	Art.-Nr. 86101000
<ul style="list-style-type: none"> • Längenmessgerät MESSBOI 40 BAE mit mechanischem Zähler für Wickelgüter bis 30 mm Außendurchmesser • Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 % 	Art.-Nr. 85100003
<ul style="list-style-type: none"> • Rollenkäfige vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar 	Art.-Nr. 85100186
<ul style="list-style-type: none"> • Konformitätsbewertung für den Direktverkauf - im Beisein des Kunden - (Modul F1) 	Art.-Nr. 146
<ul style="list-style-type: none"> • Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID mit elektrischem Vorwahlzähler und Datenspeicher für Wickelgüter bis 30 mm Außendurchmesser • Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 % • Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten 	Art.-Nr. 85100455
<ul style="list-style-type: none"> • Rollenkäfige vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar 	Art.-Nr. 85100186
<ul style="list-style-type: none"> • Konformitätsbewertung für den Werksverkauf - ohne Beisein des Kunden - (Modul F) 	Art.-Nr. 242
<ul style="list-style-type: none"> • Etikettendrucker mit Schnittstelle für Vorwahlzähler 	Art.-Nr. 5101.000
<ul style="list-style-type: none"> • Konsole für Etikettendrucker 	Art.-Nr. 85100567
<ul style="list-style-type: none"> • Wechselbarer Hochleistungsakku 10 AH zur Energieversorgung des Vorwahlzählers, mit Speichermodul und Etikettendrucker ohne Netzwerkverbindung (Mobilität) 	Art.-Nr. 85100566
<ul style="list-style-type: none"> • Ladekabel separat 	Art.-Nr. 89929871



Abb. 4 MESSROL 500 Serie



Abb. 5 MESSROL 500 mit Spulwickelachse 800 RB, MESSBOI 40 LC-MID und Akkubetrieb



Abb. 6 MESSROL 500 mit Ringwickelkopf RAPID 480 SL, MESSBOI 40 LC-MID und Akkubetrieb

Technische Daten:

Abschneider

Technische Daten	MATIS 40 Hebelschere für Kabel (feindrätig)
Art.-Nr.	86001132
Material-Ø	max. 40 mm
B x T x H	ca. 110 x 130 x 720 mm
Gewicht	ca. 8,3 kg
Material	Messer aus gehärtetem Werkzeugstahl
Schnittlösung über Handhebel.	



Abb. 7 MATIS 40 Hebelschere

Technische Daten:

Ringwickelkopf mit Handkurbel

Technische Daten	RAPID 480 SL
Art.-Nr.	85100083
Ring-Ø	max. 480 mm
Kernverstellbereich stufenlos verstellbar	200 - 370 mm
Wickelgutbreite	50 - 250 mm
Traglast	max. 65 kg
Achsaufnahme-Ø	30 mm
Gewicht	ca. 40 kg
Farbe	RAL 3020 Verkehrsrot



Abb. 8 RAPID 480 SL

Technische Daten	RAPID 480 ST
Art.-Nr.	85100557
Ring-Ø	max. 480 mm
Kernverstellbereich in Stufen verstellbar	200/250/300/ 350 mm
Wickelgutbreite	80 - 250 mm
Traglast	max. 50 kg
Achsaufnahme-Ø	30 mm
Gewicht	ca. 25 kg
Farbe	RAL 3020 Verkehrsrot



Abb. 9 RAPID 480 ST (Abb. ähnlich)

Spulwickelachse mit Handkurbel

Technische Daten	Spulwickelachse 800 MB	Spulwickelachse 800 RM
Art.-Nr.	85100435	85100555
Spulen-Ø	max. 800 mm	max. 800 mm
Spulenbreite	max. 395 mm (bei Bohrung 40 mm)	max. 430 mm (bei Bohrung 35 mm)
	max. 470 mm (bei Bohrung 80 mm)	max. 445 mm (bei Bohrung 50 mm)
	-	max. 475 mm (bei Bohrung 85 mm)
Kernbohrung der Spule	40 - 80 mm	35 - 85 mm
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm
Achs-Ø	30 mm	30 mm
Farbe	verzinkt	verzinkt
Traglast	max. 60 kg	max. 100 kg
Gewicht	ca. 8 kg	ca. 10 kg
Mitnehmerbolzen	Ø 25 mm mit Verstellbereich 80 - 170 mm	-



Abb. 10 Spulwickelachse 800 RM



Abb. 11 Spulwickelachse 800 MB

Technische Daten:

Längenmessgerät

Technische Daten	MESSBOI 25	MESSBOI 25 konformitätsbewertet
Art.-Nr.	85101000	86101000
Messbereich	2 - 25 mm	2 - 15 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m	9999,99 m
L x B x H	ca. 120 x 160 x 350 mm	ca. 120 x 160 x 350 mm
Fehlergrenze	+ / - 0,5 %	+ / - 0,5 %
Messrad	Aluminium mit vulkanisiertem PUR-Belag	Aluminium mit vulkanisiertem PUR-Belag
Farbe	Aluminium / Silber	Aluminium / Silber
Gewicht	ca. 1,4 kg	ca. 1,4 kg

Technische Daten	MESSBOI 40 BAE*
Art.-Nr.	85100003
Messbereich (mit Konformitätsbewertung)	1 - 40 mm (2 - 25 mm)
L x B x H (o. Rollenkäfige)	ca. 320 x 320 x 280 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
Messradumfang	0,5 m
Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit Rollenkäfigen	+ / - 0,5 %
Gewicht	ca. 12 kg
Geschwindigkeit Eichzulassung	max. 80 m / min

*Hinweis: MESSBOI 40 BAE auch mit Edelstahlgegenrolle für Draht- / Stahlseile erhältlich. Art.-Nr. 86000316.

Technische Daten	MESSBOI 40 LC / LC-MID
Art.-Nr.	85100455
Mit 2 potentialfreien Wechslerkontakten mit Vor- und Endabschaltung	
Rundkabel-Ø mit Konformitätsbewertung	2 - 40 mm
Schlauch-Ø mit Konformitätsbewertung	2 - 40 mm
Stahlseil-Ø mit Konformitätsbewertung	2 - 15 mm
Dickenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	2 - 15 mm
Breitenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	10 - 40 mm
Geschwindigkeit mit Konformitätsbewertung	max. 250 m / min
Messradumfang	0,5 m
Drehimpulsegeber	500 Imp / Umdr. 24 VDC
Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit Rollenkäfigen	+ / - 0,5 %
Anzeigefeld	99999,999 m
L x B x H (ohne Rollenkäfige)	ca. 400 x 310 x 400 mm
Gewicht	ca. 10 kg



Abb. 12 MESSBOI 25 mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen



Abb. 13 MESSBOI 40 BAE

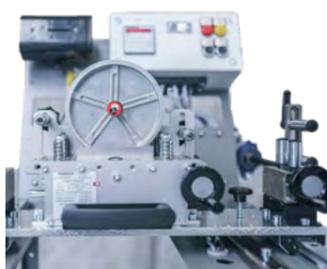


Abb. 14 MESSBOI 40 LC mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen und Akkubetrieb

Technische Daten:

Rollenkäfige

Technische Daten	Ein- und Auslaufrollenkäfigeinheit für MESSBOI 25
Art.-Nr.	85101001
Die Rollenkäfigeinheit dient zur besseren Führung des Wickelgutes.	



Abb. 3 Ein- und Auslaufrollen



Abb. 4 Ein- und Auslaufrollen



Abb. 5 Einlaufrolle



Abb. 6 Ein- oder Auslaufrolle

Technische Daten	Ein- und Auslaufrollenkäfig (Paar)	Ein- und Auslaufrollenkäfig (Paar)	Einlaufrollenkäfig (Stück)	Ein- / oder Auslaufrollenkäfig (Stück)
Art.-Nr.	85100185	85100186	85100189	86001454
passend zu MESSBOI 40 BAE	✓	✓	✓	✓
für die Abwicklung von einem Abwickler	✓	-	-	✓
für die Abwicklung aus einem Regal	-	✓	✓	-
Rollen horizontal einstellbar	✓	✓	✓	✓
Rollen horizontal und vertikal einstellbar	✓	✓	-	✓
Materialdurchlass	max. 40 mm	max. 40 mm	max. 40 mm	max. 40 mm
Rollen-Ø Auslauf	35 mm	35 mm	-	-
Rollen-Ø Einlauf	35 mm	80 mm	80 mm	35 mm
Gewicht	ca. 10 kg / Paar	ca. 10 kg / Paar	ca. 5 kg	ca. 5 kg
Gehäuse	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt
Führungsrollen Einlauf	Edelstahl	Kunststoff	Kunststoff	Edelstahl
Führungsrollen Auslauf	Edelstahl	Edelstahl	-	-

Konformitätsbewertung

Technische Daten	Konformitätsbewertung Modul F1
Art.-Nr.	146
Konformitätsbewertung nach Modul F1 für den Direktverkauf (Beisein des Kunden ist erforderlich) mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde, gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Eine weitere Eichung ist nicht notwendig, eine Wartung alle zwei Jahre durch den Hersteller ist empfohlen. Nur zur Verwendung im Direktverkauf zugelassen!	

Technische Daten	Konformitätsbewertung Modul F
Art.-Nr.	242
Konformitätsbewertung nach Modul F für den Werksverkauf (Beisein des Kunden nicht erforderlich) mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von zwei Jahren ab Lieferdatum, gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich, jedoch nicht im Lieferumfang enthalten. Benötigtes Zubehör: Etikettendrucker (Art.-Nr. 5101.000) und Konsole für Etikettendrucker (Art.-Nr. 85100567)	

Nur für den Innenbereich geeignet. Abb. können vom Original abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.

TISCHROL 450

Ring- und Spulenaufwickler, manuell

Praktischer Tischwickler



Abb. 1 TISCHROL Komplettgerät mit TISCHROL 1:3 und Spulenaufwickelachse

TISCHROL 450

- Manueller Ring- / und Spulenaufwickler für kleine Ringe und Spulen

Funktionsweise:

Mit diesem manuellen Ring- und Spulenaufwickler können Wickelgüter wie Kabel, Leitungen usw. auf kleine Ringe oder Spulen gewickelt werden.

- Anwenderfreundlicher Handwickler
- Flexibles Baukastensystem
- Übersetzung zwischen Kurbeldrehzahl und Wickeldrehzahl 1:3
- Ringwickelkopf je nach Ringgröße



Abb. 2 RAPID 450 SP geklappt zur Ringentnahme



Abb. 3 RAPID 400 SP

Komplettgerät

Technische Daten	TISCHROL 450 Komplettgerät
Art.-Nr.	85100012
Übersetzung	1:3
Traglast	max. 10 kg
Spulenteller-Ø	300 mm
Spulenbreite	165 mm (bei Bohrung 80 mm) 150 mm (bei Bohrung 50 mm) 135 mm (bei Bohrung 25 mm)
Achsaufnahme-Ø	20 mm
Achse-Ø	16 x 200 mm
Farbe Stütze / Farbe Teller	RAL 7005 Mausgrau / RAL 7035 Lichtgrau
L x B x H	ca. 300 x 445 x 410 mm
Gewicht	ca. 5,3 kg

Umfang: Stütze, Bodenplatte und Handkurbel, Teller mit Achse und Zentrierkonus. Um eine stabile und anwenderfreundliche Bedienung zu gewährleisten, empfehlen wir die Bodenplatte immer mittels Schrauben fest am Untergrund zu fixieren. Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.



TISCHROL 450

Ring- und Spulenaufwickler, manuell

Modulares System

Kombinationsmöglichkeit:



Abb. 4 TISCHROL 1:1 Stütze

+



Abb. 5 RAPID 450 SP

=



Abb. 6 TISCHROL 1:1 mit RAPID 450 SP

Grundgestell

Technische Daten	TISCHROL 1:1	TISCHROL 1:3
Art.-Nr.	85100433	85100434
Übersetzung	1:1	1:3
Achsaufnahme-Ø	20 mm	20 mm
Maß Bodenplatte - Achsmittle	250 mm	250 mm
Wickelkopf-Ø / Spulen-Ø	max. 450 mm	max. 450 mm
Gewicht	ca. 2,6 kg	ca. 3,8 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
L x B x H	ca. 100 x 270 x 325 mm	ca. 100 x 270 x 295 mm

Umfang: Stütze, Bodenplatte und Handkurbel. Um eine stabile und anwenderfreundliche Bedienung zu gewährleisten, empfehlen wir die Bodenplatte immer mittels Schrauben fest am Untergrund zu fixieren. Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Ringwickelkopf mit Handkurbel

Technische Daten	RAPID 400 SP	RAPID 450 SP
Art.-Nr.	85100089	85100090
Ringaußen-Ø	max. 400 mm	max. 450 mm
Ringbreite	max. 70 mm	max. 70 mm
Ringinnen-Ø	130 mm	250 mm
Achsaufnahme-Ø	max. 20 mm	max. 20 mm
Traglast	max. 15 kg	max. 15 kg
Farbe	verzinkt	verzinkt
Gewicht	ca. 4 kg	ca. 4,5 kg

Spulenaufwickelachse mit Handkurbel

Technische Daten	Spulenaufwickelachse
Art.-Nr.	85100100
Traglast	max. 10 kg
Spulenteller-Ø	300 mm
Spulenbreite	165 mm (bei Bohrung 80 mm) 150 mm (bei Bohrung 50 mm) 135 mm (bei Bohrung 25 mm)
Spulenbohrung	25 - 80 mm
Achsaufnahme-Ø	20 mm
Achse	Ø 16 x 200 mm
Farbe	RAL 7035 Lichtgrau
Gewicht	ca. 1,5 kg
Umfang:	Teller mit Achse und Zentrierkonus



Abb. 7 Spulenaufwickelachse

Nur für den Innenbereich geeignet. Abb. können vom Original abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.



TISCHROL 1000

Ring- und Spulenaufwickler, manuell

Praktischer Tisch- / oder Standwickler



Abb. 1 TISCHROL 1000 mit RAPID 600 SP



Abb. 2 TISCHROL 1000-H mit RAPID 600 SP und MESSBOI 25 in Verbindung mit TROMBOI 500 mobil Trommelabwickler

TISCHROL 1000

• Manueller Ring- / und Spulenaufwickler

Funktionsweise:

Mit diesem manuellen Ring- und Spulenaufwickler können Wickelgüter wie Kabel, Leitungen usw. auf Ringe oder Spulen gewickelt werden. TISCHROL 1000 ist in zwei Grundausführungen erhältlich: als Tisch- / oder Standwickler.

- Anwenderfreundlicher Standwickler
- Flexibles Baukastensystem
- Einfache Entnahme der Ringe und Spulen
- Längenmessung möglich

Modulares System

Kombinationsmöglichkeit:



Abb. 3 TISCHROL 1000 Grundgestell

+



Abb. 4 RAPID 600 SP

=



Abb. 5 TISCHROL 1000 mit RAPID 600 SP

TISCHROL 1000

Ring- und Spulenaufwickler, manuell

Grundgestell

Technische Daten	TISCHROL 1000	TISCHROL 1000 H
Art.-Nr.	85100180	86003049
Wickelkopf-Ø / Spulen-Ø	max. 1000 mm	max. 1000 mm
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm
Übersetzung	1:1	1:1
L x B x H	ca. 450 x 330 x 580 mm	ca. 450 x 330 x 1065 mm
Gewicht	ca. 20 kg	ca. 26 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau

Umfang: Stütze und Bodenplatte ohne Zubehör. Um eine stabile und anwenderfreundliche Bedienung zu gewährleisten, empfehlen wir die Bodenplatte immer mittels Schrauben fest am Untergrund zu fixieren. Schrauben sind nicht im Lieferumfang enthalten.



Abb. 6 TISCHROL 1000

Ringwickelkopf mit Handkurbel



Abb. 7 RAPID 600 SP



Abb. 8 RAPID 670 ST



Abb. 9 RAPID 480 SL



Abb. 10 RAPID 800 SL

Technische Daten	RAPID 600 SP
Art.-Nr.	85100091
Ring-Ø	max. 600 mm
Kern-Ø (fester Kern)	300 mm
Wickelgutbreite	max. 120 mm
Traglast	max. 25 kg
Achsaufnahme-Ø	30 mm
Gewicht	ca. 8 kg
Farbe	verzinkt

Technische Daten	RAPID 480 ST	RAPID 670 ST	RAPID 850 ST	RAPID 1000 ST
Art.-Nr.	85100557	85100465	85100466	85100884
Ring-Ø	max. 480 mm	max. 670 mm	max. 850 mm	max. 1000 mm
Kernverstellbereich (in Stufen)	200/250/300/350 mm	250/400/500 mm	250/350/450/550/650 mm	250/350/450/550/650 mm
Wickelgutbreite	80 - 250 mm	80 - 250 mm	80 - 250 mm	80 - 250 mm
Traglast	max. 50 kg	max. 80 kg	max. 80 kg	max. 80 kg
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Gewicht	ca. 25 kg	ca. 28 kg	ca. 32 kg	ca. 38 kg
Farbe	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot

Technische Daten	RAPID 480 SL	RAPID 800 SL	RAPID 1000 SL
Art.-Nr.	85100083	85100174	86001457
Ring-Ø	max. 480 mm	max. 800 mm	max. 1000 mm
Kernverstellbereich (stufenlos)	200 - 370 mm	300 - 550 mm	550 - 800 mm
Wickelgutbreite	50 - 250 mm	50 - 250 mm	50 - 250 mm
Traglast	max. 65 kg	max. 80 kg	max. 100 kg
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm	30 mm
Gewicht	ca. 40 kg	ca. 70 kg	ca. 85 kg
Farbe	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot

TISCHROL 1000

Ring- und Spulenaufwickler, manuell

Spulenwickelachse mit Handkurbel



Abb. 11 Spulenwickelachse 800 MB mit Mitnehmerbolzen



Abb. 12 Spulenwickelachse 800 RM

Technische Daten	Spulenwickelachse 800 MB	Spulenwickelachse 800 RM
Art.-Nr.	85100435	85100555
Spulen-Ø	max. 800 mm	max. 800 mm
Spulenbreite	max. 395 mm (bei Bohrung 40 mm)	max. 430 mm (bei Bohrung 35 mm)
	max. 470 mm (bei Bohrung 80 mm)	max. 445 mm (bei Bohrung 50 mm)
	-	max. 475 mm (bei Bohrung 85 mm)
Kernbohrung der Spule	40 - 80 mm	35 - 85 mm
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm
Achs-Ø	30 mm	30 mm
Farbe	verzinkt	verzinkt
Traglast	max. 60 kg	max. 100 kg
Gewicht	ca. 8 kg	ca. 10 kg
Mitnehmerbolzen	Ø 25 mm mit Verstellbereich 80 - 170 mm	-

Längenmessgerät + Zubehör



Abb. 13 Haltearm für MESSBOI 10 / 25



Abb. 14 MESSBOI 10



Abb. 15 MESSBOI 25

Technische Daten	TISCHROL Haltearm für Messgerät MESSBOI 10 / 25	Ein- und Auslaufrollenkäfigeinheit für MESSBOI 25 mit Befestigungsvorrichtung
Art.-Nr.	85100542	85101001
Gewicht	ca. 3,5 kg	ca. 2,0 kg
L x B x H	ca. 630 x 365 x 360 mm	-

Technische Daten	MESSBOI 10	MESSBOI 25*
Art.-Nr.	85100471	85101000
Messbereich	1 - 15 mm	2 - 25 mm
L x B x H	ca. 160 x 110 x 85 mm	ca. 120 x 160 x 350 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m	9999,99 m
Fehlergrenze	+ / - 2 %	+ / - 0,5 %
Messkraft	Federdruck	Federdruck
Messrad	Kunststoff	Aluminium mit vulkanisiertem PUR-Belag
Gehäuse	Polystyrol	Aluminium
Farbe	Schwarz / Weiß	Aluminium / Silber
Gewicht	ca. 0,5 kg	ca. 1,4 kg

*MESSBOI 25: Erhältlich mit Konformitätsbewertung (ehem. Ersteinigung). Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes nach Modul F1 mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. Unbefristet gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Eine weitere Eichung nach zwei Jahren ist nicht erforderlich, eine Wartung durch Kabelmat wird aber empfohlen. **Nur zur Verwendung im Direktverkauf zugelassen!**

RINGFIX / SPULFIX

Ring- und Spulenabwickler, manuell

Auch für Schlauch- und Kunststoffbunde



Abb. 1 RINGFIX TISCH mit RINGFIX 480



Abb. 2 RINGFIX MOBIL mit RINGFIX 480



Abb. 3 RINGFIX STATIONÄR mit RINGFIX 480

RINGFIX / SPULFIX

• Manueller Ring-/ Spulenabwickler

Funktionsweise:

Mit diesem manuellen Ring- und Spulenabwickler können Wickelgüter wie Kabel, Leitungen, Schläuche drallfrei abgezogen werden. Ringe oder Spulen liegen mit ihrem Eigengewicht zentral gespannt auf den Wickeltellern. Mit einer einstellbaren Bremse läuft das Wickelgut kontrolliert ab. Durch einen separat erhältlichen Aufspringschutz lassen sich auch Schläuche oder Kunststoffbunde optimal abziehen.

- Drallfreies Abziehen des Wickelmaterials
- Bremse an Grundgestell verhindert Nachlaufen des Wickelmaterials
- Einfache Bestückung und Entnahme der Ringe und Spulen
- Innendurchmesser über Kernbolzen stufenlos einstellbar und in jeder Position fixierbar
- Optional: Aufspringschutz für das Abwickeln von Schläuchen, Kunststoffrohren

Modulares System

Kombinationsmöglichkeit:



Abb. 4 RINGFIX TISCH

+



Abb. 5 RINGFIX 480

=



Abb. 6 TISCH mit RINGFIX 480

Grundgestelle inkl. Ablaufbremse

Technische Daten	RINGFIX TISCH	RINGFIX MOBIL	RINGFIX STATIONÄR
Art.-Nr.	85101513	85101514	85101515
Abwickelhöhe	160 mm	825 - 975 mm	695 - 840 mm
L x B x H	ca. 520 x 520 x 102 mm	ca. 1045 x 1045 x 920 mm	ca. 880 x 880 x 790 mm
Abwickelteller Ø	480 - 800 mm	480 - 800 mm	480 - 800 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 8,5 kg	ca. 32 kg	ca. 27 kg
Inkl. Lenkrollen (Set)	-	✓	-

Für Ringbunde



Abb. 5 RINGFIX TISCH mit RINGFIX 480

Für Schlauch- / und Kunststoffringbunde



Abb. 6 RINGFIX TISCH mit RINGFIX 480 und Aufspringschutz f. Schläuche / Kunststoffprofile

Ringabwickelteller

Technische Daten	RINGFIX 480	RINGFIX 650	RINGFIX 800
Art.-Nr.	85101509	85101510	85101511
Ring-Ø	max. 470 mm	max. 640 mm	max. 790 mm
Teller-Ø	480 mm	650 mm	800 mm
Höhe Kernbolzen	250 mm	250 mm	250 mm
Kernverstellbereich	140 - 320 mm	180 - 500 mm	220 - 660 mm
Traglast	max. 20 kg	max. 20 kg	max. 20 kg
Farbe	verzinkt	verzinkt	verzinkt
Gewicht	ca. 15 kg	ca. 46 kg	ca. 56 kg

Aufspringschutz

- Begrenzungsstangen und Abdeckplatte gegen das Aufspringen einzelner Wickellagen (z.B. bei Schläuchen, Kunststoffrohren)

Technische Daten	zu RINGFIX 480	zu RINGFIX 650	zu RINGFIX 800
Art.-Nr.	85101504	85101507	85101512
Abdeckplatte-Ø	max. 480 mm	max. 650 mm	max. 800 mm
inkl. 5 Begrenzungsstangen	✓	✓	✓
Höhe Begrenzungsstangen	305 mm	305 mm	305 mm
Ringhöhe	max. 230 mm	max. 230 mm	max. 230 mm
Gesamtgewicht	ca. 7,3 kg	ca. 10 kg	ca. 12,5 kg
Gewicht Abdeckplatte	ca. 3,3 kg	ca. 4,4 kg	ca. 5,4 kg
Farbe Abdeckplatte	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Farbe Begrenzungsstangen	verzinkt	verzinkt	verzinkt

Spulenabwickelteller

Technische Daten	SPULFIX 480
Art.-Nr.	85101516
Spulen-Ø	max. 470 mm
Spulenbreite	max. 150 mm
Teller-Ø	480 mm
Achse-Ø	16 x 200 mm
Zentrierkonus für Bohrungs-Ø	25 - 80 mm
Traglast	max. 20 kg
Farbe	verzinkt
Gewicht	ca. 5,5 kg



Abb. 7 SPULFIX 480

Komplettgeräte

- für das Abwickeln von kleineren Spulen oder Ringen



Abb. 8 RINGFIX 300



Abb. 9 SPULFIX 300

Ringabwickelgerät

Technische Daten	RINGFIX 300	RINGFIX 450
Art.-Nr.	85100004	85100005
Ring-Ø	max. 290 mm	max. 440 mm
Höhe Spannbolzen	110 mm	110 mm
Kernverstellbereich	90 - 190 mm	150 - 250 mm
Teller-Ø	300 mm	450 mm
Traglast	max. 10 kg	max. 12 kg
Farbe	RAL 7035 Lichtgrau	RAL 7035 Lichtgrau
Gewicht	ca. 2,5 kg	ca. 4,5 kg

Spulenabwickelgerät

Technische Daten	SPULFIX 300	SPULFIX 450
Art.-Nr.	85100007	85100475
Spulen-Ø	max. 290 mm	max. 440 mm
Spulenhöhe	max. 150 mm	max. 150 mm
Zentrierstück für Bohrung-Ø	25 - 80 mm	25 - 80 mm
Dorn	Ø 16 x 200 mm	Ø 16 x 200 mm
Traglast	max. 10 kg	max. 12 kg
Farbe	RAL 7035 Lichtgrau	RAL 7035 Lichtgrau
Gewicht	ca. 2,5 kg	ca. 4,5 kg

Nur für den Innenbereich geeignet.
Abb. können vom Original abweichen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Für schwere Ringe
und Spulen



Abb. 1 KOMBITRAK 800 T mit Ringwickelkopf RAPID 800 SL



Abb. 2 Rückansicht
KOMBITRAK 800 T



Abb. 3 Rückansicht
KOMBITRAK 800 B



Abb. 4 Spulenwickelachse 800 MB



Abb. 5 Spulenwickelachse 800 RM

KOMBITRAK 800

- Manueller Ring- und Spulenabwickler mit mechanischer Bremse oder Pendel mit Seilbremse

Funktionsweise:

Mit diesem manuellen Ring- und Spulenabwickler können Wickelgüter wie Kabel, Leitungen usw. als Ringbund oder von Spulen abgewickelt werden. Durch einen Bremsmechanismus wird ein Nachlaufen des Materials verhindert.

- Drallfreies Abziehen des Wickelmaterials
- Einstellbare Bremse verhindert Nachlaufen des Wickelmaterials
- Einfache Bestückung und Entnahme der Ringe und Spulen
- Stufenloses und zentrales Spannen der Ringbunde

Grundrahmen

Technische Daten	KOMBITRAK 800 B	KOMBITRAK 800 T
Art.-Nr.	87000305	85100912
Bremse	mit mechanischer Bremse	mit Pendel und Seilbremse
Wickelkopf-Ø / Spulen-Ø	max. 800 mm	max. 800 mm
Aufnahme-Ø	30 mm	30 mm
Traglast	max. 150 kg	max. 150 kg
L x B x H	ca. 1200 x 1000 x 1000 mm	ca. 1200 x 1000 x 1000 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 70 kg	ca. 70 kg
Durchlaufrichtung	beidseitig	von rechts nach links

Ringwickelkopf ohne Handkurbel

Technische Daten	RAPID 480 SL	RAPID 800 SL
Art.-Nr.	85100082	85100101
Ring-Ø	max. 480 mm	max. 800 mm
Kernverstellbereich	200 - 370 mm	300 - 550 mm
Wickelgutbreite	50 - 250 mm	50 - 250 mm
Traglast	max. 65 kg	max. 80 kg
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm
Gewicht	ca. 40 kg	ca. 70 kg
Farbe	RAL 3020 Verkehrsrot	RAL 3020 Verkehrsrot

Spulenwickelachse ohne Handkurbel

Technische Daten	Spulenwickelachse 800 MB	Spulenwickelachse 800 RM
Art.-Nr.	85100103	87000224
Spulen-Ø	max. 800 mm	max. 800 mm
Spulenbreite	max. 395 mm (bei Bohrung 40 mm)	max. 430 mm (bei Bohrung 35 mm)
	max. 470 mm (bei Bohrung 80 mm)	max. 445 mm (bei Bohrung 50 mm)
	-	max. 475 mm (bei Bohrung 85 mm)
Kernbohrung der Spule	40 - 80 mm	35 - 85 mm
Achsaufnahme-Ø	30 mm	30 mm
Achs-Ø	30 mm	30 mm
Traglast	max. 50 kg	max. 100 kg
Gewicht	ca. 8 kg	ca. 10 kg
Farbe	verzinkt	verzinkt
Mitnehmerbolzen	Ø 25 mm mit Verstellbereich 80 - 170 mm	-

RINGO 500

Ring- und Trommelabwickler, manuell

Perfekt für die Baustelle



Abb. 1 RINGO 500 mit Kabelring



Abb. 2 RINGO 500 mit Kabeltrommel



Abb. 3 RINGO 500 Trommelaufsatz

RINGO 500

- Universeller manueller Abwickler für Trommeln und Ringe

Funktionsweise:

Mit diesem universellen Abwickler können Trommeln und Ringe drallfrei am Verarbeitungsort abgezogen werden.

- Kompakte Bauform
- Dynamische Abrollbremse für gleichmäßige Zugkraft (Bremswirkung wird dem aufliegenden Gewicht angepasst)
- Geringes Gewicht
- Geringe Abmessung
- Auch geeignet bei beschädigten Trommeln
- Wartungsfrei
- Rutsch- und standsicher
- Für den Außenbereich geeignet

Technische Daten	RINGO 500
Art.-Nr.	85102215
Traglast	bis 380 kg
max. Ring-Ø	ca. 500 mm
min. Ringinnen-Ø	ca. 120 mm
Trommelbohrung	min. 50 mm
Gewicht	ca. 7 kg

TROMBOI 500 / 800 / 1400

Trommelabwickler, manuell

Kompakte Bauform



Abb. 1 TROMBOI 500



Abb. 2 TROMBOI 500 MOBIL



Abb. 3 TROMBOI 800



Abb. 4 TROMBOI 1400

TROMBOI 500 - 1400

- Manueller Trommelabwickler für Trommeln von 140 - 1500 kg

Funktionsweise:

Mit diesen manuellen Trommelabwicklern können Trommeln aus Holz, Stahl oder Kunststoff drallfrei am Verarbeitungsort abgezogen werden.

- Kompakte Bauform
- Leichtes, drallfreies Abrollen der Trommel
- Hochwertige, verstellbare und kugelgelagerte Tragrollen

Technische Daten	TROMBOI 500	TROMBOI 500 MOBIL	TROMBOI 800	TROMBOI 1400
Art.-Nr.	85100910	85100915	85100009	85100010
Trommel-Ø	150 - 700 mm	150 - 700 mm	400 - 1000 mm	500 - 1800 mm
Trommelbreite	max. 520 mm	max. 520 mm	max. 580 mm	variabel
Traglast*	max. 140 kg	max. 140 kg	max. 500 kg	max. 1500 kg
Seitenführungsrollen	-	-	2 Stück kugelgelagert	2 Stück kugelgelagert
Ablaufrollen	-	-	2 Stück zweifach kugelgelagert	4 Stück zweifach kugelgelagert
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau	verzinkt	verzinkt
L x B x H	ca. 550 x 530 x 80 mm	ca. 550 x 530 x 200 mm	ca. 700 x 700 x 140 mm	ca. 760 x 270 x 140 mm
Gewicht	ca. 8 kg	ca. 10 kg	ca. 21 kg	ca. 27 kg (Paar)
Bremsbare Lenkrollen (Set)	-	✓	-	-

*Traglast gilt nur für nicht kontinuierlichen Abwickelvorgang mit unbeschädigten Trommeln.

Zubehör	Lenkrollen mit Feststellbremse (Set = 4 Stück) zu TROMBOI 500
Art.-Nr.	85100911
Gewicht	ca. 1,7 kg

TROMBOI 7-10 / 9-14

Trommelabwickler, manuell



Abb. 1 TROMBOI 7-10 mit Mustertrommel



Abb. 2 TROMBOI 7-10

TROMBOI 7-10 / 9-14

- Manueller Trommelabwickler für Trommeln bis max. 1000 kg / max.1700 kg

Funktionsweise:

Mit diesem manuellen Trommelabwickler können Trommeln aus Holz, Stahl oder Kunststoff drallfrei am Verarbeitungsort abgezogen werden.

- Durch Achslagerung sind nur geringe Abzugskräfte erforderlich
- Geeignet für Trommeln mit beschädigtem Trommelflansch (Abwickelverhalten wird durch Achslagerung nicht beeinträchtigt)
- Hohe Standfestigkeit über großdimensionierte Fußplatten
- Einfaches Anheben der Trommel über Hebelmechanik
- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion

Hohe Standfestigkeit

Technische Daten	TROMBOI 7-10	TROMBOI 9-14
Art.-Nr.	85005031	85005041
Trommel-Ø	710 - 1000 mm	900 - 1400 mm
Trommelachse mit Konen	Nr. 1 Ø 34 x 840 mm	Nr. 3 Ø 60 x 1140 mm
Traglast	max. 1000 kg	max. 1700 kg
L x B	ca. 500 x 240 mm	ca. 600 x 250 mm
Höhe einstellbar	420 - 600 mm	700 - 830 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht mit Achse und Konen	ca. 32 kg / Paar	ca. 51 kg / Paar

Zubehör	Zusätzliche Trommelachsen		
Art.-Nr.	Beschreibung	für TROMBOI 7-10	für TROMBOI 9-14
85008010	Trommelachse Nr. 1 Ø 34 x 840 mm Traglast max. 1000 kg	✓	✓
85008020	Trommelachse Nr. 2 Ø 34 x 1140 mm Traglast max. 700 kg	✓	✓
85008030	Trommelachse Nr. 3 Ø 60 x 1140 mm Traglast max. 1700 kg	-	✓
85008040	Trommelachse Nr. 4 Ø 60 x 1340 mm Traglast max. 2000 kg	-	✓

TROMBOI 2003

Trommelabwickler, manuell



Abb. 1 TROMBOI 2003 mit Mustertrommel



Abb. 2 TROMBOI 2003

TROMBOI 2003

- Manueller Trommelabwickler mit hydraulischer Handpumpe für Trommeln bis max. 4000 kg

Funktionsweise:

Mit diesem manuellen Trommelabwickler können Trommeln aus Holz, Stahl oder Kunststoff drallfrei am Verarbeitungsort abgezogen werden.

- Besonders für schwere Trommeln geeignet
- Geeignet für Trommeln mit beschädigtem Trommelflansch (Abwickelverhalten wird durch Achslagerung nicht beeinträchtigt)
- Durch die Achslagerung sind nur geringe Abzugskräfte erforderlich
- Einfaches Anheben der Trommel über Handhydraulik
- Absenken der Trommel über Entlüftungsschraube
- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion

Für schwere Trommeln



Abb. 3: Hydraulische Handpumpe

Technische Daten	TROMBOI 2003
Art.-Nr.	85005091
Trommel-Ø	900 - 2000 mm
Trommelachse Nr. 6 mit Stellringen	Ø 76 x 1700 mm
Traglast	max. 4000 kg
L x B x H	ca. 550 x 300 x 1520 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht mit Achse und Konen	ca. 132 kg / Paar

Zubehör	Zusätzliche Trommelachsen
Art.-Nr.	Beschreibung
85008020	Trommelachse Nr. 2 Ø 34 x 1140 mm Traglast max. 700 kg
85008030	Trommelachse Nr. 3 Ø 60 x 1140 mm Traglast max. 1700 kg
85008040	Trommelachse Nr. 4 Ø 60 x 1340 mm Traglast max. 2000 kg
85008060	Trommelachse Nr. 6 Ø 76 x 1700 mm Traglast max. 4000 kg

TROMTRAK 1250

Trommelabwickler, manuell

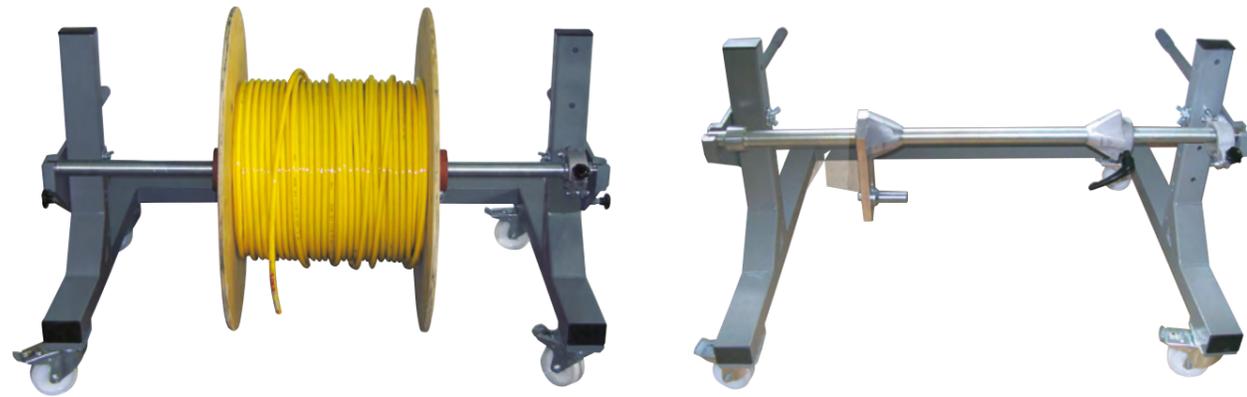


Abb. 1 TROMTRAK 1250 mit Mustertrommel auf Zentrierkonen

Abb. 2 TROMTRAK 1250 mit verstellbarem Mitnehmerbolzen

TROMTRAK 1250

- Manueller Trommelabwickler mit Bremse

Funktionsweise:

Mit diesem manuellen Trommelabwickler können Trommeln aus Holz, Stahl oder Kunststoff drallfrei am Verarbeitungsort abgezogen werden. Der Abwickler eignet sich perfekt als Ergänzung zu Kabelmat Ablängmaschinen.

Vorteile:

- Einsatz innerhalb maschineller Verarbeitungslinie
- Grundrahmen mit bremsbaren Lenkrollen
- Trommelachse mit einstellbarer Backenbremse
- Zweifach gelagerte Trommelachse
- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion

	TROMTRAK 1250 mit Zentrierkonen	TROMTRAK 1250 mit Mitnehmerbolzen Ø25mm	TROMTRAK 1250 mit Mitnehmerbolzen Ø28 mm
Art.-Nr.	85100011	85100581	85100582
Trommel-Ø	630 - 1250 mm	630 - 1250 mm	630 - 1250 mm
Trommelachs-Ø	34 mm	34 mm	60 mm
Traglast	max. 250 kg	max. 250 kg	max. 500 kg
Trommelbreite	max. 890 mm	max. 730 mm (bei Bohrung 40 mm) max. 810 mm (bei Bohrung 80 mm)	max. 880 mm (bei Bohrung 80 mm)
L x B x H	ca. 860 x 1300 x 720 mm	ca. 860 x 1300 x 720 mm	ca. 860 x 1300 x 720 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 50 kg	ca. 50 kg	ca. 60 kg
Verstellbereich Mitnehmerbolzen	-	80 - 170 mm	100 - 300 mm



Abb. 3 Backenbremse

Nur für den Innenbereich geeignet. Abb. können vom Original abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.

TROMCAR 1000 / 1250

Trommelabwickler und Transportwagen, manuell



Abb. 1 TROMCAR 1000

Abb. 2 TROMCAR 1250

TROMCAR 1000 / 1250

- Manueller Trommelabwickler und Transportwagen

Funktionsweise:

Für den innerbetrieblichen Transport von Trommeln finden diese besonders robusten manuellen Abwickel- und Transportsysteme ihren Einsatz, hiermit können Trommeln transportiert und am Verarbeitungsort abgewickelt werden.

- Flexibler Einsatz
- Große Schwerlastrollen
- Robuste Stahl-Schweißkonstruktion
- Optionale Messvorrichtung möglich

Technische Daten	TROMCAR 1000	TROMCAR 1250
Art.-Nr.	85006002	85006003
Trommel-Ø	500 - 1000 mm	500 - 1250 mm
Trommelachse mit Zentrierkonen	Nr. 1 Ø 34 x 840 mm	Nr. 2 Ø 34 x 1140 mm
Traglast	max. 1000 kg	max. 700 kg
Trommelbreite	max. 710 mm	max. 1000 mm
L x B x H	ca. 1600 x 1040 x 770 mm	ca. 1600 x 1360 x 830 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 50 kg	ca. 52 kg
Fahrausrüstung	2 Bockrollen 2 Stützen	2 Bockrollen 1 Lenkrolle
Zubehör		
Art.-Nr.	Beschreibung	
85101001*	Ein- und Auslaufrollenkäfigeinheit für MESSBOI 25 mit Befestigungsvorrichtung	
85101000	MESSBOI 25 Längenmessgerät für Messbereich 2 - 25 mm	
86101000	MESSBOI 25 Längenmessgerät konformitätsbewertet für Messbereich 2 - 15 mm	

*Hinweis: In Kombination mit unserem Produkt TROMCAR 1000 / 1250 ist die Rollenkäfigeinheit erforderlich.



Abb. 3: MESSBOI 25 mit Rollenkäfigeinheit und Befestigungsvorrichtung

Nur für den Innenbereich geeignet. Abb. können vom Original abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.

MASCHINELLE WICKELTECHNIK



PRODUKTE

• AUTOCUT 40	48
• MOTROL 500	50
• MOTROL 800 EASY	52
• MOTROL 800	54
• MOTROL 1000	56
• RINGROL 600	58
• RINGROL 800	60
• RINGROL 1200	62
• UMROL 1000 AUF	64
• UMROL 1400 / 1600 / 2200 AUF	66
• PORTROL 1000 / 1400 AUF	69
• PORTROL 1000 / 1400 ABW	71
• TROMPIN 800 / 1250	73
• SPULFIX 480	74
• TROMTRAK 1600	76
• TROMROL 2500	77
• SIGNOMAT	78

AUTOCUT 40

Ablängmaschine

Leichte Bedienung -
exaktes Ablängen



Abb. 1 AUTOCUT 40 mit geschlossener Haube

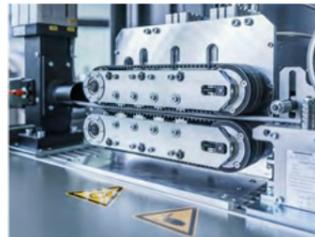


Abb. 2 Aufbau mit eichfähigem Längenmessgerät, Bandvorschub und pneumatischem Abschneider



Abb. 3 Bedienpult mit Touchpanel-Steuerung und geregeltm Positionier-Servoantrieb



Abb. 4 AUTOCUT 40 mit geöffneter Schutzhaube



Abb. 5 Topfwickler mit regelbarem Antriebsmotor

AUTOCUT 40

- Ablängmaschine für Kabel, Leitungen, Schläuche uvm.

Funktionsweise:

Mit dieser motorisch angetriebenen Ablängmaschine können Güter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Länge gemessen und abgeschnitten werden. Der leistungsstarke Vorschub macht es möglich, direkt von einem Abwickelsystem ohne Motor wie z. B. Trommelregal oder Trommelabwickler abzuziehen. In Verbindung mit einem Topfwickler werden die abgelängten Güter in Ringe gewickelt.

Technische Daten	AUTOCUT 40
Art.-Nr.	1284.000
Wickelgut-Ø (abweichend bei Konformitätsbewertung)	1 - 30 mm
Einlaufhöhe	ca. 1000 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 1160 x 950 x 1550 mm
Höhe bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2050 mm
Länge mit Topfwickler	ca. 1800 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht Maschine (ohne Zubehör)	ca. 350 kg

AUTOCUT 40

Ablängmaschine

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion mit zwei bremsbaren Lenk- und Bockrollen oder vier bremsbaren Lenkrollen
- Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanftanlauf
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult mit Not-Halt ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Schutzhaube mit Sichtfenster nach oben aufklappbar (für CE erforderlich)
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- **Rollenkäfig** vor dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Materials
- **Rollenvorschub** als Transport- und Positioniereinheit
 - Gummierte hochfeste Antriebsrollen mit Rücklaufsicherung
 - Heben und Senken der oberen Rolle über Tastendruck
 - Anpressdruck mittels Druckregelventil auf das Gut einstellbar
 - Antrieb der unteren Transportrolle über drehzahlgeregelten Getriebemotor
 - Vorschubgeschwindigkeit max. 30m / min
 - Zugkraft ca. 120 N
- **Alternativ Bandvorschub**
 - Heben und Senken der oberen Bändeinheit über Tastendruck
 - Anpressdruck mittels Druckregelventil auf das Gut einstellbar
 - Antrieb beider Bändeinheiten über drehzahlgeregelten Servo-Getriebemotor durch ausziehbare Präzisions-Gelenkwellen
 - Vorschubgeschwindigkeit max. 55m / min
 - Zugkraft ca. 500 N
- **Topfwickler** einfach motorisch angetrieben. Größe der Wickeltöpfe ist wählbar
- **Druckkopfhalterung und Führungseinheit für Inkjet-Druckersysteme** mit Feineinstellung in X- und Y-Achse
 - **Zweiter Drehimpulsgeber** für Inkjet-Druckersysteme
 - **Richteinheit** manuell verstellbar
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedsstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

Kompakt mit hohem Bedienkomfort



Abb. 1 MOTROL 500



Abb. 2 Wickelhaspel RAPID 480SL



Abb. 3 Spulwickelachse



Abb. 4 Etikettendrucker



Abb. 5 Etikett Beispiel

MOTROL 500

- Ring- und Spulenaufwickelmaschine für Wickelkopf-/ Spulen-Ø max. 500 mm

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Ring- und Spulwickler können Wickelgüter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Ringe oder Leerspulen gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

Technische Daten	MOTROL 500
Art.-Nr.	0674.000
Wickelgut-Ø (abhängig vom Material)	2 - 30 mm
Wickelkopf-/ Spulen-Ø	max. 500 mm
Spulenbreite (je nach Spulwickelachse)	max. 290 mm
Spulengewicht (je nach Spulwickelachse)	max. 100 kg
Wickelantriebe wählbar (je nach Anforderung)	140 min ⁻¹ (0,75 kW) oder 240 min ⁻¹ (1,5 kW)
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz oder 400 V / 50 Hz
Verlegebreite	max. 270 mm
Einlaufhöhe	ca. 1100 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 1500 x 900 x 1400 mm
Länge bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2100 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht Maschine (ohne Verpackung)	ca. 290 kg

Grundausstattung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion mit zwei bremsbaren Lenk- und Bockrollen oder vier bremsbaren Lenkrollen
- Wickelantrieb erfolgt durch Getriebemotor über Kette
- Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanftanlauf
- Der Wickler ist für die Aufnahme von Ringwickelköpfen oder Spulwickelachsen vorbereitet
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zum Aufbau von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten und Materialabschneidern sowie Rollenführungen
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult mit Not-Halt ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Schutzhaube mit Sichtfenster zur Seite verschiebbar (für CE erforderlich)
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Rollenkäfige vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar. Je nach Anforderung in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID oder MESSBOI 40 B LC / B LC-MID**
 - Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Die Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungsumschaltpunkte können über Referenztasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Bei Rundmaterialien wird die Verlegesteigung über die Durchmessererkennung automatisch eingestellt und ist zusätzlich durch ein Potentiometer im Bedienpult nachstellbar. Beim Wickeln von Flachmaterial wird keine Durchmessererkennung eingesetzt. Die Verlegesteigung wird in diesem Fall stufenlos über einen Drehpotentiometer während des Wickelbetriebs eingestellt. Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Manuell oder pneumatisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Rollenvorschub** zur Unterstützung des Schneideprozesses sowie in Verbindung mit pneumatischer Schneideinrichtung für zusätzliche Betriebsart „Ablängen ohne Wickeln“
- **Ringwickelkopf** zum Wickeln von Ringbunden. Verschiedene Modelle zur Auswahl
- **Spulwickelachse** mit Schnellspannkonus und reibschlüssiger Mitnahme zum Wickeln von Spulen. Verschiedene Größen zur Auswahl
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedsstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

MOTROL 800 EASY

Ring- und Spulenaufwickelmaschine

Take it Easy.
Cleveres Einstiegsmodell



Abb. 1 MOTROL 800 EASY



Abb. 2 Wickelhaspel RAPID 800 SL



Abb. 3 Spulwickelachse



Abb. 4 Etikettendrucker

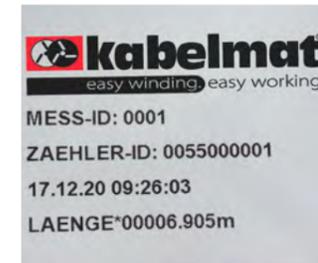


Abb. 5 Etikett Beispiel

MOTROL 800 EASY

- Ring- und Spulenaufwickelmaschine für Wickelkopf-/ Spulen-Ø max. 800 mm

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Ring- und Spulwickler können Wickelgüter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Ringe oder Leerspulen gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

Technische Daten	MOTROL 800 EASY
Art.-Nr.	0676.000
Wickelgut-Ø (abhängig vom Material)	2 - 30 mm
Wickelkopf-/ Spulen-Ø	max. 800 mm
Spulenbreite (je nach Spulwickelachse)	max. 310 mm
Spulengewicht (je nach Spulwickelachse)	max. 100 kg
Wickelantrieb	70 min ⁻¹ (0,75 kW)
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Verlegebreite	max. 300 mm
Einlaufhöhe	ca. 1080 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 1800 x 850 x 1400 mm
Höhe bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2000 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht Maschine (ohne Verpackung)	ca. 300 kg

MOTROL 800 EASY

Ring- und Spulenaufwickelmaschine

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion mit zwei bremsbaren Lenk- und Bockrollen oder vier bremsbaren Lenkrollen
- Wickelantrieb erfolgt durch Getriebemotor über Kette
- Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanftanlauf
- Der Wickler ist für die Aufnahme von Ringwickelköpfen oder Spulwickelachsen vorbereitet
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zum Aufbau von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten und Materialabschneidern sowie Rollenführungen
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult mit Not-Halt ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Schutzhaube mit Sichtfenster nach oben aufklappbar (für CE erforderlich)
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Rollenkäfige vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Manuell betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Ringwickelkopf** zum Wickeln von Ringbunden. Verschiedene Modelle zur Auswahl
- **Spulwickelachse** mit Schnellspannkonus und reibschlüssiger Mitnahme zum Wickeln von Spulen. Verschiedene Größen zur Auswahl
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

Die Wickelmaschine für den Profi



Abb. 1 MOTROL 800



Abb. 2 Wickelhaspel RAPID 800 SL



Abb. 3 Spulenwickelachse



Abb. 4 Etikettendrucker



Abb. 5 Etikett Beispiel

MOTROL 800

- Ring- und Spulenaufwickelmaschine für Wickelkopf- / Spulen-Ø max. 800 mm

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Ring- und Spulenwickler können Wickelgüter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Ringe oder Leertrommeln gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

Technische Daten	MOTROL 800
Art.-Nr.	0715.000
Wickelgut-Ø (abhängig vom Material)	2 - 60 mm
Wickelkopf-/ Spulen-Ø	max. 800 mm
Spulenbreite (je nach Spulenwickelachse)	max. 425 mm
Spulengewicht (je nach Spulenwickelachse)	max. 100 kg
Wickelantriebe wählbar (je nach Anforderung)	95 min ¹ (1,5 kW) oder 130 min ¹ (3,0 kW)
Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz
Verlegebreite	max. 400 mm
Einlaufhöhe	ca. 1140 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 2000 x 1000 x 1400 mm
Höhe bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2150 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht Maschine (ohne Verpackung)	ca. 500 kg

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion mit zwei bremsbaren Lenk- und Bockrollen oder vier bremsbaren Lenkrollen
- Wickelantrieb erfolgt durch Getriebemotor über Kette
- Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanftanlauf
- Der Wickler ist für die Aufnahme von Ringwickelköpfen oder Spulenwickelachsen vorbereitet
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zum Aufbau von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten und Materialabschneidern sowie Rollenführungen
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult mit Not-Halt ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Schutzhaube mit Sichtfenster nach oben aufklappbar (für CE erforderlich)
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Rollenkäfige vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar
Je nach Anforderung in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID, MESSBOI 40 B LC / B LC-MID oder MESSBOI 80 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Die Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungsumschaltpunkte können über Referenztasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Bei Rundmaterialien wird die Verlegesteigung über die Durchmessererkennung automatisch eingestellt und ist zusätzlich durch ein Potentiometer im Bedienpult nachstellbar. Beim Wickeln von Flachmaterial wird keine Durchmessererkennung eingesetzt. Die Verlegesteigung wird in diesem Fall stufenlos über einen Drehpotentiometer während des Wickelbetriebs eingestellt. Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Manuell, pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Rollenvorschub** zur Unterstützung des Schneideprozesses sowie in Verbindung mit pneumatischer Schneideinrichtung für zusätzliche Betriebsart „Ablängen ohne Wickeln“
- **Ringwickelkopf** zum Wickeln von Ringbunden.
Verschiedene Modelle zur Auswahl
- **Trommelwickelachse** mit Schnellspannkonus und reibschlüssiger Mitnahme zum Wickeln von Spulen.
Verschiedene Größen zur Auswahl
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedsstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

Wickelmaschine in perfekter Kombination



Abb. 1 MOTROL 1000



Abb. 2 Wickelhaspel RAPID 1000 SL



Abb. 3 Bestückungsgerät



Abb. 4 Etikettendrucker



Abb. 5 Etikett Beispiel

MOTROL 1000

- Ring- und Trommelaufwickelmaschine für Wickelkopf- / Trommel-Ø max. 1000 mm

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Ring- und Trommelwickler können Wickelgüter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Ringe oder Leertrommeln gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden. Die bewickelten Trommeln bzw. Spulen können mit einem Bestückungsgerät (Abb. 3) entnommen werden.

Technische Daten	MOTROL 1000
Art.-Nr.	0705.000
Wickelgut-Ø (abhängig vom Material)	2 - 60 mm
Wickelkopf- / Trommel-Ø	max. 1000 mm
Trommelbreite (je nach Trommelwickelachse)	max. 710 mm
Trommelgewicht (je nach Trommelwickelachse)	max. 350 kg
Wickelantriebe wählbar (je nach Anforderung)	75 min ¹ (1,5 kW) oder 130 min ¹ (3,0 kW)
Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz
Verlegebreite	max. 650 mm
Einlaufhöhe	ca. 1140 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 2200 x 1400 x 1500 mm
Höhe bei geöffneter Schutzhaube	ca. 2450 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht Maschine (ohne Verpackung)	ca. 700 kg

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion mit zwei bremsbaren Lenk- und Bockrollen oder vier bremsbaren Lenkrollen
- Wickelantrieb erfolgt durch Getriebemotor über Kette
- Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanftanlauf
- Der Wickler ist für die Aufnahme von Ringwickelköpfen oder Spulenwickelachsen vorbereitet
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zum Aufbau von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten und Materialabschneidern sowie Rollenführungen
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult mit Not-Halt ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Schutzhaube mit Sichtfenster nach oben aufklappbar (für CE erforderlich)
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Rollenkäfige vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar.
Je nach Anforderung in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID, MESSBOI 40 B LC / B LC-MID oder MESSBOI 80 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze (mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen) + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Die Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungsumschaltpunkte können über Referenz Tasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Bei Rundmaterialien wird die Verlege steigung über die Durchmessererkennung automatisch eingestellt und ist zusätzlich durch ein Potentiometer im Bedienpult nachstellbar. Beim Wickeln von Flachmaterial wird keine Durchmessererkennung eingesetzt. Die Verlege steigung wird in diesem Fall stufenlos über einen Drehpotentiometer während des Wickelbetriebs eingestellt. Die Verlege geschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Manuell, pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Rollenvorschub** zur Unterstützung des Schneideprozesses sowie in Verbindung mit pneumatischer Schneideinrichtung für zusätzliche Betriebsart „Ablängen ohne Wickeln“
- **Ringwickelkopf inkl. Adapter** zum Wickeln von Ringbunden.
Verschiedene Modelle zur Auswahl
- **Trommelwickelachse** mit Schnellspannkonus und reibschlüssiger Mitnahme zum Wickeln von Trommeln.
Verschiedene Größen zur Auswahl
- **Bestückungsgerät für Trommeln**
Fahrbares Grundgerät zum Aufnehmen und Absetzen leerer und bewickelter Trommeln und Wickelköpfe direkt vom Boden
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

Ringe wickeln leicht gemacht



Abb. 1 RINGROL 600 mit geöffneter Schutzhaube und Abbindegerät

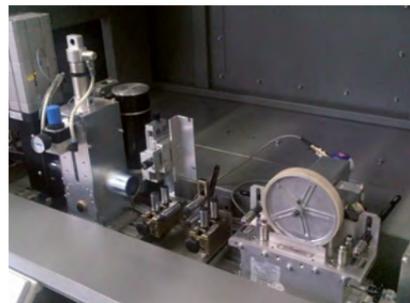


Abb. 2 Beispiel Verlegeeinheit



Abb. 3 Wickeleinheit



Abb. 4 Kabelklemmung des Wickeltellers

RINGROL 600

- Halbautomatische Ringwickelmaschine bis Außenring-Ø 600 mm

Funktionsweise:

Mit dieser motorisch angetriebenen Ringwickelmaschine können Wickelgüter wie Kabel, Schläuche usw. auf Ringe gemessen und abgeschnitten werden. Die angebaute Vorbaueinheit mit automatischem Verlegeantrieb ist für den Aufbau eines Längenmessgerätes (Zubehör), eines Materialabschneiders oder Vorschubgerätes geeignet. Die Maschine arbeitet halbautomatisch, der Anfang des Wickelmaterials wird von Hand in den Wickelkern eingeführt. Die Maschine wickelt den Ring automatisch auf und stoppt nach Erreichen der vorgewählten Länge. Der fertig gewickelte Ring wird von Hand aus dem Wickelbereich zum Tisch eines Abbindegerätes (Zubehör) geschoben und abgebunden. Das Abwickeln kann aus Kabelmat-Trommelregalen oder Ablaufgeräten erfolgen.

Technische Daten	RINGROL 600
Art.-Nr.	3830.000
Wickelgut-Ø (abhängig vom Material)	max. 20 mm
Wickelteller-Ø	600 mm
Kern-Ø	200 - 370 mm stufenlos einstellbar
Wickelhöhe	50 - 160 mm stufenlos einstellbar
Arbeitshöhe	1075 mm (+/- 25 mm)
Traglast	max. 25 kg
Wickeldrehzahl	0 - 280 min ⁻¹ (1,5 kW) stufenlos einstellbar
Liniengeschwindigkeit	max. 200 m / min
Elektrischer Anschluss (CEE-Anschlussstecker)	230 / 400 V - 50 Hz
L x B x H (ohne Abbindegerät und Haube geschlossen)	ca. 2200 x 1350 x 1650 mm
Gewicht	ca. 600 kg

Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen lackiert in stabiler Ausführung mit zwei bremsbaren Lenkrollen und zwei Bockrollen
- Schutzhaube mit Sicherheitsschalter in der Maschine integriert
- Horizontale Wickeltischplatte mit eingebautem Wickelteller und absenkbar Kernsegmenten
- Wickelkern pneumatisch absenkbar
- Wickelkerndurchmesser stufenlos von Hand einstellbar - mit Skalierung
- Automatische Kernverjüngung beim Absenken
- Ringhöhe motorisch einstellbar
- Pneumatischer Freihub des Wickelgegentellers
- Verlegeschlitten vorbereitet zur Aufnahme von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräte, Materialabschneider, Vorschübe und Führungen
- Automatischer Antrieb für Verlegeschlitten, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler
- Die Verlegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation)
- Wickelantrieb durch AC-Getriebemotor mit stufenloser Drehzahlregelung und Sanftanlauf
- Drehzahlregelung über Potentiometer im Bedienpult einstellbar
- Elektroschaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
- Bedienpult ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Bedienseite links (in Wickelrichtung)
- Komfortables Kontroll- und Bedienzentrum im Arbeitsbereich mit NOT-AUS-Taste, vorbereitet zur Aufnahme eines Vorwahlzählers
- Touch-Panel zur Anzeige von Betriebszuständen und Störmeldungen sowie Eingabe von Betriebsparametern

Empfohlene Ausrüstung:

- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID** mit optional wählbarer zentraler Einstellung der Führungsrollen
 - Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollen + / - 0,5 %
 - Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes gemäß Modul F durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von 2 Jahren, gültig für alle Mitgliedsstaaten des EWR
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Optional:

- **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
- **Pneumatisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Materialvorschub** dient als Unterstützung zum schnelleren Einlegen des Wickelmaterials in die Wickeleinheit
- **INKJET-Drucker** zur Bedruckung von Texten bzw. Ziffern auf das Wickelmaterial
- **Abbindegerät** an die Maschine anbaubar für fertig gewickelte Ringe



Abb. 5 Abbindegerät

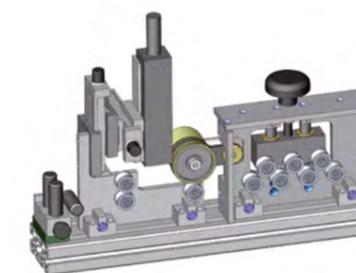


Abb. 6 Führungseinheit für Druckkopf

Empfohlene Zuführsysteme:

- Trommelabwickler: TROMTRAK, TROMROL, UMROL oder PORTROL als Zuführsystem manuell oder motorisch angetrieben
- Trommellager und Abwickelsysteme LAGROL

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

Ringe wickeln leicht gemacht



Abb. 1 RINGROL 800



Abb. 2 Beispiel einer Verlegeeinheit

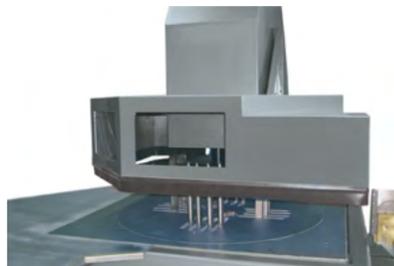
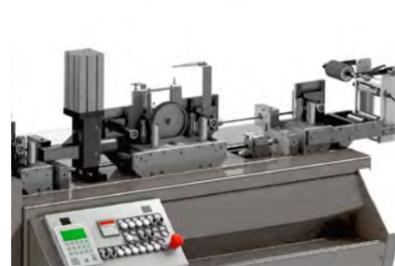


Abb. 3 Wickelteller

Abb. 4 Zentraleinstellung der Rollenführungen
optional auch motorische Ausführung erhältlich

RINGROL 800

- Halbautomatische Ringwickelmaschine bis Außenring-Ø 800 mm

Funktionsweise:

Mit dieser halbautomatischen Ringwickelmaschine können Wickelgüter wie Kabel, Schläuche usw. auf Ringe gewickelt, gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden. Die angebaute Vorbaueinheit mit automatischem Verlegeantrieb ist für den Aufbau eines Längenmessgerätes (Zubehör), eines Materialabschneiders oder Vorschubgerätes geeignet. Die Maschine arbeitet halbautomatisch, der Anfang des Wickelmaterials wird von Hand in den Wickelkern eingeführt. Die Maschine wickelt den Ring automatisch auf und stoppt nach Erreichen der vorgewählten Länge. Der fertig gewickelte Ring wird von Hand aus dem Wickelbereich zum Tisch eines Abbindegerätes (Zubehör) geschoben und abgebunden. Das Abwickeln kann aus Kabelmat-Trommelregalen oder Ablaufgeräten erfolgen.

Technische Daten	RINGROL 800
Art.-Nr.	3853.000
Wickelgut-Ø (abhängig vom Material)	max. 30 mm
Wickelteller-Ø	800 mm
Kern-Ø	300 - 550 mm stufenlos einstellbar
Wickelhöhe	50 - 200 mm stufenlos einstellbar
Arbeitshöhe	1075 mm (+/- 25 mm)
Traglast	max. 70 kg
Wickeldrehzahl	0 - 250 min ⁻¹ (3 kW) stufenlos regelbar
Liniengeschwindigkeit	max. 250 m /min
Elektrischer Anschluss (CEE-Anschlussstecker)	230 / 400 V - 50 Hz
L x B x H	2700 x 1700 x 2100 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	ca. 800 kg

Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen lackiert in stabiler Ausführung stationär auf dem Boden verschraubbar
- Schutzhaube wird per Tastendruck pneumatisch geöffnet und geschlossen
- Schutzhaube mit Sicherheitsschalter in der Maschine integriert
- Horizontale Wickeltischplatte mit eingebautem Wickelteller
- Wickelkern pneumatisch absenkbar
- Wickelkerndurchmesser stufenlos einstellbar
- Wickelgegenteller per Tastendruck einstellbar auf Ringbreite
- Pneumatischer Freihub des Wickelgegentellers
- Verlegeschlitten, vorbereitet zur Aufnahme von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräte, Materialabschneider, Vorschübe und Führungen
- Automatischer Antrieb für Verlegeschlitten in Servotechnik
- Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation)
- Wickelantrieb durch AC-Getriebemotor mit stufenloser Drehzahlregelung, sowie Sanftlauf Drehzahlregelung über Potentiometer im Bedienpult einstellbar
- Komfortables Kontroll- und Bedienzentrum im Arbeitsbereich mit Not- Aus-Taste, vorbereitet zur Aufnahme eines Vorwählzählers
- Touchpanel zur Anzeige von Betriebszuständen und Störmeldungen sowie Eingabe von Betriebsparametern
- Elektroschaltschrank in Maschine eingebaut
- Elektrischer Anschluss über Klemmleiste im Schaltschrank
- Bedienseite links (in Wickelrichtung)

Empfohlene Ausrüstung:

- **Längenmessgerät MESSBOI 80 LC / LC-MID** mit optional wählbarer zentraler Einstellung der Führungsrollen
 - Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollen + / - 0,5 %
 - Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes gemäß Modul F durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von 2 Jahren, gültig für alle Mitgliedsstaaten des EWR
 - Vorwählzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Optional:

- **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
- **Pneumatisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Materialvorschub** dient als Unterstützung zum schnelleren Einlegen des Wickelmaterials in die Wickleinheit
- **INKJET-Drucker** zur Bedruckung von Texten, bzw. Ziffern auf das Wickelmaterial
- **Abbindegerät** an die Maschine anbaubar für fertig gewickelte Ringe

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

RINGROL 1200

Ringwickelvollautomat

Große Ausstoßleistung,
kurze Umrüstzeiten -
Vollautomatisch Ringe wickeln



Abb. 1 RINGROL 1200 mit Schutzzaun und Rollenbahn

RINGROL 1200

- Ringwickelvollautomat bis Außenring-Ø 1200 mm

Funktionsweise:

Mit diesem horizontal arbeitenden Ringwickelvollautomaten können sowohl Kunststoffrohre (z. B. PE, PE-X, PB, etc.), Kunststoff-Metall-Verbundrohre (z. B. PE-AL-PE, PE-CU, etc.) als auch Schläuche und sonstige wickelbare Materialien inline und offline gewickelt werden. Das zu wickelnde Rohr wird mittels Vorschubeinheit (kundenseitig oder in der Verlegeeinheit integriert) vortransportiert. Die Materialführung (Rollenlineal oder Führungsrohr) führt den Rohranfang in die am Wickelkern vorgesehene Öffnung, wo dieser pneumatisch fixiert wird. Dieser Prozess kann durch Synchronisation der Servo-Achsen zur Extrusionsgeschwindigkeit „fliegend“ erfolgen, sodass ein Anhalten des kontinuierlich extrudierten Rohrs nicht notwendig ist. Durch die Drehbewegung des Wickelkerns entsteht der Rohringbund. Vor dem Schneiden wird der Ringbund von einem Vier-Arm-Greifsystem zusammengehalten. Nach dem Wickeln der Restlänge wird der Wickelkern nach oben herausgezogen und der Ringbund wird zur Umreifungstation transportiert. Der Ring kann mit PP-Band mehrmals umreift oder mit Kunststoffolie eingestrichelt werden. Dabei wird er gedreht. Nach Abschluß der Umreifung wird der Ring mittels zweiachsigen Ringauswerfers auf eine Rollenbahn ausgeschoben. Die Grundmaschine ist eine robuste Maschinenständerereinheit mit Blechverkleidung in stationärer Ausführung mit separat stehendem Elektro-schalt-schrank und Schalt-pult zur zentralen Steuerung aller Maschinenfunktionen.

Technische Daten	RINGROL 1200
Art.-Nr.	3021.000
Wickelgut-Ø	8 - 32 mm
Ringaußen-Ø	580 - 1200 mm
Wickelkern-Ø	400 - 600 mm
Wickelhöhe (Ringbreite)	90 - 600 mm

RINGROL 1200

Ringwickelvollautomat



Abb. 2 Funktionsprinzip



Abb. 3 Fertigprodukt

Grundausstattung:



Abb. 4 Verlegeeinheit



Abb. 5 Ringwickelstation



Abb. 6 Ringgreifersystem



Abb. 7 Ringauswerfer



Abb. 8 Einwickelstation für Stretchband

Weitere Module:

Bedienpanel

- Das Bedienpult ist schwenkbar auf der Bedienseite angebracht

Verlegeeinheit

- horizontal, vertikal und längsverfahrbare Einheit zur exakten Verlegung des Rohrs und Positionierung des Rohranfangs am Wickelkern

Ringwickelstation

- horizontal arbeitende Wickeleinheit mit klappbaren Wickelkernen
- Wickelhöhe (Ringbreite) und Wickelkerndurchmesser stufenlos verstellbar

Ringgreifersystem

- pneumatisch betätigte beidseitige Greifereinheiten zum Festhalten des gewickelten Ringbundes und dessen Transport zur Umreifungstation
- gummierte angetriebene Greiferrollen zum Drehen des Ringbundes während der Umreifung

Ringauswerfer

- zweiachsiges servomotorisch angetriebenes Linearsystem zum Ausschleusen der fertigen Ringbunde auf eine Rollenbahn

Umreifungstation für PP-Band

- Station zur mehrfachen Umreifung des Ringbundes mit PP-Band durch das Auge des Rings

Einwickelstation für Stretchband (alternativ zur Umreifung für PP-Band)

- zum stellenweisen oder kompletten Einwickeln des Ringbundes durch das Auge

Niederhalter zur Umreifungstation

- um ein Aufspringen der Ringbunde vor dem Umreifen zu verhindern (insbesondere bei steifen elastischen Kunststoffrohren)
- automatisch an Wickelhöhe anpassbar



Abb. 9 Umreifungstation für PP-Band

UMROL 1000 AUF

Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

Große Trommeln per Knopfdruck aufwickeln



Abb. 1 UMROL 1000 AUF mit Schutzhaube

UMROL 1000 AUF

- Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Pinolenwickler können Wickelgüter wie Kabel, Schläuche, Stahlseile usw. auf Ringe oder Leertrommeln gewickelt werden, mit entsprechendem Zubehör gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

Die aufzuwickelnde Leertrommel wird an die Aufnahmestelle gerollt. Per Knopfdruck werden die zuvor geöffneten Pinolenarme zunächst zusammengefahren und anschließend auf die entsprechende Übernahmehöhe gebracht. Nach der Klemmung der Trommel durch die Pinolen werden diese hochgefahren in die Auftrommelposition. Am Bedienpult kann nun die Trommel vorwärts oder rückwärts im Handbetrieb gedreht werden. Vor dem Wickeln im Automatikbetrieb wird die Schnittlänge an der Tastatur des Kabelmat-Vorwahlzählers LC MID eingestellt. Beim automatischen Wickelbetrieb wird die vorgewählte Länge aufgewickelt. Der Antrieb fährt entsprechend der Potentiometereinstellung am Bedienpult die Länge ab und stoppt nach Erreichen der Länge von selbst, Sanft-Start und Sanft-Stopp des Antriebes entsprechend der eingestellten Rampen. Zusätzliche Schleichgangfunktion im Vorwahlzähler wird einmalig eingestellt. Nachdem das Wickelgut abgeschnitten und das Ende fixiert ist, wird die Trommel wieder per Knopfdruck abgesenkt, aus der Maschine gerollt und abtransportiert.

Technische Daten	UMROL 1000 AUF
Art.-Nr.	2025.000
Trommel-Ø	400 - 1000 mm (DIN 46391)
Trommelbreite	120 - 710 mm
Trommelgewicht	max. 600 kg
Wickelantriebe wählbar (Sonderdrehzahlen auf Anfrage)	75 min ⁻¹ (2,2 kW) oder 130 min ⁻¹ (4,0 kW)
Einlaufhöhe des Wickelgutes	ca. 1230 mm
Verlegeweg	ca. 700 mm
Durchlaufrichtung	von rechts nach links
L x B x H	ca. 2135 x 1770 x 2245 mm
Gewicht	ca. 1100 kg

Max. Wickelgut-Ø abhängig von den Eigenschaften des Wickelmaterials.

UMROL 1000 AUF

Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

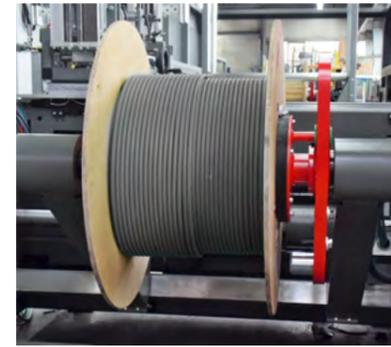


Abb. 2 Reibschlüssige Mitnahme



Abb. 3 UMROL 1000 AUF mobil mit Haube geöffnet



Abb. 4 UMROL 1000 AUF stationär mit Haube geschlossen

Grundausstattung:

- Stahlprofilrahmen mit zwei bremsbaren Lenkrollen und zwei Bockrollen oder stationär auf dem Boden verschraubbar
- Griffe zum Verschieben
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zur Aufnahme von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten, Materialabschneidern sowie einer automatischen Verlegeeinrichtung
- Sehr einfache und bequeme Wickelgutträgeraufnahme mit elektromotorisch betätigten Pinolenarmen
- Die Funktionen Heben / Senken sowie Spannen/Öffnen der Pinolen per Tastendruck
- Verschiedene Konen für Trommelkernbohrung sind aufsteckbar
- Aufnahmevorrichtung für Wickelköpfe (Schnellwechselsystem)
- Bedienpult mit Not-Aus Taste ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Zusatzbedienpult zur Positionierung der Pinolenarme und Trommelmitnahme sowie Not-Aus Funktion
- Wickelantrieb durch Getriebemotor mit stufenloser Drehzahlregelung sowie Sanftanlauf
- Rechts-Links-Lauf des Wickelantriebes im Tippbereich
- Schutztüre für UMROL (als Klapptor oder Haube erhältlich, für CE erforderlich)

Empfohlene Ausrüstung:

- **Rollenkäfige** vor und nach dem Längenmessgerät mit verstellbaren kugelgelagerten Rollen aus Edelstahl diese sind für die Eichung der Messgeräte erforderlich
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID oder MESSBOI 80 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollen + / - 0,5 %
 - Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes gemäß Modul F durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von 2 Jahren, gültig für alle Mitgliedsstaaten des EWR
 - Konformitätsbewertet bis Liniengeschwindigkeit 250 m / min
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes
 - Durchmessererkennung
- **Manuell, pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes.
- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungsumschaltpunkte können über Referenz Tasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Die Verlegegeschwindigkeit ist stufenlos über ein Drehpotentiometer auch während dem Wickelbetrieb einstellbar. Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Wickelkopf inkl. Adapter** zum Wickeln von Ringen. Steckbar in die Wickelaufnahme. Stufenlos und zentral verstellbarer Wickelkerndurchmesser. Mit vier Abbinde Schlitten und vier Wickelkernsegmenten. Verschiedene Modelle zur Auswahl.
- **Reibschlüssige Trommelmitnahme** mit Hülse zum einfachen Einspannen der Trommel ohne Mitnehmerbolzen. Bestehend aus zwei Mitnahmen für beide Pinolenarme. Zylindrische Trommelaufnahme.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

UMROL 1400 / 1600 / 2200 AUF

Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

Große Trommeln per Knopfdruck aufwickeln

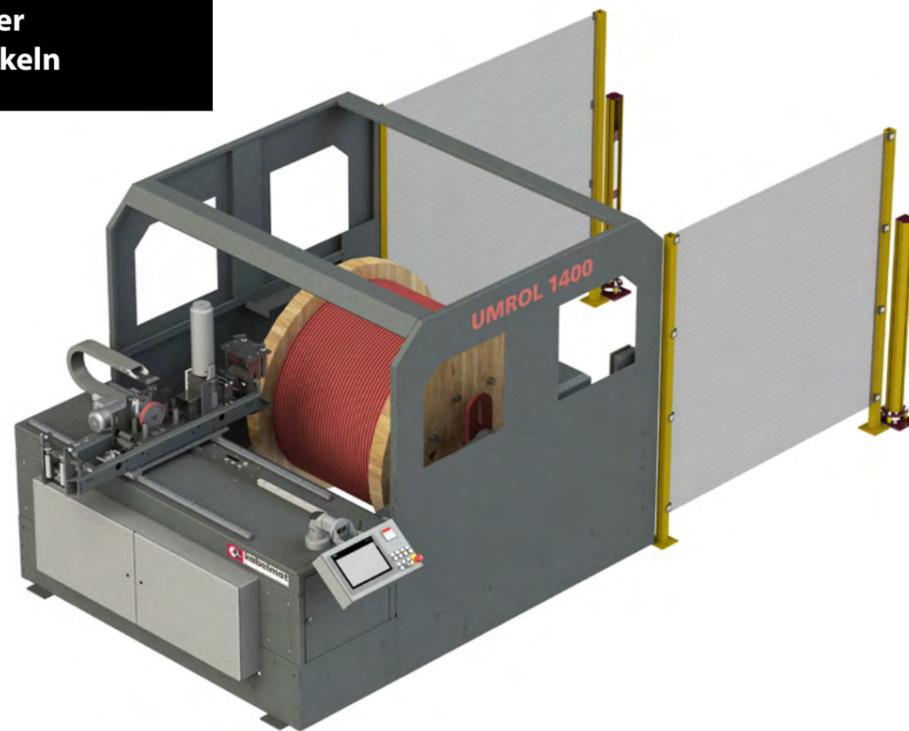


Abb. 1 UMROL 1400 AUF mit Schutzzaun

UMROL 1400 / 1600 / 2200 AUF

- Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Pinolenwickler können Wickelgüter wie Kabel, Schläuche, Stahlseile usw. auf Ringe oder Leertrommeln gewickelt werden, mit entsprechendem Zubehör gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

Die aufzuwickelnde Leertrommel wird nach dem Öffnen des Schutztores an die Aufnahme Stelle gerollt. Per Knopfdruck werden die zuvor geöffneten Pinolenarme zunächst zusammengefahren und anschließend auf die entsprechende Übernahmehöhe gebracht. Nach der Klemmung der Trommel durch die Pinolen werden diese hochgefahren in die Auftrommelposition. Am Bedienpult kann nun die Trommel vorwärts oder rückwärts im Handbetrieb gedreht werden. Vor dem Wickeln im Automatikbetrieb wird die Schnittlänge an der Tastatur des Kabelmat-Vorwahlzählers LC MID eingestellt. Beim automatischen Wickelbetrieb wird die vorgewählte Länge aufgewickelt. Der Antrieb fährt entsprechend der Potentiometereinstellung am Bedienpult die Länge ab und stoppt nach Erreichen der Länge von selbst, Sanft-Start und Sanft-Stopp des Antriebes entsprechend der eingestellten Rampen. Zusätzliche Schleichgangfunktion im Vorwahlzähler wird einmalig eingestellt. Nachdem das Wickelgut abgeschnitten und das Ende fixiert ist, wird die Trommel wieder per Knopfdruck abgesenkt, aus der Maschine gerollt und abtransportiert.

Technische Daten	UMROL 1400 AUF	UMROL 1600 (1800) AUF	UMROL 2200 AUF
Art. Nr.	2045.000	2050.000 (2055.000)	2075.000
Trommel-Ø	630 - 1400 mm	630 - 1600 (710 - 1800) mm	710 - 2240 mm
Trommelbreite	max. 900 mm	max. 1120 mm	max. 1450 mm
Trommelgewicht	2000 kg	3000 kg	6000 kg
Verlegeweg	1090 mm	1200 mm	1700 mm
Wickeldrehzahl	75 min ⁻¹ oder 130 min ⁻¹	60 min ⁻¹ oder 110 min ⁻¹	40 min ⁻¹ oder 60 min ⁻¹
Motorleistung	4 oder 7,5 kW	5,5 oder 11 kW	7,5 oder 11 kW
L x B x H	ca. 3000 x 2290 x 2300 mm	ca. 3200 (3400) x 2360 x 2300 mm	ca. 3800 x 2950 x 2500 mm
Gewicht	ca. 2500 kg	ca. 2800 kg	ca. 4800 kg

Trommelgrößen nach DIN 46391/46395 und KTG - Diese Maßangaben sind unverbindlich und werden im Auftragsfall festgelegt. Max. Wickelgut-Ø abhängig von den Eigenschaften des Wickelmaterials.

UMROL 1400 / 1600 / 2200 AUF

Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln



Abb. 2 Verlegebildkamera

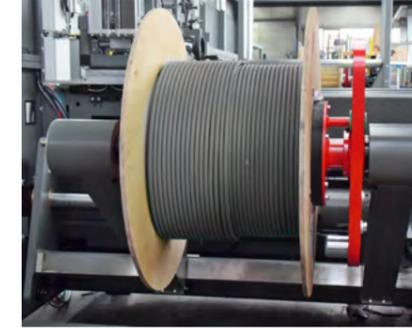


Abb. 3 Reibschlüssige Mitnahme



Abb. 4 Fahrtrieb mit Steuerdeichsel

Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen mit zwei bremsbaren Lenkrollen und zwei Bockrollen oder stationär auf dem Boden verschraubbar
- Griffe zum Verschieben
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zur Aufnahme von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten, Materialabschneidern sowie einer automatischen Verlegeeinrichtung
- Sehr einfache und bequeme Wickelgutträgeraufnahme mit hydraulisch betätigten Pinolenarmen
- Funktionen Heben/Senken sowie Spannen/Öffnen der Pinole per Tastendruck
- Aufnahmevorrichtung für Wickelköpfe (Schnellwechselsystem)
- Komfortables Bedienpult im Arbeitsbereich mit Not-Aus Taste und vorbereitet zur Aufnahme eines Längenzählers
- Zusatzbedienpult zur Bedienung der Hydraulikfunktionen, der Positionierung des Trommelmitnehmers sowie Not-Aus Funktion
- Wickelantrieb in verschiedenen Leistungen und Drehzahlen wählbar
- Recht-Links-Lauf des Wickelantriebes im Tippbereich
- Schutztüre für UMROL (als Klapptor oder Haube erhältlich, für CE erforderlich)

Empfohlene Ausrüstung:

- **Rollenkäfige** vor und nach dem Längenmessgerät mit verstellbaren kugelgelagerten Rollen aus Edelstahl. Diese sind für die Eichung der Messgeräte erforderlich.
- **Längenmessgerät MESSBOI 80 LC / LC-MID L** oder **MESSBOI 100 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollen + / - 0,5 %
 - Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes gemäß Modul F durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von 2 Jahren, gültig für alle Mitgliedsstaaten des EWR
 - Konformitätsbewertet bis Liniengeschwindigkeit 250 m / min bei MESSBOI 80 LC / LC-MID, 150 m / min bei MESSBOI 100 LC / LC-MID
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes
 - Durchmessererkennung
- **Hydraulisch betätigte Schneideeinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungsumschaltpunkte können über Referenz Tasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Die Verlegesteigung ist stufenlos über ein Drehpotentiometer auch während dem Wickelbetrieb einstellbar. Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Wickelkopf inkl. Adapter** zum Wickeln von Ringen. Steckbar in die Wickelaufnahme. Stufenlos und zentral verstellbarer Wickelkerndurchmesser. Mit vier Abbinde Schlitzten und vier Wickelkernsegmenten. Verschiedene Modelle zur Auswahl.
- **Reibschlüssige Trommelmitnahme** mit Hülse zum einfachen Einspannen der Trommel ohne Mitnehmerbolzen. Bestehend aus zwei Mitnahmen für beide Pinolenarme. Zylindrische Trommelaufnahme.
- **Fahrtrieb** für mobilen Einsatz

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

UMROL 1400 / 1600 / 2200 AUF

Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

Hoher Sicherheitsgrad und definierte Arbeitsbereiche

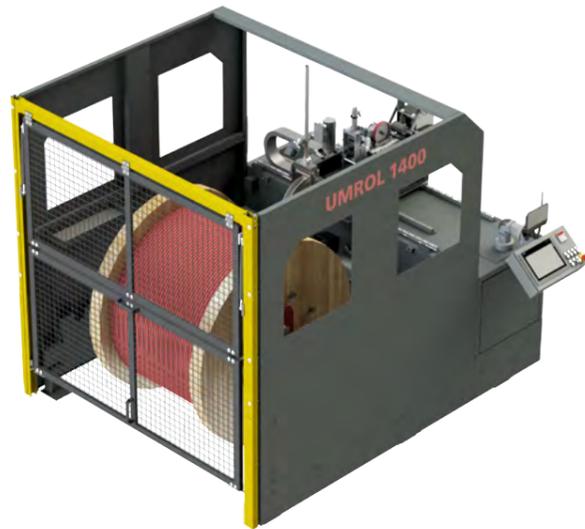


Abb. 5 UMROL 1400 AUF mit Klapptor



Abb. 6 UMROL 2200 mit Schutzzaun und Ringwickelkopf, Ansicht 1

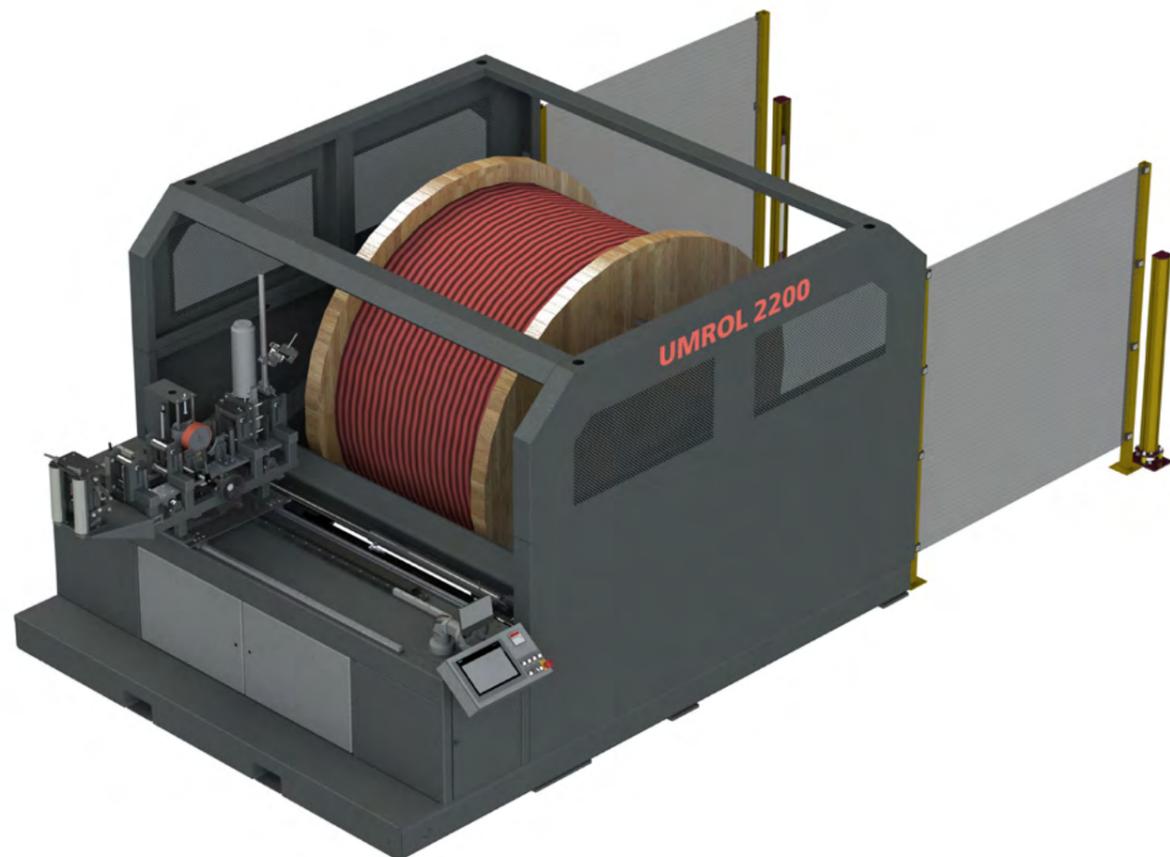


Abb. 7 UMROL 2200 mit Schutzzaun, Ansicht 2

PORTROL 1000 / 1400 AUF

Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

Zuschnitt auf Knopfdruck

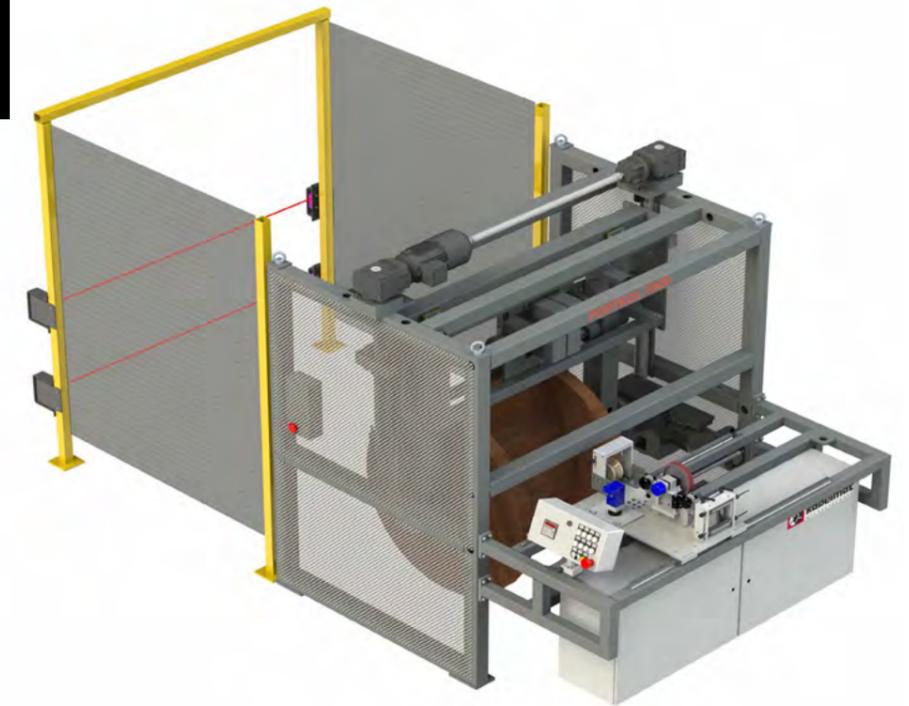


Abb. 1 PORTROL 1000 AUF

PORTROL 1000 / 1400 AUF

- Pinolenaufwickler für Trommeln und Ringe

Funktionsweise:

Mit diesem motorisch angetriebenen Pinolenaufwickler können Wickelgüter wie Kabel, Schläuche, Stahlseile usw. auf Ringe oder Leertrommeln gewickelt werden, mit entsprechendem Zubehör gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden.

Die aufzuwickelnde Leertrommel wird nach dem Öffnen des Schutztores an die Aufnahmestelle gerollt. Per Knopfdruck werden die zuvor geöffneten Pinolenarme zunächst zusammengefahren und anschließend auf die entsprechende Übernahmehöhe gebracht. Nach der Klemmung der Trommel durch die Pinolen werden diese hochgefahren in die Auftrommelposition. Am Bedienpult kann nun die Trommel vorwärts oder rückwärts im Handbetrieb gedreht werden. Vor dem Wickeln im Automatikbetrieb wird die Schnittlänge an der Tastatur des Kabelmat-Vorwahlzählers LC MID eingestellt. Beim automatischen Wickelbetrieb wird die vorgewählte Länge aufgewickelt. Der Antrieb fährt entsprechend der Potentiometereinstellung am Bedienpult die Länge ab und stoppt nach Erreichen der Länge von selbst, Sanft-Start und Sanft-Stopp des Antriebes entsprechend der eingestellten Rampen. Zusätzliche Schleichgangfunktion im Vorwahlzähler wird einmalig eingestellt. Nachdem das Wickelgut abgeschnitten und das Ende fixiert ist, wird die Trommel wieder per Knopfdruck abgesenkt, aus der Maschine gerollt und abtransportiert.

Technische Daten	PORTROL 1000 AUF	PORTROL 1400 AUF
Art.-Nr.	6198.000	6251.000
Trommel-Ø	400 - 1000 mm	400 - 1400 mm
Spitzenweite mit Konen	max. 780 mm	max. 1050 mm
Trommelgewicht	max. 900 kg	max. 2000 kg
Wickeldrehzahl	max. 120 min ⁻¹	max. 120 min ⁻¹
Verlegebreite	ca. 700 mm	ca. 1050 mm
Einlaufhöhe	ca. 1030 mm	ca. 1130 mm
L x B x H	1530 x 2200 x 2100 mm	2300 x 2400 x 2500 mm
Farbe Maschine	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 1200 kg	ca. 1400 kg

Max. Wickelgut-Ø abhängig von den Eigenschaften des Wickelmaterials.

PORTROL 1000 / 1400 AUF

Pinolenaufwickler für Ringe und Trommeln

Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen in stabiler Ausführung, stationär auf dem Boden verschraubbar
- Manuell bedienbarer Verlegeschlitten, vorbereitet zur Aufnahme von Zusatzgeräten wie Längenmessgeräten, Materialabschneidern sowie einer automatischen Verlegeeinrichtung
- Sehr einfache und bequeme Wickelgutträgeraufnahme mit elektromotorisch betätigten Pinolenarmen
- Die Funktionen Heben / Senken, sowie Spannen / Öffnen der Pinolen per Tastendruck
- Verschiedene Konen für Trommelkernbohrung sind aufsteckbar
- Bedienpult mit Not-Aus Taste ist ergonomisch im Grundrahmen integriert
- Zusatzbedienpult zur Bedienung der Verfahrfunktionen und Positionierung der Pinolenarme, sowie Not-Halt Funktion im Einrollbereich der Trommel
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006 / 42 / EG
- Schaltschrank im Maschinenrahmen eingebaut
 - Hauptschalter
 - Drehzahlregelung ist stufenlos einstellbar mit Sanft Anlauf und Sanft Stopp
- Recht-Links-Lauf des Wickelantriebes im Tippbereich
- Rollenkäfige vor und nach dem Längenmessgerät auf das Wickelgut einstellbar. Je nach Anforderung in verschiedenen Ausführungen erhältlich
- **Längenmessgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID, MESSBOI 40 B LC / B LC-MID oder MESSBOI 80 LC / LC-MID**
 - Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollen + / - 0,5 %
 - Vorwahlzähler mit Abschaltkontakten des Wickelantriebes

Empfohlene Ausrüstung:

- **Automatische Verlegung**, bestehend aus Getriebemotor mit Drehzahlregler. Die Verlegung kann im Einrichtbetrieb über Joystick in alle Positionen gefahren werden. Dies ist wichtig für die Startposition des Wickelantriebes. Die Richtungs Umschaltpunkte können über Referenztasten im Stillstand, aber auch während dem Wickelbetrieb abgespeichert werden. Bei Rundmaterialien wird die Verlegesteigung über die Durchmessererkennung automatisch eingestellt und ist zusätzlich durch ein Potentiometer im Bedienpult nachstellbar. Beim Wickeln von Flachmaterial wird keine Durchmessererkennung eingesetzt. Die Verlegesteigung wird in diesem Fall stufenlos über einen Drehpotentiometer während des Wickelbetriebs eingestellt. Die Verlegegeschwindigkeit passt sich automatisch der Wickeldrehzahl an (Synchronisation). Der komplette Verlegeantrieb ist ausklinkbar für die Verlegung von Hand.
- **Pneumatisch oder hydraulisch betätigte Schneideinrichtung** zum Abschneiden des Wickelgutes
- **Rollenvorschub** zur Unterstützung des Schneidprozesses sowie in Verbindung mit pneumatischer Schneideinrichtung für zusätzliche Betriebsart „Ablängen ohne Wickeln“
- **Ringwickelkopf** zum Wickeln von Ringbunden. Verschiedene Modelle zur Auswahl
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)**
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Konformitätsbewertung** gemäß Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) des Längenmessgerätes mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. **Gültig für die Dauer von zwei Jahren** für alle Mitgliedsstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. **Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich**, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F (ehem. Ersteichung) wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der **Kunde nicht anwesend** ist. **Erforderlich:** Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Weitere Zusatzeinrichtungen auf Anfrage

PORTROL 1000 / 1400 ABW

Pinolenabwickler für Trommeln

Trommelabwickler mit Materialspeicher

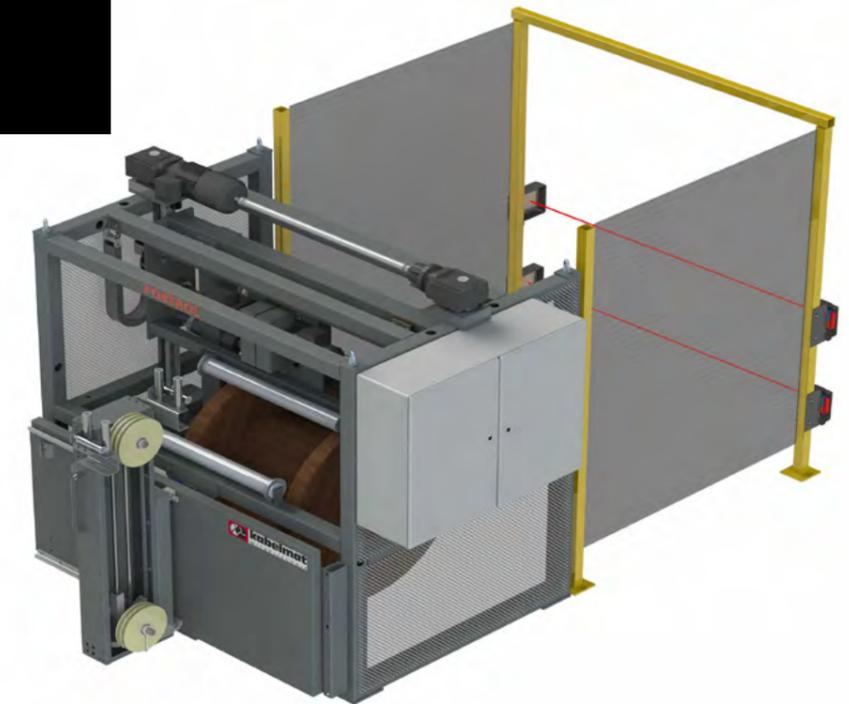


Abb. 1 PORTROL 1000 AB

PORTROL 1000 / 1400 ABW

- Pinolenabwickler zum Abwickeln von Trommeln

Funktionsweise:

Dieser Portalwickler kann als Einzelzuführmaschine oder in kompletten Verarbeitungslinien Verwendung finden. Die Trommelaufnahme erfolgt zeitsparend und sicher über Pinolen. Die abzuwickelnde Trommel wird von Hand an die Aufnahmestelle gerollt. Per Knopfdruck werden die zuvor geöffneten Pinolenarme zunächst zusammengefahren und anschließend auf die entsprechende Übernahmehöhe gebracht. Nach der Klemmung der Trommel durch die Pinole werden diese hochgefahren in die Abtrommelposition. Am Bedienpult kann nun die Trommel vorwärts oder rückwärts im Tippbetrieb gedreht werden. Beim Betrieb in Linie wird dann der Abwickler automatisch gesteuert. Voraussetzung dafür ist, dass sich keine Personen oder Gegenstände im Zugangsbereich der Sicherheitslichtschranken befinden. Die Drehzahl wird über einen Tänzer oder Materialspeicher ACUMATIC sowie optional über zusätzliche Sollwertvorgabe geregelt. Dabei wird die entsprechende Hoch- bzw. Ablaufzeit als auch die Liniengeschwindigkeit berücksichtigt. Diesen ACUMATIC gibt es in verschiedenen Bauarten und Größen. Er steuert die Drehzahl eines Abwicklers entsprechend den Anlauf- und Bremszyklen und dient zur Überbrückung kurzer Stillstandszeiten einer Wickellinie. Ein ACUMATIC ist vor allem bei zugempfindlichen Materialien erforderlich. Zugunempfindliche Materialien können auch direkt umgewickelt werden, dafür gibt es die weitere Betriebsart „Momentenregelung“.

Technische Daten	PORTROL 1000 ABW	PORTROL 1400 ABW
Art.-Nr.	6197.000	6250.000
Trommel-Ø	400 - 1000 mm	400 - 1400 mm
Spitzenweite mit Konen	max. 750 mm	max. 1050 mm
Trommelgewicht	max. 900 kg	max. 2000 kg
Wickeldrehzahl	max. 120 min ⁻¹	max. 120 min ⁻¹
L x B x H	1530 x 2200 x 2100 mm	1860 x 2420 x 2500 mm
Gewicht	ca. 900 kg	ca. 1200 kg

Max. Wickelgut-Ø abhängig von den Eigenschaften des Wickelmaterials.

PORTROL 1000 / 1400 ABW

Pinolenabwickler für Trommeln

Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen in stabiler Ausführung, stationär auf dem Boden verschraubbar
- Trommelaufnahme durch Pinolen mit Schnellwechselkonen mit einseitig montiertem Flügelrad mit verschiebbarem Mitnehmerbolzen
- Einfache und bequeme Wickelgutträgeraufnahme mit elektromotorisch betätigten Pinolenarmen
- Die Pinolen fahren ganz zusammen, so dass sehr schmale Spulen einsetzbar sind
- Die Funktionen Heben / Senken sowie Spannen / Öffnen der Pinolen per Tastendruck
- Bedienpult zur Bestückung des Wicklers im Einrollbereich der Trommel (motorseitig)
- Elektroschaltchank in Maschine eingebaut
- Elektrischer Anschluss über CEE-Gerätestecker am Schaltchrank
- Bedienseite der Maschine (in Durchlaufrichtung des Wickelgutes) links, wahlweise rechts
- Sicherheitstechnik für CE erforderlich (wählbare Systeme)
 - Schutztüre für PORTROL (in Klappvor-Ausführung)
 - Sicherheitszaun mit zwei übereinander angeordneten Sicherheitslichtschranken

Empfohlene Ausrüstung:

- **Getriebemotor** drehzahlregelt, entsprechend technischer Spezifikation
- **Reibschlüssige Trommelmitnahme** mit Hülse zum einfachen Einspannen der Trommel ohne Mitnehmerbolzen. Bestehend aus zwei Mitnahmen für beide Pinolenarme. Zylindrische Trommelaufnahme.
- **ACUMATIC, Materialspeicher / Tänzer**
- **Momentenregelung des Wickelantriebes**

TROMPIN 800 / 1250

Trommel- und Spulenabwickler

Mit angebautem Speicher

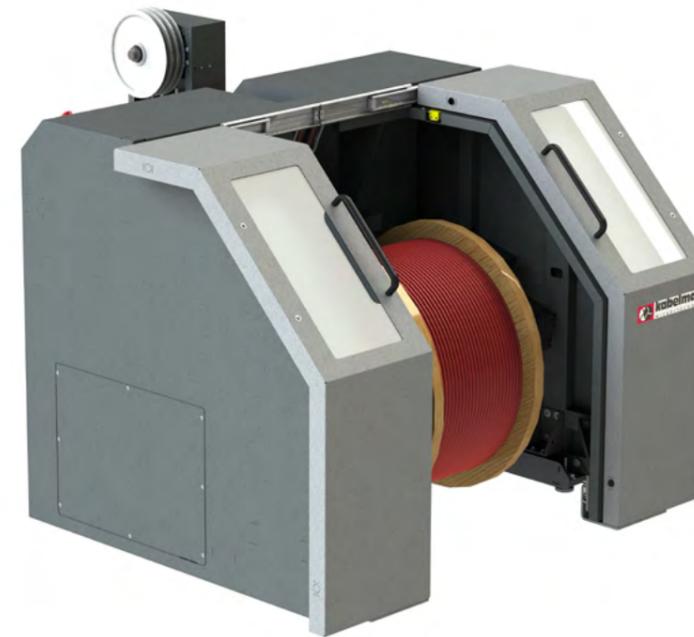


Abb. 1 TROMPIN 800 mit geöffneten Schutztüren



Abb. 2 TROMPIN 800 Rückansicht mit Speicher



Abb. 3 TROMPIN 800 mit geschlossenen Schutztüren

TROMPIN 800 / 1250

- **Motorischer Trommel- / und Spulenabwickler für Kabel, Schläuche u. v. m.**

Der motorische Trommel- und Spulenabwickler TROMPIN ist perfekte Ergänzung zu Abmantel- und Aufwickelmaschinen. Ein angebauter Speicher ermöglicht nahezu zugfreies Abwickeln von Kabel, Schläuche u. v. m. und dient zur Synchronisation der Antriebe der Maschinenlinie (bestehend aus Abmantelgerät, Auf- und Abwickler).

Funktionsweise:

Die abzuwickelnde Trommel wird von Hand an die Aufnahmestelle gerollt. Die Trommelaufnahme erfolgt zeitsparend und sicher über Pinolenarme. Per Knopfdruck werden die zuvor geöffneten Pinolenarme zunächst zusammengefahren und anschließend auf die entsprechende Übernahmehöhe gebracht. Nach dem Einspannen der Trommel durch die Pinolen werden diese in Abtrommelposition hochgefahren. Beim Betrieb in Linie wird der Abwickler automatisch gesteuert. Voraussetzung hierfür sind die geschlossenen Schutztüren.

Technische Daten	TROMPIN 800	TROMPIN 1250
Art.-Nr.	2035.000	2037.000
Trommel-Ø	400 - 800 mm	400 - 1250 mm
Trommelgewicht	max. 400 kg	max. 600 kg
Wickelgut-Ø	ca. 1 - 16 mm	ca. 1 - 16 mm
Spitzenweite zwischen Konen	max. 660 mm	max. 1050 mm
Geschwindigkeit ab Kern-Ø 200 mm*	180 m / min	180 m / min
Speicherrad-Ø	240 mm	240 mm
L x B x H	ca. 1750 x 1500 x 1500 mm	ca. 2200 x 2200 x 1700 mm
Gewicht	ca. 750 kg	ca. 1250 kg

Speicherradbestückung und Zugkraft je nach Kundenspezifikation.
*Bei einem Kern-Ø < 200 mm verringert sich die mögliche Geschwindigkeit

SPULFIX 480

Ring- und Spulenabwickler

Perfekte Ergänzung
zu Verarbeitungs-
maschinen



Abb. 1 SPULFIX 480 mit geöffneter Schutzhaube

SPULFIX 480

- Motorischer Ring- und Spulenabwickler

Funktionsweise:

Dieser Ring- und Spulenabwickler dient als Zuführeinrichtung von Wickelgütern aller Art zu schnell laufenden Verarbeitungs-
maschinen. Dazu eignen sich unter anderem unsere Kabelmat-Aufwickler oder Konfektionieranlagen wie Abläng-, Abmantel- oder Abisoliermaschinen. Durch
einfachen Wechsel kann das Wickelgut als Ring- oder Spulenware aufgenommen werden. Die Drehzahl des Abwicklers wird dabei über einen
Wickelgutspeicher sowie optional über zusätzliche Sollwertvorgaben geregelt. Dabei wird die entsprechende Hoch- bzw. Ablaufzeit sowie auch
die Liniengeschwindigkeit berücksichtigt.

Technische Daten	SPULFIX 480
Art.-Nr.	1823.000
Abwickelteller-Ø	max. 480 mm
Traglast	max. 20 kg
Speichervolumen	3 m
Speicherradanzahl	5 / 6
Wickelgut-Ø	max. 10 mm
Abwickeldrehzahl	200 U / min
Zugkraft ohne Zusatzgewicht	1,0 N
Zugkraft mit Gewicht (ca. 200g)	1,5 N
Zugkraft mit 2 Gewichten (ca. 650 g)	1,7 N
Zugkraft mit 3 Gewichten (ca. 850 g)	2,0 N
L x B x H	ca. 1350 x 620 x 1860 mm
Gewicht	ca. 120 kg

SPULFIX 480

Ring- und Spulenabwickler

Grundausrüstung:

- Grundmaschine als fahrbare, selbsttragende, verwindungsarme Schweißkonstruktion
- Aufnahme für wechselbare Abwickelteller bis 480 mm Außendurchmesser
- Angebaute Wickelgutspeicher mit 500 mm Hub
- Zusätzlicher Auslauftänzer zur Verringerung der Anlaufzugkräfte
- Eingebauter Potentiometer für Geschwindigkeitsvoreinstellung
- Abschaltensor für untere und obere Speicherposition
- Weggeber für die Regelung des Abwickeltellers
- Schaltschrank mit Bedienelementen

Zubehör:

- SPULFIX 480 Horizontaler Abwickelteller für Spulen

Technische Daten	
Spulen-Ø	max. 470 mm
Spulenbreite	max. 250 mm
Teller-Ø	480 mm
Dornabmessung	Ø 16 x 200 mm
Zentrierkonus für Bohrungs-Ø	25 - 80 mm
Spulengewicht	max. 20 kg
Farbe	verzinkt

- RINGFIX 480 Horizontaler Abwickelteller zum Auflegen von Ringen

Technische Daten	
Ringaußen-Ø	max. 470 mm
Teller-Ø	480 mm
Höhe Kernbolzen (3 Stück)	250 mm
Kernverstellbereich	140 - 320 mm
Traglast	max. 20 kg
Farbe	verzinkt



Abb. 2 SPULFIX 480 Abwickelteller



Abb. 3 RINGFIX 480 Abwickelteller



Abb. 4 SPULFIX 480 mit geschlossener Schutzhaube

TROMTRAK 1600

Achsabwickler für Trommeln

Perfekte Ergänzung zu
Verarbeitungsmaschinen



Abb. 1 TROMTRAK 1600 elektrohydraulisches Abwickelgerät

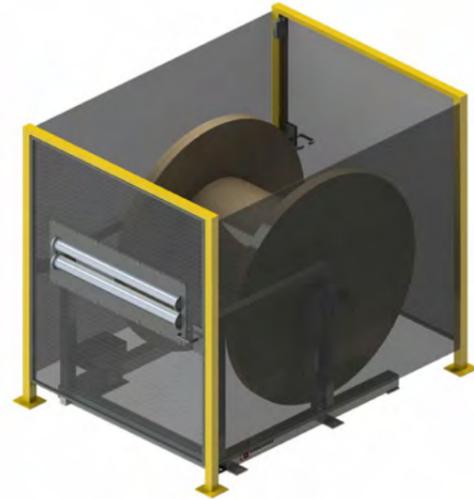


Abb. 2 TROMTRAK 1600 mit Sicherheitsschutzzaun mit Flügeltür als Zugang zur Trommelbeladung mit Sicherheitsabschaltung und Auslaufrollenkäfig zur Führung des Wickelgutes.

TROMTRAK 1600

- Elektrohydraulischer Trommelabwickler für Trommeln bis max. 3000 kg

Funktionsweise:

TROMTRAK Trommelabwickler können sowohl als Einzelabwickler als auch in kompletten Verarbeitungslinien eingesetzt werden. Sollte der Abwickler TROMTRAK 1600 in Verbindung mit einem motorisch angetriebenen Aufwickler betrieben werden, wird ein Sicherheitsschutzzaun (Abb. 2 oder Abb. 3) unbedingt benötigt.

Grundausrüstung:

- Stationärer Stahlprofilrahmen
- Elektrohydraulische Pumpe mit Handauslösung
- Zwei Achsen für die Aufnahme von Trommeln
- Zwei Konen zur Fixierung der Trommeln auf der Achse
- Elektrischer Anschluss über CEE-Stecker

Zubehör für maschinelles Abwickeln:

- **Sicherheitsschutzzaun für TROMTRAK 1600 mit Flügeltüren** als Zugang zur Trommelbestückung mit Sicherheitsabschaltung. Auslaufrollenkäfig zur Führung des Wickelgutes.
- **Sicherheitsschutzzaun für TROMTRAK 1600 mit Flügel- und Schiebetüren als Zugang** zur Trommelbestückung und zur Kabelbestückung zwischen Ab- und Aufwickler mit Sicherheitsabschaltung

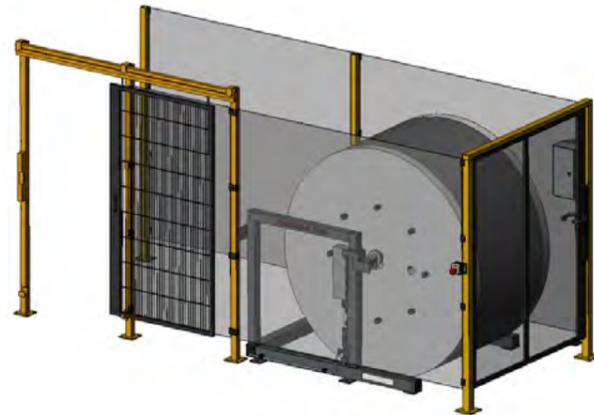


Abb. 3 TROMTRAK 1600 Sicherheitsschutzzaun mit Flügel- und Schiebetüren als Zugang zur Trommelbestückung und zur Kabelbestückung zwischen Ab- und Aufwickler mit Sicherheitsabschaltung

Technische Daten	TROMTRAK 1600
Art.-Nr.	1189.000
Trommel-Ø	500 - 1600 mm
Trommelbreite	max. 1120 mm
Trommelgewicht	max. 3000 kg
L x B x H	ca. 1600 x 1785 x 1200 mm
Gewicht	ca. 400 kg
Trommelachse Nr. 1	Ø 34 x 1340 mm
Trommelachse Nr. 2	Ø 60 x 1340 mm
Elektrischer Anschluss über CEE Stecker	230 / 400 V - 50 Hz

Nur für den Innenbereich geeignet.
Abb. können vom Original abweichen.
Technische Änderungen vorbehalten.

TROMROL 2500

Achsabwickler für Trommeln

Perfekte Ergänzung zu
Verarbeitungsmaschinen



Abb. 1 TROMROL 2500

TROMROL 2500

- Elektrohydraulischer Trommelabwickler mit Achse und Scheibenbremse bis 5000 kg

Funktionsweise:

Der Einsatzbereich dieses TROMROL-Trommelabwicklers ist die Zuführung von Wickelgütern aller Art. Er kann als Einzelzuführmaschine, sowie in kompletten Verarbeitungslinien Verwendung finden. Die Trommelaufnahme erfolgt über eine durchgehende Achse.

Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen mit zwei Bockrollen und zwei feststellbaren Lenkrollen
- Trommelachsaufnahmen höhenverstellbar über Hydraulikzylinder per Tastendruck mittels elektrohydraulischer Pumpe

Zubehör für maschinelles Abwickeln:

- **Sicherheitsschutzzaun für TROMROL 2500 mit Flügeltüren** als Zugang zur Trommelbestückung mit Sicherheitsabschaltung. Auslaufrollenkäfig zur Führung des Wickelgutes.

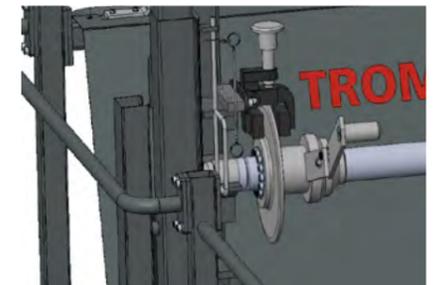


Abb. 2 Scheibenbremse und Bremssattel

Technische Daten	TROMROL 2500	
Art.-Nr.	1182.000	
Trommel-Ø	400 - 2500 mm	
Trommelbreite	max. 1450 mm	
Trommelgewicht	max. 5000 kg	
L x B x H	ca. 1750 x 2130 x 1900 mm	
Gewicht	ca. 500 kg	
Elektrischer Anschluss über CEE Stecker	230 / 400 V - 50 Hz	

Zubehör für TROMROL 2500	Trommelachse bis 1200 kg	Trommelachse bis 5000 kg
Achs-Ø	65 mm	70 mm
Achsbelastung	max. 1200 kg	max. 5000 kg
Gewicht	ca. 25 kg	ca. 38 kg
Material	Aluminium	Feuerverzinkt

Die Trommelachse ist gleitgelagert. Scheibenbremse mit Bremssattel. Bremskraft über Sterngriff einstellbar.

Nur für den Innenbereich geeignet.
Abb. können vom Original abweichen.
Technische Änderungen vorbehalten.



Abb. 1 SIGNOMAT Ansicht 1

Dauerhafter Aufdruck für
Kabel und Leitungen

SIGNOMAT

• Sintermaschine für Kabel und Leitungen

Bei Bahn, Telekommunikation und Energieversorgung verlaufen die Kabel fast immer unter der Erde. Wenn diese für Service- und Wartungsarbeiten nach Jahren ausgegraben werden, wollen die Techniker einwandfrei wissen, um welches Kabel es sich handelt. Damit die Beschriftung auch dauerhaft zu erkennen ist, bedruckt der SIGNOMAT von Kabelmat bereits während der Herstellung die noch warmen Kabel und Leitungen.

Funktionsweise:

Mit diesem System ist es möglich, Bedruckungen verschiedenster Art und Weise mit einer hohen Resistenz zu ermöglichen. Gleichzeitig wird das Material nicht beeinflusst – weder mechanisch noch in elektrischen Eigenschaften. Die Bedruckung ist sicht- und tastbar und absolut abriebfest. Dies ist z. B. in Montageschächten bei ungünstigen Lichtverhältnissen sinnvoll: Die Form der Zeichen kann durch die oberflächliche Rauheit des aufgesinterten Pulvers ertastet werden. Da die Signierung gegen Abrieb, Wettereinflüsse, Feuchtigkeit und aggressive Erde beständig ist, zeigt sie eindeutig die Vorteile gegenüber dem Tintenstrahldruckverfahren.

Einzigartiges Verfahren:

Die Maschine sintert die Beschriftung. Der Signiervorgang findet unmittelbar auf dem heißen Kunststoff statt, d. h. direkt nach dem Extruder. Zwei Signierräder übertragen das Kunststoffpulver in den gewünschten Abständen und Formen der Kennzeichen auf den extrudierten Strang, auf dessen Oberfläche das Pulver zu einer festen Verbindung aufsintert. Es wird keine zusätzliche Hitzequelle benötigt, da das Pulver mit der Restwärme des Kunststoffes verschmolzen wird (zwischen 150 und 180 °C).



Abb. 2 SIGNOMAT Ansicht 2



Abb. 3 SIGNOMAT Zentriervorrichtung

Technische Daten	SIGNOMAT
Art.-Nr.	8501.000
Fertigungsgeschwindigkeit	3 - 100 m / min
Signierbarer Durchmesserbereich	6 - 100 mm
Umfang Signierrad	1000 mm
Umfang Führungsrad	1000 mm
Metrierungsabstand	1000 mm
Arbeitshöhe	950 - 1200 mm
Genauigkeit	< 1%
Signierpulververbrauch	ca. 250 g / km
Anschlusswerte	230 / 400 V
Anschlussleistung	ca. 1,0 kW
Netzfrequenz	50 Hz
Elektrischer Anschluss (Anschlussstecker)	CEE 16 A
Druckluftversorgung: Luftdruck	6 bar
Druckluftanschluss (Schnellverschluss)	1 / 2 Zoll
L x B x H	ca. 800 x 800 x 1300 mm
Gewicht	ca. 300 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau

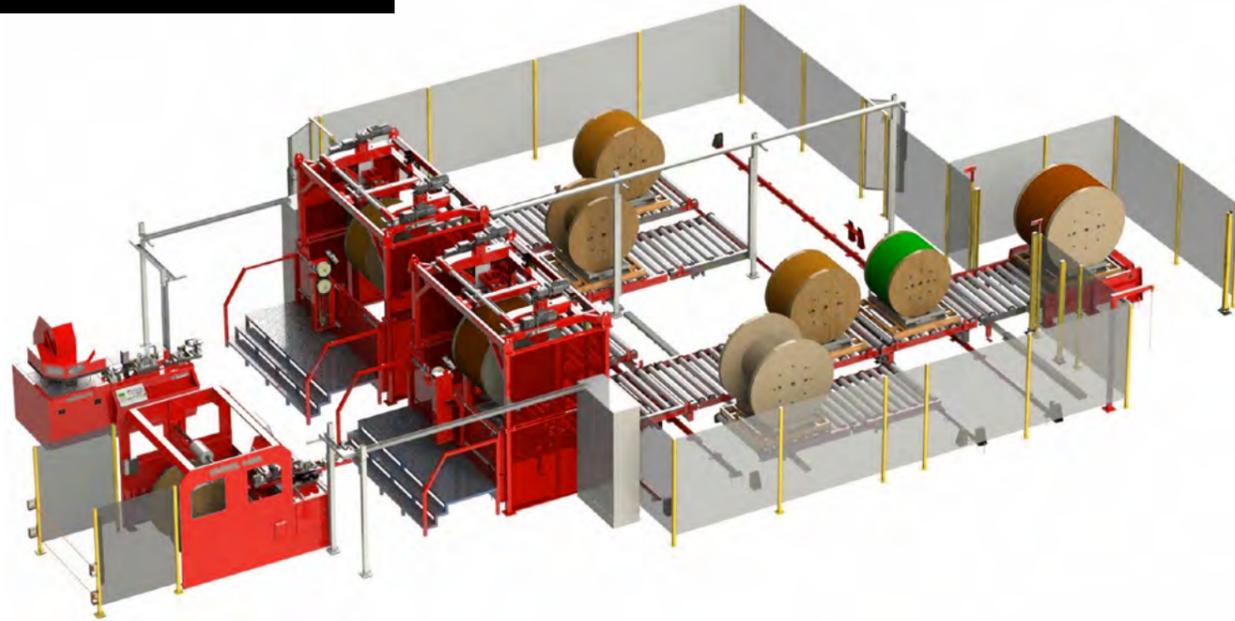
MASCHINENANLAGEN UND LINIEN



PRODUKTE

- AUTOLOG 82
- PORTROL 86

**Leistungsstarke
Komplettlösung**



AUTOLOG

- **Umwickellinie mit automatischer Trommelaufnahme**

Benötigt werden Kabel und Leitungen meist sehr kurzfristig in individueller Art und Länge. Um dieser Aufgabe gerecht zu werden, benötigt man geeignete Schneide- und Wickelmaschinen und ein funktionierendes Kabellager.

Hierfür gibt es bei Kabelmat zwei unterschiedliche Systeme, die nachfolgend beschrieben sind:

System 1: Maschine zur Trommel

Nach wie vor wird das bewährte Transportsystem „Maschine zur Trommel“ in vielen Bereichen eingesetzt. Der Vorteil dieses Systems liegt in den kurzen Zugriffszeiten auf das Material, einfache Bedienung der Maschinen sowie geringe Anschaffungskosten. Es wird dort eingesetzt, wo die Schnittzahlen relativ gering sind und wenig Personal benötigt wird.

System 2: Trommel zur Maschine

Aufgrund zunehmender Zentralisierung von Kabellägern nimmt die Vielfalt an Stellplätzen und Schnitten immer mehr zu. Die Fahrwege der Maschinen werden größer, unübersichtlicher und unrentabel. Daher entscheiden sich immer mehr Unternehmen das professionelle System „Trommel zur Maschine“ einzusetzen. Um auch bei diesem System den Personaleinsatz niedrig zu halten, empfiehlt es sich dieses System weitestgehend zu automatisieren. Kabelmat bietet auch hier die passenden Lösungen.

PERFEKTES ZUSAMMENSPIEL

Synchrones arbeiten = verkürzte Zykluszeit

AUF- UND ABWICKLER

- hohe Ausstoßleistung
- hohe Wickelgeschwindigkeit
- automatische Messung der Trommel
- optische Trommelbohrungserkennung
- automatische Trommelaufnahme
- reibschlüssige Trommelaufnahme (keine Mitnahmebohrung erforderlich)
- beidseitiger Wickelantrieb für eine gleichmäßige Kraftverteilung an der Trommel
- Wickeldurchmessererfassung zur Feinabstimmung der Wickelantriebe
- Kabelspeicher für zugempfindliche Kabel

LÄNGENMESSTECHNIK

- Barcode-Erfassung der Wickelgüter
- Zuordnung und Dokumentation der Wickelgüter
- Automatische Speicherung und Abruf der Wickeldaten
- Kennzeichnung des Zuschnitts über Etikettendrucker (Datum, Material, Länge, Firmenlogo)

SICHERHEITSTECHNIK

- hoher Sicherheitsgrad, da geschlossenes Komplettsystem
- definierter Arbeitsbereich für Bediener

FÖRDERTÉCHNIK

- Effiziente Anbindung von Fördersystemen verschiedener Anbieter möglich
- Palettengeführter Trommeltransport

DAS SYSTEM: TROMMEL ZUR MASCHINE

- Materialfluss klar strukturiert
- Sauberes Verlegebild bei hoher Geschwindigkeit

Materialzuschnitt
 bis zu **7.200.000**
Meter Zuschnitt
 pro Jahr
 Das entspricht der Entfernung
 vom Schwarzwald bis Alaska



bis zu

7.200.000
Meter Zuschnitt
 pro Jahr

Das entspricht der Entfernung
 vom Schwarzwald bis Alaska



Software

optimaler Datenfluss
 zwischen Lagerverwaltung
 und Maschine



Geschwindigkeit
max. 250 m /min

LINIE 1

LINIE 2

Die gewünschte Länge wird von der Ursprungstrommel abgewickelt, auf die Zieletrommel aufgewickelt und abgeschnitten - alles automatisch. Selbst der Transport zur Ablängmaschine wird von Fördersystemen übernommen. Es wird ab- und gleichzeitig aufgewickelt. Ab- und Aufwickler werden jeweils von einem Motor angetrieben und mittels einer elektronischen Zugkraftüberwachung synchronisiert.

So werden Überdehnungen des Wickelmaterials vermieden. Die automatisierte Verlegung des Wickelmaterials auf Trommeln und zu Ringen sorgt für ein sauberes und gleichmäßiges Wickelbild. Dabei werden die Schnittdaten mit geeichten Längenmessgeräten protokolliert und anschließend archiviert. Jede Bestellposition kann somit anhand ihrer individuellen Gebindedaten bis zur Fertigung rückverfolgt werden.

Wir bewegen Großes



Abb. 1 PORTROL 3000 TELE-ABW / PORTROL 2600 TELE-AUF

PORTROL

Umwickellinie im Schwerlastbereich

Umwickelanlagen im Schwerlastbereich werden zum Schneiden und Umwickeln von Wickelmaterial zur Übertragung großer Energien, als auch zur Übertragung von Daten im Kupfer- und Glasfaserbereich eingesetzt. In diesem Bereich müssen Trommeln mit großem Durchmesser aufgrund maximal zulässiger Biegeradien und großer Schnittlängen zur Energieübertragung auf weite Strecken verwendet werden.

Für diesen Einsatzzweck entwickelt Kabelmat Maschinen für Trommelgrößen bis:

Trommeldurchmesser	bis 3.000 mm
Trommelgewicht	bis 10.000 kg
Wickelgut-Ø	bis 100 mm

Wegen dem aufwendigen Einrollen der schweren Trommeln gibt es diese Maschinen mit schienengeführten Fahrtriebwerken. Diese mobile Einheit erleichtert diese Arbeit um ein Vielfaches.

Desweiteren werden diese Maschinen mit leistungsstarken Servomotoren angetrieben, ausgestattet mit digitalen Servo-Umrichtern mit Profinet-Schnittstelle. Die gesamte Anlage arbeitet geschwindigkeitsgeregelt. Der Abwickler hat ebenfalls einen motorischen Antrieb für den Wickelbetrieb und wird in Momentenregelung betrieben.

Längenmessgeräte gibt es in berührungsloser Lasermesssystem-Ausführung oder das bewährte MESSBOI 100 LC / LC-MID mit elektronischem Vorwählzähler, jeweils mit Zulassung für den eichpflichtigen Warenverkehr. Der passenden Abschneider ist ebenfalls erhältlich.

Grundausrüstung:

- Stahlprofilrahmen in stabiler Ausführung, stationär auf dem Boden verschraubbar
- Stahlprofilrahmen in stabiler Ausführung, fahrbar auf Schienen
- Sehr einfache und bequeme Trommelaufnahme mit elektromotorisch betätigten Pinolenarmen. Die Pinolen fahren ganz zusammen damit auch sehr schmale Trommeln aufgenommen werden können
- Innenrahmen mit der kompletten Pinoleneinheit zur Aufnahme der Trommel traversierend über AC-Getriebemotor
- Trommelaufnahme erfolgt über Schnellwechselkonen und einem einseitig montierten Flügelrad mit verschiebbarem Mitnehmerbolzen
- Wickelantrieb bestehend aus AC-Getriebemotor mit Frequenzumrichter
- Die Funktionen Heben/Senken, sowie Spannen/Öffnen der Pinolen über elektrischen Spindeltrieb gemeinsam per Tastendruck. Die Spannkraft wird über ein eingestelltes Drehmoment begrenzt
- Hängetaster zur Bedienung der Funktionen Heben/Senken, Spannen/Lösen, Positionierung des Trommelmitnehmers sowie Not-Aus Funktion im Einrollbereich der Trommel
- Seitliche Schutzverkleidung im Bereich der Pinolenarme gegen das Eingreifen in den Trommelbereich
- Trommelabsenksicherung
- Materialrücklaufferkennung
- CE-Konformitätserklärung nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- Elektroschaltchank an Maschine montiert

Empfohlene Ausrüstung:

- **Getriebemotor** drehzahl geregelt, entsprechend technischer Spezifikation
- **Reibschlüssige Trommelmitnahme** mit Hülse zum einfachen Einspannen der Trommel ohne Mitnehmerbolzen. Bestehend aus zwei Mitnahmen für beide Pinolenarme. Zylindrische Trommelaufnahme
- **ACUMATIC, Materialspeicher / Tänzer**
- **Momentenregelung des Wickelantriebes**



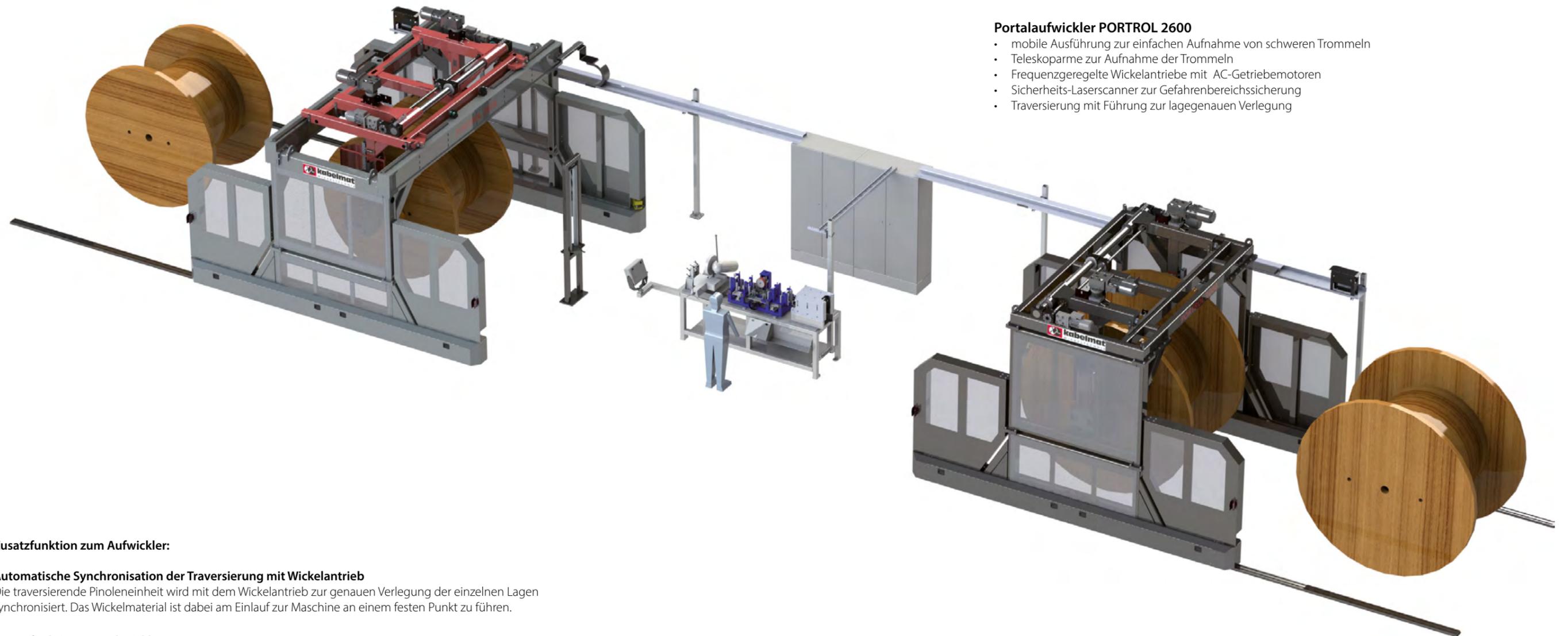
Abb. 2 ACUMATIC: Materialspeicher / Tänzer zur Steuerung und Synchronisation des Antriebes der Wickelmaschine. Dieser ist bei zugempfindlichen Wickelgütern erforderlich.



Abb. 3 PORTROL 2500 AWB

PORTROL 3000 ABW - PORTROL 2600 AUF

Synchron arbeitende Antriebe verhindern nicht nur das Überdehnen des Wickelmaterials, sondern sorgen auch für ein perfektes Verlegebild.

**Ausstattung:****Portalabwickler PORTROL 3000**

- mobile Ausführung zur einfachen Aufnahme von schweren Trommeln
- Teleskoparme zur Aufnahme der Trommeln
- Frequenzgeregelter Wickelantrieb mit AC-Getriebemotoren
- Sicherheits-Laserscanner zur Gefahrenbereichssicherung
- Gerätetisch mit aufgebautem Längenmessgerät MESSBOI 100 LC / LC-MID, Abscheider und Führungen

Portalaufwickler PORTROL 2600

- mobile Ausführung zur einfachen Aufnahme von schweren Trommeln
- Teleskoparme zur Aufnahme der Trommeln
- Frequenzgeregelter Wickelantrieb mit AC-Getriebemotoren
- Sicherheits-Laserscanner zur Gefahrenbereichssicherung
- Traversierung mit Führung zur lagegenauen Verlegung

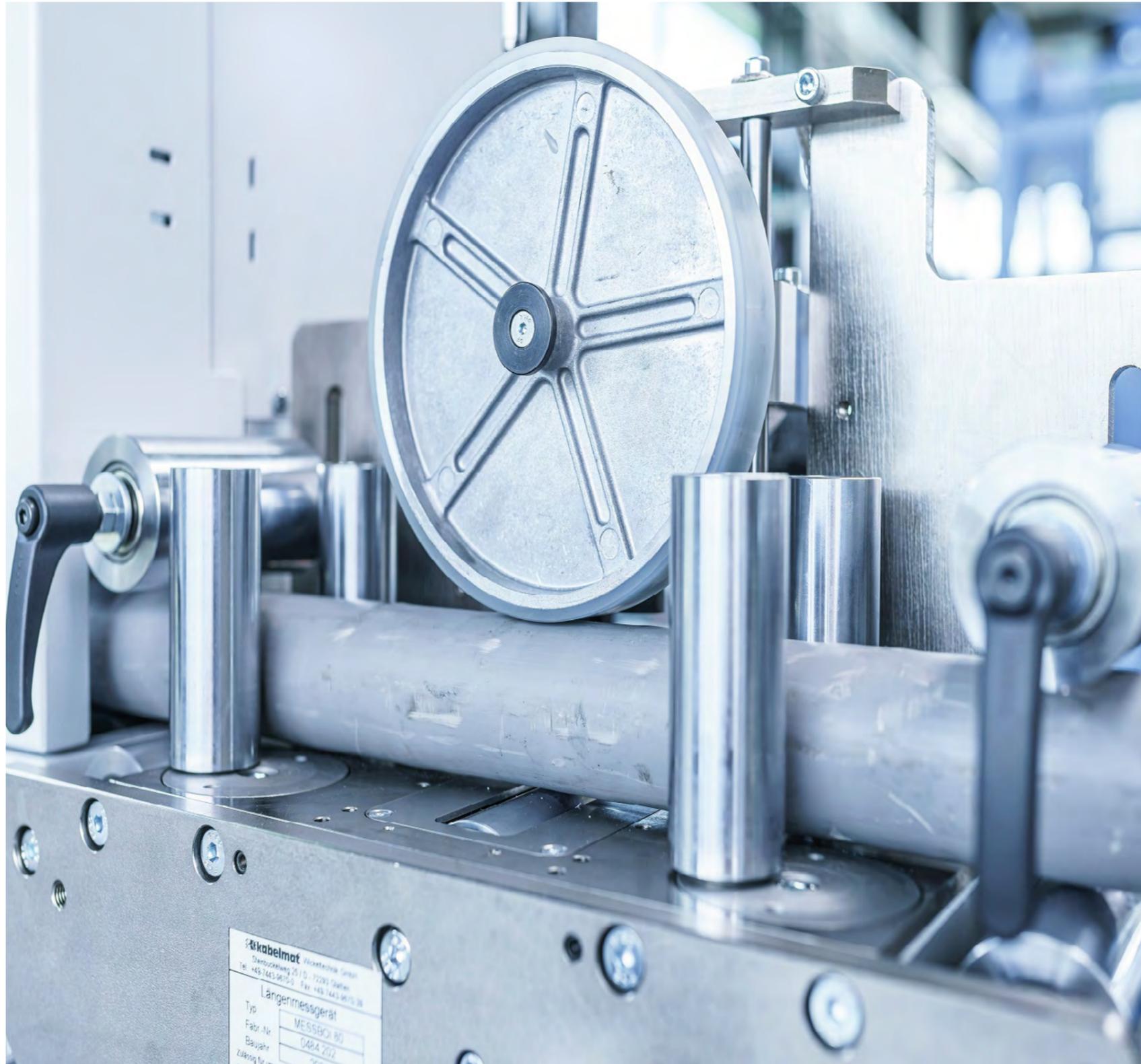
Zusatzfunktion zum Aufwickler:**Automatische Synchronisation der Traversierung mit Wickelantrieb**

Die traversierende Pinoleneinheit wird mit dem Wickelantrieb zur genauen Verlegung der einzelnen Lagen synchronisiert. Das Wickelmaterial ist dabei am Einlauf zur Maschine an einem festen Punkt zu führen.

Zusatzfunktion zum Abwickler:**Nachlaufsteuerung der Traversierung über Sensorik**

Durch die Nachlaufsteuerung werden biegesteife Kabel und Leitungen immer geradlinig durch die Umwickelanlage geführt. Dies hat den Vorteil, dass keine unnötigen Biegungen entstehen und ein schonender Umwickelvorgang gewährleistet ist.

LÄNGENMESSTECHNIK



PRODUKTE

• Konformitätsbewertung	92
• MESSBOI 10	94
• MESSBOI 25	96
• MESSBOI 40 B LC / LC-MID	97
• MESSBOI 40 BAE	98
• MESSBOI 40 LC / LC-MID	100
• MESSBOI 80 LC / LC-MID	103
• MESSBOI 100 LC / LC-MID	104
• MESSBOI 100 LASER	105

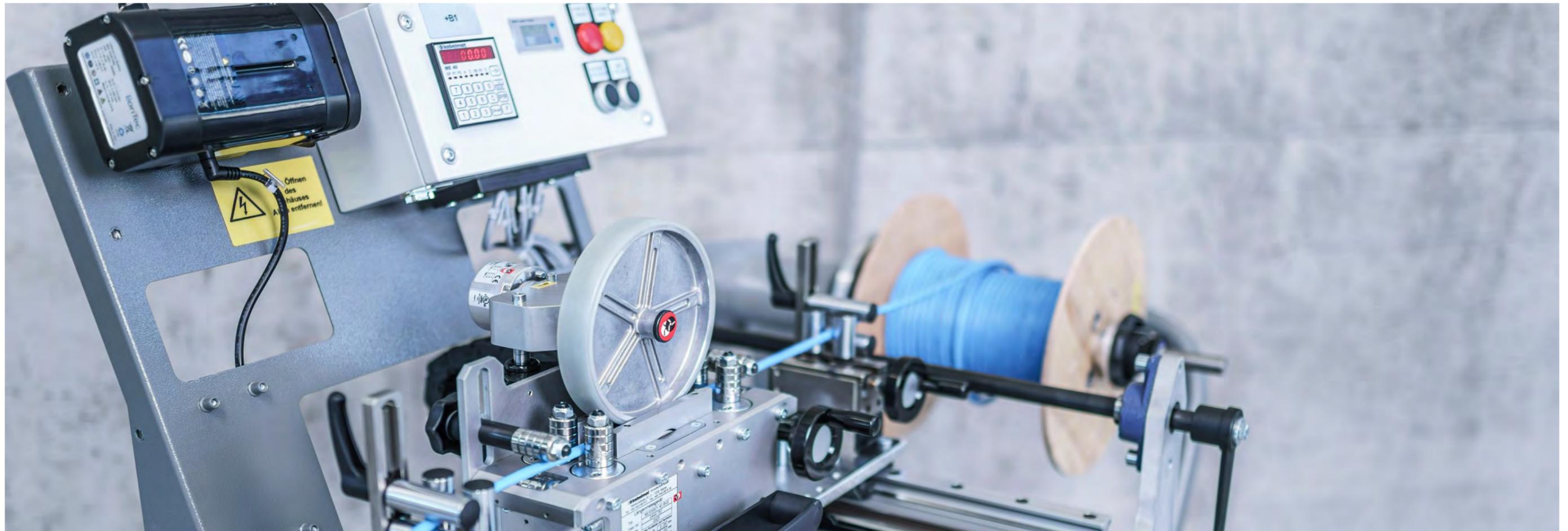


Abb. 1 MESSROL 500 MIT MESSBOI 40 LC -MID

Konformitätsbewertung

Wir beantworten häufig gestellte Fragen

Erst Konformitätsbewertung - dann Eichung

Früher war das Eichrecht national geregelt. Ein konformitätsbewertetes (MID-konformes) Längenmessgerät lässt sich nun in jedem Mitgliedsstaat des EWR einsetzen. Firmen die Kabel im geschäftlichen Verkehr an Dritte verkaufen möchten, dürfen nur noch Längenmessgeräte verwenden, die den Anforderungen der neuen Messgeräte-Richtlinie entsprechen.

Was hat sich konkret geändert?

Neben dem korrekten Messen von Längen wurden die Anforderungen an die Protokollierung, Nachvollziehbarkeit und Rückverfolgbarkeit der Messungen deutlich erhöht. Im Fall der Längenmessgeräte will der Gesetzgeber langfristig erreichen, dass Kunden auf Verlangen ein protokolliertes Messergebnis vorgelegt werden kann. Dies ist nur mit einem elektronischen Zählwerk mit integriertem Messwertspeicher möglich.

Die zentrale Anforderung ist eine dauerhafte und verfälschungssichere Speicherung aller Messungen. Archiviert werden müssen alle Ablängdaten, wie Uhrzeit, Datum, Schnittlänge, Zähler- sowie Mess-Identifikationsnummer. Zudem müssen diese Daten auch für den Käufer nachweislich auf den Geschäftsdokumenten ersichtlich sein. Kabelmat bietet hierfür einen Etiketten-Drucker an. Damit ist für Käufer und Verkäufer eine hundertprozentige Transparenz und Rückverfolgbarkeit auch bei individuellen Produktzuschnitten gegeben. Neumaschinen von Kabelmat entsprechen den Anforderungen dieser Richtlinie.

Was ist mit Längenmessgeräten mit mechanischem Zähler?

Längenmessgeräte von Kabelmat mit mechanischem Zähler können ebenfalls nach Modul F1 konformitätsbewertet werden, sind dann aber nur für den Direktverkauf (z. B. Einzelhandel) zugelassen. Die Eichfrist ist hier nicht befristet.

Wie lang hat die Konformitätsbewertung (Eichfrist) Gültigkeit?

Elektronische Längenmessgeräte mit einer Konformitätserklärung gelten bis zum jeweils national geregelten Eichfristablauf als geeicht. Für Deutschland gilt, dass die Eichfrist für Maschinen im geschäftlichen Verkehr zwei Jahre beträgt. Das Eichen (früher Nacheichen) liegt dann in der Verantwortung des Messgeräte-Besitzers. Für das Eichen ist das regionale Eichamt des Besitzers zuständig. Unabhängig davon endet die Eichfrist u. a. bei Überschreitung der Fehlergrenze oder bei Beschädigung von Plomben / Versiegelung vorzeitig. Andere Länder können hierzu abweichende Regelungen haben. Diese sind den gültigen nationalen Gesetzen zu entnehmen.

Konformitätserklärung Modul F

Konformitätsbewertung nach Modul F (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) der Kabelmat Längenmessgeräte mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. Gültig für zwei Jahre im EWR. Die Bewertung wird im Kabelmat Herstellerwerk durchgeführt. Die Eichung nach zwei Jahren ist erforderlich, ist jedoch im Lieferumfang nicht enthalten. Die Zuständigkeit hierfür liegt beim regionalen Eichamt. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F wird benötigt, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der Kunde nicht anwesend ist. Erforderlich: Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Konformitätserklärung Modul F1

Konformitätsbewertung nach Modul F1 (gemäß der Europäischen Messgeräte-Richtlinie 2014/32/EU) der Kabelmat Längenmessgeräte mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. Unbefristet gültig im EWR. Die Bewertung wird im Kabelmat Herstellerwerk durchgeführt. Eine weitere Eichung nach zwei Jahren ist nicht erforderlich, eine Wartung durch Kabelmat wird aber empfohlen. Hinweis: Konformitätsbewertung nach Modul F1 ist nur zugelassen, wenn beim Schneiden der Güter (Kabel ect.) der Kunde anwesend ist. Nicht erforderlich: Speicherung der Schnittdaten und Dokumentation der Schnittdaten auf den Geschäftsunterlagen.

Wann wird eine Konformitätsbewertung nicht benötigt?

Eine Konformitätsbewertung wird benötigt, wenn Firmen unverarbeitete Kabel in geschäftlichen Verkehr bringen. Eine Konformitätsbewertung wird nicht benötigt, wenn das Kabel weiter verarbeitet wird z. B. ein Stecker angebracht wird.

MESSBOI 10

Längenmessgerät mit mechanischem Zähler

Kompaktes Längenmessgerät für kleine Materialdurchmesser



Abb. 1 MESSBOI 10

MESSBOI 10

- Mechanisches Längenmessgerät für Wickelgüter bis Außen-Ø max. 15 mm

Funktionsweise:

Das Längenmessgerät eignet sich zur Längenmessung von Wickelgütern wie Kabel und Leitungen. Das Gerät ist je nach Anwendung in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

- Vermeidung von Materialverlust
- Kompakte Bauform
- Hohe Messgenauigkeit
- Einfacher Aufbau und Bedienung
- Addierendes mechanisches Zählwerk mit Reset-Taste

Längenmessgerät

Technische Daten	MESSBOI 10
Art.-Nr.	85100471
Messbereich	1 - 15 mm
Messkraft	Federdruck
Fehlergrenze	+ / - 2 %
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
L x B x H	ca. 160 x 110 x 90 mm
Gehäuse	Polystyrol
Farbe	Schwarz / Weiß
Gewicht	ca. 0,5 kg
Mit Befestigungsbügel	-



Abb. 2 MESSBOI 10

MESSBOI 10

Längenmessgerät mit mechanischem Zähler

Längenmessgerät mit Befestigungsbügel

Technische Daten	MESSBOI 10 B
Art.-Nr.	85100543
Messbereich	1 - 15 mm
Messkraft	Federdruck
Fehlergrenze	+ / - 2 %
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
L x B x H	ca. 260 x 110 x 140 mm
Gehäuse	Polystyrol
Farbe	Schwarz / Weiß
Gewicht	ca. 0,7 kg
Mit Befestigungsbügel	✓



Abb. 3 MESSBOI 10 B mit Befestigungsbügel

Längenmessgerät für Handgriff

Technische Daten	MESSBOI 10 HT
Art.-Nr.	85100442
Messbereich	1 - 15 mm
Messkraft	Federdruck
Fehlergrenze	+ / - 2 %
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
L x B x H	ca. 250 x 110 x 250 mm
Gehäuse	Polystyrol
Farbe	Schwarz / Weiß
Gewicht	ca. 1,0 kg



Abb. 4 MESSBOI 10 HT mit Handgriff

Längenmessgerät für Flachleitungen

Technische Daten	MESSBOI 10 FLA
Art.-Nr.	85100443
Messbereich B x H	100 x 15 mm
Messkraft	Federdruck
Fehlergrenze	+ / - 2 %
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
L x B x H	ca. 160 x 210 x 90 mm
Gehäuse	Polystyrol
Farbe	Schwarz / Weiß
Gewicht	ca. 0,75 kg



Abb. 5 MESSBOI 10 FLA für Flachleitungen

MESSBOI 25

Längenmessgerät mit mechanischem Zähler

Mobil als Handgerät oder stationär einsetzbar



Abb. 1 MESSBOI 25 mit Sockel und Handgriff

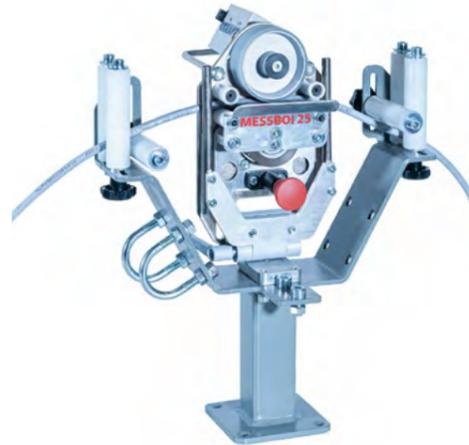


Abb. 2 MESSBOI 25 mit Rollenkäfigeinheit



Abb. 3 MESSBOI 25 mit Handgriff

MESSBOI 25

- Mechanisches Längenmessgerät für Wickelgüter bis Außen-Ø max. 25 mm

Funktionsweise:

Das Längenmessgerät eignet sich zur Längenmessung von nahezu allen Arten von Kabeln und ähnlicher Wickelgütern. Das Gerät kann sowohl als Handgerät als auch stationär verwendet werden. Zur tragbaren Verwendung werden Schrauben am Sockel gelöst und das Längenmessgerät kann aus dem Sockel entnommen werden. Gegenraderretierung und seitlich aufklappbarer Bügel ermöglichen ein komfortables Einlegen des Wickelgutes.

- Zählwerk mit Resetaste
- Stufenlos einstellbare Kabelführung
- Aluminiummessrad mit vulkanisiertem PUR-Belag
- Sockel im Lieferumfang enthalten
- Rutschfester Handgriff
- Erhältlich mit separater Rollenkäfigeinheit

Technische Daten	MESSBOI 25	MESSBOI 25 konformitätsbewertet*
Art.-Nr.	85101000	86101000
Messbereich	2 - 25 mm	2 - 15 mm
Fehlergrenze	+ / - 0,5 %	+ / - 0,5 %
Anzeige Zählwerk	9999,99 m	9999,99 m
L x B x H	ca. 120 x 160 x 350 mm	ca. 120 x 160 x 350 mm
Farbe	Aluminium / Silber	Aluminium / Silber
Farbe Sockel	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht ohne Sockel	ca. 1,4 kg	ca. 1,4 kg
Gewicht Sockel	ca. 0,7 kg	ca. 0,7 kg

Zubehör	Ein- und Auslaufrollenkäfigeinheit
Art.-Nr.	85101001
Die Rollenkäfigeinheit dient zur besseren Führung des Wickelgutes. Notwendig für MESSBOI 25 konformitätsbewertet.	

*Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes nach Modul F1 mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. Unbefristet gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Eine weitere Eichung nach zwei Jahren ist nicht erforderlich, eine Wartung durch Kabelmat wird aber empfohlen. **Nur zur Verwendung im Direktverkauf zugelassen!**

MESSBOI 40 B LC / B LC-MID

Längenmessgerät mit digitalem Zähler

Längenmessung für unterschiedlichste Wickelgüter

MESSBOI 40 B LC / B LC-MID

- Digitales Band-Längenmessgerät für Wickelgüter bis Außen-Ø max. 40 mm

Funktionsweise:

Dieses Längenmessgerät wird für Rund- und Flachmaterial, wie Kabel, Rohre, Schläuche, Seile unterschiedlichster Art eingesetzt. Es ist für hohe Messgenauigkeit und geringe Messtoleranzen bestens geeignet. Das Chassis besteht aus einem Edelstahlgehäuse, in dem vor allem die empfindlichen Komponenten bestens gegen äußere Einflüsse geschützt sind. Die Messgutabastung erfolgt mit zwei gegeneinander laufenden Messbandeinheiten. Die obere Bandeinheit ist mittels eines Kniehebels abhebbar und passt sich durch das abgestimmte Eigengewicht der jeweiligen Messgutdicke an. Zur Erfassung der Länge ist die untere Messraupe mit einem Drehimpulsgeber versehen.

Technische Daten	MESSBOI 40 B LC / B LC-MID
Art.-Nr.	0405.000
Rundkabel-Ø mit Konformitätsbewertung	1 - 40 mm
Schlauch-Ø mit Konformitätsbewertung	2 - 40 mm
Stahlseil-Ø mit Konformitätsbewertung	2 - 15 mm
Dickenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	1 - 15 mm
Breitenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	10 - 40 mm
Geschwindigkeit mit Konformitätsbewertung	max. 250 m / min
Messradumfang	0,5 m
Drehimpulsgeber	500 Imp / Umdr. 24 VDC
Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit Rollenkäfigen	+ / - 0,5 %
Anzeigefeld	99999,999 m
L x B x H (ohne Rollenkäfige)	ca. 500 x 300 x 500 mm

Grundausrüstung:

- Ein Satz Ein- und Auslaufrollen mit einstellbarer Breite
- Messbänder mit manueller Säulenmessradverstellung
- Flansch für zweiten Drehimpulsgeber im Edelstahlgehäuse vorgesehen
- Vorwahlzähler und Drehimpulsgeber im Edelstahlgehäuse eingebaut
- Ein Vorwahlzähler LC MID mit zwei potentialfreien elektrischen Kontakten zur Ansteuerung der Eil- / Schleichgang – Funktion eines regelbaren Wickelantriebes. Der Zähler ist mit einer Folientastatur zur Eingabe der Daten ausgestattet.
- Überwachung der Eichgeschwindigkeit mit Leuchtmelder

Mögliche Zusatzeinrichtungen:

- Dreifussständer für Bodenmontage (Höhe einstellbar 1320 - 1620 mm) oder Fussgestell für Tischmontage
- Haltearm mit Ein- und Auslaufrollenkäfig
- Manuelle Messradhöhenarretierung
- Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung) des Längenmessgerätes nach Modul F mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von zwei Jahren ab Lieferdatum, gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Die erforderliche Eichung nach zwei Jahren ist nicht im Lieferumfang enthalten.
 - Automatische Speicherung der Schnittdaten
 - Etikettendrucker mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - Druckerhalterung für Etikettendrucker



Abb. 1 MESSBOI 40 B LC mit Dreifussständer



Abb. 2 MESSBOI 40 B LC

MESSBOI 40 BAE

Längenmessgerät mit mechanischem Zähler

Mechanisches Längenmessgerät mit modularem Aufbau

MESSBOI 40 BAE

- Mechanisches Längenmessgerät für Wickelgüter bis Außen-Ø max. 40 mm

Funktionsweise:

Längenmessgerät für Wickelgüter bis Aussendurchmesser 40 mm mit mechanischem Zähler. Je nach Anwendung bieten wir Ihnen unterschiedlichste Ausführungen mit kundenspezifischen Optionen an. Diese Messgeräte bestehen aus einem stabilen Grundkörper mit Führungsrollen, an dem die Messeinrichtung angebaut wird. Die Messgutabtastung erfolgt mit dem Messrad. Auf Wunsch auch mit Edelstahl-Gegenrolle zum Messrad, für das Messen von Stahlseilen!

Grundausstattung:

- Ein Satz Ein- und Auslaufrollen mit einstellbarer Höhe und zentral einstellbarer Breite
- Addierendes mechanisches Zählwerk mit Reset-Taste

Mögliche Zusatzeinrichtungen:

- **Aluprofil** mit Befestigungsplatten für Messgerät, Rollenkäfige, Hebelschere und Gehäuse für Zähler
- **Ein- und Auslaufrollenkäfige**
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)** des Längenmessgerätes nach Modul F1 mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. Unbefristet gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Eine weitere Eichung nach zwei Jahren ist nicht erforderlich, eine Wartung durch Kabelmat wird aber empfohlen. **Nur zur Verwendung im Direktverkauf zugelassen!**

Grundgerät MESSBOI 40 BAE

Technische Daten	MESSBOI 40 BAE*
Art.-Nr.	85100003
Messbereich (mit Konformitätsbewertung)	1 - 40 mm (2 - 25 mm)
Geschwindigkeit mit Konformitätsbewertung	max. 80 m / min
Messradumfang	0,5 m
Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit Rollenkäfigen	+ / - 0,5 %
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
L x B x H (ohne Rollenkäfige)	ca. 320 x 320 x 280 mm
Material	Stahl / Edelstahl / Aluminium
Gewicht	ca. 12 kg
* Hinweis: MESSBOI 40 BAE auch mit Edelstahlgegenrolle für Draht- / Stahlseile erhältlich Art.-Nr. 86000316	



Abb. 2 MESSBOI 40 BAE Grundgerät

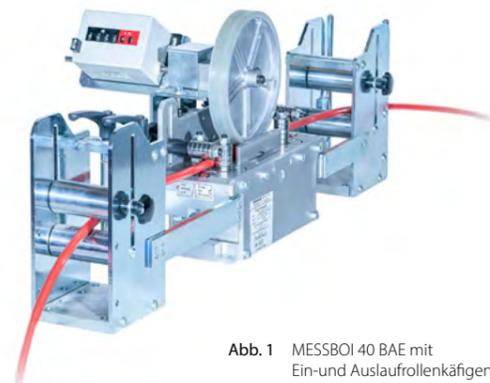


Abb. 1 MESSBOI 40 BAE mit Ein- und Auslaufrollenkäfigen

MESSBOI 40 BAE

Längenmessgerät mit mechanischem Zähler

Rollenkäfige



Abb. 3 Ein- und Auslaufrollen



Abb. 4 Ein- und Auslaufrollen



Abb. 5 Einlaufrolle



Abb. 6 Ein- oder Auslaufrolle

Technische Daten	Ein- und Auslauf Rollenkäfig (Paar)	Ein- und Auslauf Rollenkäfig (Paar)	Einlaufrollenkäfig (Stück)	Ein- / oder Auslauf Rollenkäfig (Stück)
Art.-Nr.	85100185	85100186	85100189	86001454
passend zu MESSBOI 40 BAE	✓	✓	✓	✓
für die Abwicklung von einem Abwickler	✓	-	-	✓
für die Abwicklung aus einem Regal	-	✓	✓	-
Rollen horizontal einstellbar	✓	✓	✓	✓
Rollen horizontal und vertikal einstellbar	✓	✓	-	✓
Materialdurchlass	max. 40 mm	max. 40 mm	max. 40 mm	max. 40 mm
Rollen-Ø Auslauf	35 mm	35 mm	-	-
Rollen-Ø Einlauf	35 mm	80 mm	80 mm	35 mm
Gewicht	ca. 10 kg / Paar	ca. 10 kg / Paar	ca. 5 kg	ca. 5 kg
Gehäuse	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt
Führungsrollen Einlauf	Edelstahl	Kunststoff	Kunststoff	Edelstahl
Führungsrollen Auslauf	Edelstahl	Edelstahl	-	-

Konformitätsbewertung

Technische Daten Konformitätsbewertung / MID (ehemals Ersteichung)

Art.-Nr. 146

Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes nach Modul F1 mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde. Unbefristet gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Eine weitere Eichung nach zwei Jahren ist nicht erforderlich, eine Wartung durch Kabelmat wird aber empfohlen. **Nur zur Verwendung im Direktverkauf zugelassen!**

Aluprofil und Hebelschere

Technische Daten Aluprofil zu MESSBOI 40 zur Befestigung an der MESSROL 670 / 1000

Art.-Nr. 86100005

Mit Befestigungsplatten für Rollenkäfige, Messgerät und Hebelschere

Technische Daten MATIS 40 Hebelschere für Kabel (feindrähtig)

Art.-Nr. 86001132

Material-Ø max. 40 mm

B x T x H ca. 110 x 130 x 720 mm

Gewicht ca. 8,3 kg

Material Messer aus gehärtetem Werkzeugstahl

Schnittlösung über Handhebel.



Abb. 7 Aluprofil mit MESSBOI 40 BAE, MATIS 40 und Ein- und Auslaufrollenkäfigen



Abb. 8 MATIS 40 Hebelschere

Nur für den Innenbereich geeignet. Abb. können vom Original abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.

MESSBOI 40 LC / LC-MID

Längenmessgerät mit digitalem Zähler

Datenspeicher für eine fälschungs-sichere Speicherung aller Messungen

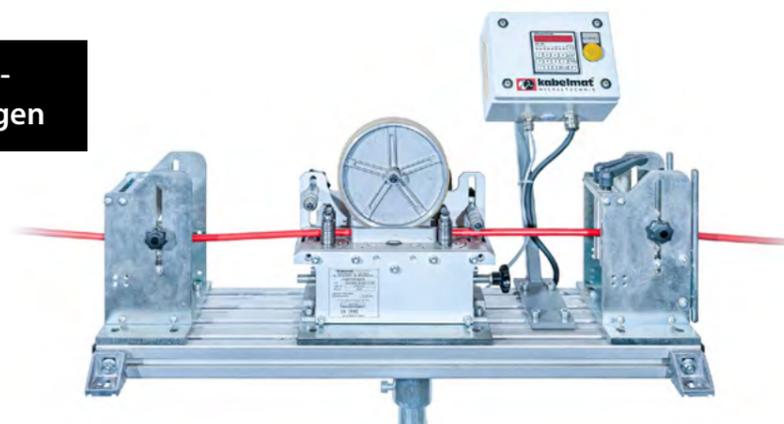


Abb. 1 MESSBOI 40 LC mit Zähler im Gehäuse, Aluprofil, Ein- und Auslaufrollenkäfigen, Druckerhalterung und Drucker

MESSBOI 40 LC / LC-MID

- Digitales Längenmessgerät für Wickelgüter bis Außen-Ø max. 40 mm

Funktionsweise:

Längenmessgerät mit digitalem Zähler. Je nach Anwendung bieten wir Ihnen unterschiedlichste Ausführungen mit kundenspezifischen Optionen an. Diese Messgeräte bestehen aus einem stabilen Grundkörper mit Führungsrollen, an dem die Messeinrichtung angebaut wird. Die Messgutabtastrung erfolgt mit dem Messrad.

Grundausrüstung:

- Am Längenmessgerät angebautes Gehäuse für den Zähler
- Ein Satz Ein- und Auslaufrollen mit einstellbarer Höhe und zentral einstellbarer Breite
- Ein Drehimpulsgeber mit zwei Kanälen A+B, 24 VDC und Anschlusskabel
- Ein Vorwahlzähler LC MID mit RS 232 Schnittstelle mit zwei potentialfreien elektrischen Kontakten zur Ansteuerung der Eil- / Schleichgang – Funktion eines regelbaren Wickelantriebes oder eines Leuchtmelders. Der Zähler ist mit einer Folientastatur zur Eingabe der Daten ausgestattet. Möglichkeit der Konformitätsbewertung (früher Ersteichung) des Längenmessgerätes mit Kabelmat-Vorwahlzähler und Drehimpulsgeber in Verbindung mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen.
- Überwachung der Eichgeschwindigkeit mit Leuchtmelder

Mögliche Zusatzeinrichtungen:

- Winkeltrieb zur einfachen Bedienung der zentralen Einstellung der vertikalen Führung
- Kabelerkennung
- Sensor zur Messung des Material-Ø für die automatische Verlegung und zur Abschaltung des Wickelantriebes bei Kabelende
- Ein- und Auslaufrollenkäfige
- Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung) des Längenmessgerätes nach Modul F mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von zwei Jahren ab Lieferdatum, gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Die erforderliche Eichung nach zwei Jahren ist nicht im Lieferumfang enthalten.
 - Automatische Speicherung der Schnittdaten
 - Etikettendrucker mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - Druckerhalterung für Etikettendrucker

MESSBOI 40 LC / LC-MID

Längenmessgerät mit digitalem Zähler

Grundgerät MESSBOI 40 LC / LC-MID

Technische Daten	MESSBOI 40 LC / LC-MID
Art.-Nr.	85100455
Mit 2 potentialfreien Wechslerkontakten mit Vor- und Endabschaltung	
Rundkabel-Ø mit Konformitätsbewertung	2 - 40 mm
Schlauch-Ø mit Konformitätsbewertung	2 - 40 mm
Stahlseil-Ø mit Konformitätsbewertung	2 - 15 mm
Dickenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	2 - 15 mm
Breitenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	10 - 40 mm
Geschwindigkeit mit Konformitätsbewertung	max. 250 m / min
Messradumfang	0,5 m
Drehimpulsgeber	500 Imp / Umdr. 24 VDC
Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit Rollenkäfigen	+ / - 0,5 %
Anzeige Zählwerk	99999,999 m
L x B x H (ohne Rollenkäfige)	ca. 400 x 310 x 400 mm
Gewicht	ca. 10 kg



Abb. 2 MESSBOI 40 LC mit Zähler im Gehäuse

Rollenkäfige



Abb. 3 Ein- und Auslaufrollen



Abb. 4 Ein- und Auslaufrollen



Abb. 5 Einlaufrolle



Abb. 6 Ein- oder Auslaufrolle

Technische Daten	Ein- und Auslauf Rollenkäfig (Paar)	Ein- und Auslauf Rollenkäfig (Paar)	Einlaufrollenkäfig (Stück)	Ein- / oder Auslauf Rollenkäfig (Stück)
Art.-Nr.	85100185	85100186	85100189	86001454
passend zu MESSBOI 40 BAE	✓	✓	✓	✓
für die Abwicklung von einem Abwickler	✓	-	-	✓
für die Abwicklung aus einem Regal	-	✓	✓	-
Rollen horizontal einstellbar	✓	✓	✓	✓
Rollen horizontal und vertikal einstellbar	✓	✓	-	✓
Materialdurchlass	max. 40 mm	max. 40 mm	max. 40 mm	max. 40 mm
Rollen-Ø Auslauf	35 mm	35 mm	-	-
Rollen-Ø Einlauf	35 mm	80 mm	80 mm	35 mm
Gewicht	ca. 10 kg / Paar	ca. 10 kg / Paar	ca. 5 kg	ca. 5 kg
Gehäuse	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt	Stahl verzinkt
Führungsrollen Einlauf	Edelstahl	Kunststoff	Kunststoff	Edelstahl
Führungsrollen Auslauf	Edelstahl	Edelstahl	-	-

MESSBOI 40 LC / LC-MID

Längenmessgerät mit digitalem Zähler

Konformitätsbewertung und Zubehör

Technische Daten	Konformitätsbewertung / MID (ehemals Ersteichung)
------------------	---

Art.-Nr. 242

Konformitätsbewertung des Längenmessgerätes nach Modul F mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von zwei Jahren ab Lieferdatum, gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Die erforderliche Eichung nach zwei Jahren ist nicht im Lieferumfang enthalten. Beisein des Kunden nicht erforderlich.

Technische Daten	Etikettendrucker
------------------	------------------

Art.-Nr. 5101.000

Mit Schnittstelle für Vorwahlzähler

Das Firmenlogo ist bei Bestellung vom Auftraggeber beizustellen.

Im *.bmp-Format, Schwarz / Weiß, Auflösung von 200dpi, Dateigröße max. 45 x 20 mm (B x H)

Technische Daten	Druckerhalterung
------------------	------------------

Art.-Nr. 85100949

Druckerhalterung zu Etikettendrucker

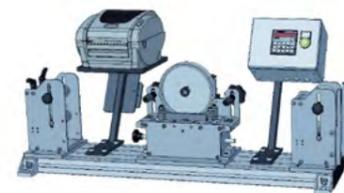


Abb. 7 MESSBOI 40 LC-MID mit Zähler im Gehäuse, Ein- und Auslaufrollenkäfig, Druckerhalterung und Etikettendrucker



Abb. 8 Etikettendrucker



MESS-ID: 0001
ZAEHLER-ID: 0055000001
17.12.20 09:26:03
LAENGE*00006.905m

Abb. 9 Muster-Etikett mit Kundenlogo

Aluprofil und Hebelschere

Technische Daten	Aluprofil zu MESSBOI 40 zur Tischbefestigung
------------------	--

Art.-Nr. 86100006

Mit Befestigungsplatten für Rollenkäfige, Messgerät und Hebelschere

Technische Daten	Aluprofil zu MESSBOI 40 zur Befestigung an MESSROL 670 / 1000
------------------	---

Art.-Nr. 86100005

Mit Befestigungsplatten für Rollenkäfige, Messgerät, Hebelschere und Gehäuse für Zähler

Technische Daten	MATIS 40 Hebelschere für Kabel (feindrätig)
------------------	---

Art.-Nr. 86001132

Material-Ø max. 40 mm

B x T x H ca. 110 x 130 x 720 mm

Material Messer aus gehärtetem Werkzeugstahl

Gewicht ca. 8,3 kg

Schnittauslösung über Handhebel.

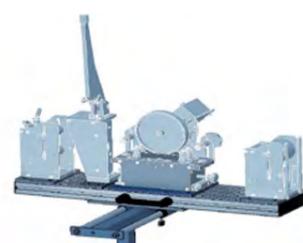


Abb. 10 Aluprofil



Abb. 11 MATIS 40 Hebelschere

MESSBOI 80 LC / LC-MID

Längenmessgerät mit digitalem Zähler

Längenmessung für große Durchmesser



Abb. 1 MESSBOI 80 LC mit Gehäuse und Rollenkäfigen auf Aluprofil

MESSBOI 80 LC / LC-MID

- **Digitales Längenmessgerät für Wickelgüter bis Außen-Ø max. 80 mm**

Funktionsweise:

Dieses Längenmessgerät besteht aus einem stabilen Grundkörper mit Führungsrollen an dem die Messeinrichtung angebaut wird. Die Messgutabastung erfolgt mit einem Messrad.

Technische Daten	MESSBOI 80 LC / LC-MID
Art.-Nr.	0484.000
Rundkabel-Ø (mit Konformitätsbewertung)	2 - 80 mm (2 - 60 mm)
Stahlseil-Ø mit Konformitätsbewertung	2 - 20 mm
Dickenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	2 - 20 mm
Breitenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	10 - 60 mm
Geschwindigkeit mit Konformitätsbewertung	max. 250 m / min
Messradumfang	0,5 m
Drehimpulsgeber	500 Imp / Umdr. 24 VDC
Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit Rollenkäfigen	+ / - 0,5 %
Anzeigefeld	99999,999 m
L x B x H (ohne Rollenkäfige)	ca. 510 x 270 x 310 mm
Gewicht	ca. 23 kg

Grundausrüstung:

- Am Längenmessgerät angebautes Gehäuse für den Zähler
- Messgutabastung erfolgt mit einem Messrad
- Ein Satz Ein- und Auslaufrollen mit einstellbarer Höhe und zentral einstellbarer Breite
- Ein Drehimpulsgeber mit Anschlusskabel
- Ein Vorwahlzähler LC MID mit RS 232 Schnittstelle mit zwei potentialfreien elektrischen Kontakten zur Ansteuerung der Eil- / Schleichgang – Funktion eines regelbaren Wickelantriebes oder eines Leuchtmelders. Der Zähler ist mit einer Folientastatur zur Eingabe der Daten ausgestattet. Möglichkeit der Konformitätsbewertung (früher Ersteichung) des Längenmessgerätes mit Kabelmat-Vorwahlzähler und Drehimpulsgeber in Verbindung mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen.
- Überwachung der Eichgeschwindigkeit mit Leuchtmelder

Mögliche Zusatzeinrichtungen:

- **Durchmessererkennung auf dem MESSBOI 80 LC / LC-MID montiert** zur Ermittlung des Wickelgutdurchmessers
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)** des Längenmessgerätes nach Modul F mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von zwei Jahren ab Lieferdatum, gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Die erforderliche Eichung nach zwei Jahren ist nicht im Lieferumfang enthalten.
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Druckerhalterung** für Etikettendrucker

MESSBOI 100 LC / LC-MID

Längenmessgerät mit digitalem Zähler

Längenmessung für große Durchmesser

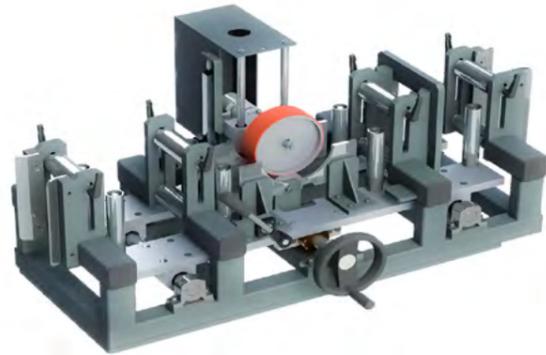


Abb. 1 MESSBOI 100 LC mit Vorwahlzähler im Gehäuse

MESSBOI 100 LC / LC-MID

- Digitales Längenmessgerät für Wickelgüter bis Außen-Ø max. 100 mm

Funktionsweise:

Dieses Längenmessgerät besteht aus einem stabilen Grundkörper mit Führungsrollen an dem die Messeinrichtung angebaut wird. Die Messgutabtastung erfolgt mit einem Messrad.

Technische Daten	MESSBOI 100 LC / LC-MID
Art.-Nr.	0492.000
Rundkabel-Ø mit Konformitätsbewertung	5 - 100 mm
Dickenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	4 - 20 mm
Breitenbereich Flachkabel mit Konformitätsbewertung	10 - 100 mm
Geschwindigkeit mit Konformitätsbewertung (abhängig vom Material-Ø)	max. 150 m / min
Messradumfang	0,5 m
Drehimpulsgeber	500 Imp / Umdr. 24 VDC
Fehlergrenze nach Genauigkeitsklasse III mit Rollenkäfigen	+ / - 0,5 %
Anzeigefeld	99999,999 m
L x B x H (ohne Rollenkäfige)	ca. 1100 x 550 x 450 mm
Gewicht	ca. 80 kg

Grundausrüstung:

- Vier Satz Ein- und Auslaufrollen mit einstellbarer Höhe und zentral einstellbarer Breite
- Mechanisches Messrad an zwei Säulenführungen gelagert
- Messgutabtastung erfolgt mit einem Messrad
- Messrad liegt durch Eigengewicht auf dem Messgut auf
- Ein Drehimpulsgeber mit Anschlusskabel
- Ein Vorwahlzähler LC MID mit RS 232 Schnittstelle mit zwei potentialfreien elektrischen Kontakten zur Ansteuerung der Eil- / Schleichgang - Funktion eines regelbaren Wickelantriebes oder eines Leuchtmelders. Der Zähler ist mit einer Folientastatur zur Eingabe der Daten ausgestattet. Möglichkeit der Konformitätsbewertung (früher Ersteichung) des Längenmessgerätes mit Kabelmat-Vorwahlzähler und Drehimpulsgeber.
- Überwachung der Eichgeschwindigkeit mit Leuchtmelder

Mögliche Zusatzeinrichtungen:

- **Durchmessererkennung auf dem MESSBOI 100 LC / LC-MID montiert** zur Ermittlung des Wickelgutdurchmessers
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)** des Längenmessgerätes nach Modul F mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von zwei Jahren ab Lieferdatum, gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Die erforderliche Eichung nach zwei Jahren ist nicht im Lieferumfang enthalten.
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Druckerhalterung** für Etikettendrucker

MESSBOI 100 LASER

Längenmessgerät mit berührungsloser Lasermessung

Berührungslose Längenmessung



Abb. 1 MESSBOI 100 LASER

MESSBOI 100 LASER

- Laser-Längenmessgerät für Wickelgüter bis Außen-Ø max. 100 mm

Funktionsweise:

Berührungsloses, nach dem Laser-Doppler-Prinzip arbeitendes Geschwindigkeitsmessgerät mit interner Längenmessung, nach MID zertifiziert. Speziell entwickeltes Gerät für den Einbau in eichpflichtigen Längenmessanlagen ist mit CE-M Zeichen gekennzeichnet.

Technische Daten	MESSBOI 100 LASER
Art.-Nr.	0495.000
Messbereich (abweichend mit Konformitätsbewertung)	4 - 100 mm
Geschwindigkeit	max. 5000 m / min
Elektrischer Anschluss	110 - 240 V / 50 Hz
L x B x H	ca. 1100 x 550 x 450 mm
Gewicht	ca. 100 kg

Grundausrüstung:

- Grundeinheit mit manueller Höhenverstellung
- Grundeinheit mit motorischer Höhenverstellung
- Ein- und Auslaufrollen mit einstellbarer Höhe und zentral einstellbarer Breite
- Sehr hohe Reproduzierbarkeit – besser 0,02 %
- Sehr hohe absolute Genauigkeit – besser 0,05 %
- Kein Schlupf - auch bei sehr hohen Geschwindigkeiten und Beschleunigungen
- Kein Verschleiß, Abnutzung oder Abrieb
- Multifunktionsanzeige
- Interfacemodul zum Speichern der Daten
- Zwei potentialfreie elektrische Kontakte zur Ansteuerung der Eil- / Schleichgang-Funktion eines regelbaren Wickelantriebes oder eines Leuchtmelders

Mögliche Zusatzeinrichtungen:

- **Laserschutzgehäuse** angebaut an Längenmessgerät
- **Lasermesskopf mit integrierter Richtungserkennung**
- **Rollenführung** vertikal und horizontal einstellbar
- **Ein- und Auslaufrollenkäfig**
- **Durchmessererkennung auf dem MESSBOI 100 LASER montiert** zur Ermittlung des Wickelgutdurchmessers
- **Konformitätsbewertung / MID (ehem. Ersteichung)** des Längenmessgerätes nach Modul F mit zusätzlichen Ein- und Auslaufrollenkäfigen durch die deutsche Eichbehörde für die Dauer von zwei Jahren ab Lieferdatum, gültig für alle Mitgliedstaaten des EWR. Die Bewertung wird im Herstellerwerk durchgeführt. Die erforderliche Eichung nach zwei Jahren ist nicht im Lieferumfang enthalten.
 - **Automatische Speicherung** der Schnittdaten
 - **Etikettendrucker** mit Schnittstelle für Vorwahlzähler
 - **Druckerhalterung** für Etikettendrucker

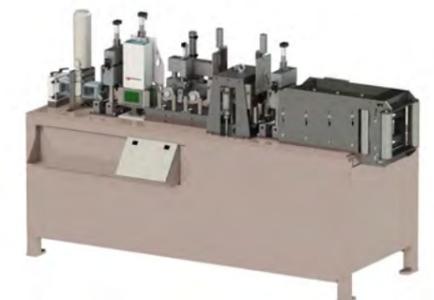
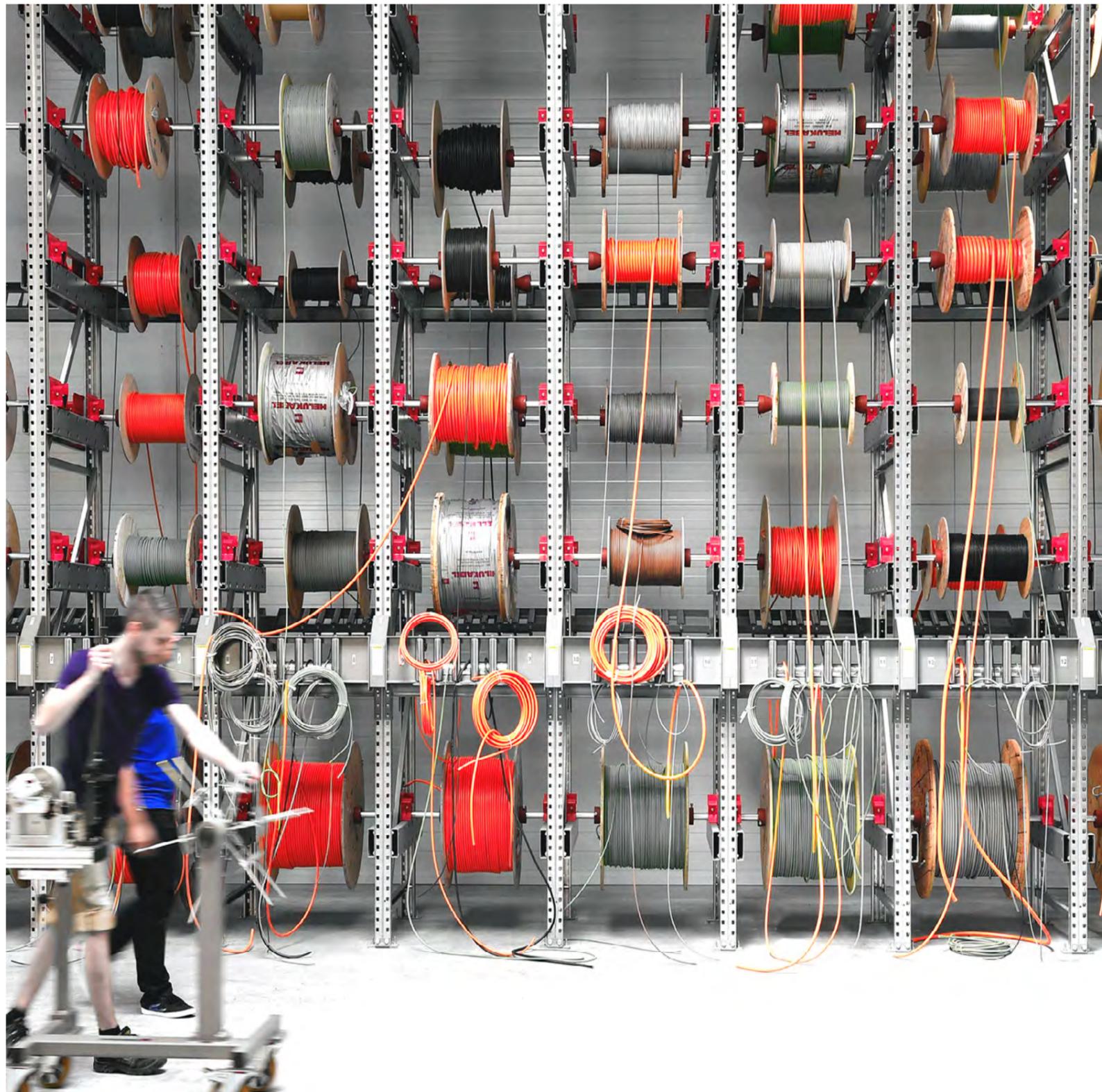


Abb. 2 Beispiel MESSBOI 100 LC-MID LASER, Lasermessgerät mit Führungen und Rollenvorschub für teilautomatischen Einzug

LAGERREGALE UND ZUBEHÖR



PRODUKTE

- MATBOI 108
- SPULBOI 112
- LAGBOI 2200 / 3000 116
- LAGROL 118
- ABROL 123
- TROMSTOP 124
- TROMPLAT 1000 / 2500 125
- SPULROLLY 126
- TROMBULLY 127

Kabelringe, Schläuche, Kunststoffprofile platzsparend lagern und abziehen

Sie möchten Ringe und Spulen lagern? Kein Problem - Eine Kombination ist möglich.

» Weitere Informationen siehe SPULBOI Lagersystem



Abb. 1 MATBOI / SPULBOI Kombination

MATBOI

- Lagersystem für Ringe, Schläuche und Kunststoffprofile

Funktionsweise:

Dieses Lagersystem findet seinen Einsatz in der Werkstatt oder Produktion. Es zeichnet sich aus durch übersichtliches Lagern, verwicklungsfreies Abziehen, bedarfsgerechtes Ablängen und mobilen oder stationären Einsatz. Als fahrbare Einheit oder stationär als Wandregal sind vielfältige Einsatzbereiche möglich. Wickelgüter wie Kabel, Schläuche oder Kunststoffprofile in handelsüblichen Ringen lassen sich drallfrei abziehen. Dabei werden die Ringe übersichtlich und abrollbereit gelagert.

Unsere Abwickel- und Lagerteller für größere Ringbunde lassen sich jetzt über Schwenkarme nach außen klappen, so dass der Ringbund einfach bestückt und entnommen werden kann. Eine zentrale Verstellung der Spannbolzen sorgt für ein einfaches und stufenloses Spannen der Ringbunde. Ein zusätzlich erhältlicher Aufspringschutz, bestehend aus Begrenzungsstangen und einer Abdeckplatte, verhindert das Aufspringen des Ringbundes. Die Abwickelteller bestehen aus wickelschonenden Oberflächen und haben eine Bremse damit ein Nachlaufen des Materials verhindert wird.

- Mobiles Lagergestell
- Längenmessung möglich
- Schnelle Entnahme / Bestücken der Ringe (Ringe sind einzeln gelagert)

Komplettgerät



Abb. 2 Komplettgerät

Komplettgerät	MATBOI Komplettsystem
Art.-Nr.	85100670
bestehend aus:	
1 Stück Lagergestell	85101500
2 Stück MATBOI 450 T	85100159
3 Stück MATBOI 300 T	85100157
1 Stück MATBOI 200 T	85100155
Technische Daten	
H x B x T	ca. 1780 x 1040 x 700 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 100 kg

Grundgestell / Wandprofilschienen



Abb. 3 Lagergestell 650



Abb. 4 Wandprofilschienen

Ringlagerung - horizontal



Abb. 5 MATBOI 200 T



Abb. 6 MATBOI 300 T

Technische Daten	Lagergestell 650 mobil
Art.-Nr.	85101500
H x B x T	ca. 1780 x 1040 x 700 mm
Traglast	max. 200 kg
Gewicht	ca. 42 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Inkl. 4 feststellbaren Lenkrollen.	

Technische Daten	Aufsatzstück zu Lagergestell
Art.-Nr.	86181001
H x B x T	ca. 60 x 30 x 315 mm

Komplett mit Klemmschiene und Schraube zur Erhöhung des Lagergestell um 300 mm.
Achtung: Nicht geeignet für MATBOI 480 T und MATBOI 650 T!

Technische Daten	Wandprofilschienen (Paar)
Art.-Nr.	85100201
H x B x T	ca. 980 x 30 x 13 mm
Gewicht	ca. 1 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau

Zum Einhängen von Abwickleinheiten MATBOI / SPULBOI.

Achtung: Nicht geeignet für MATBOI 480 T und MATBOI 650 T!

Technische Daten	MATBOI 200 T
Art.-Nr.	85100155
Teller-Ø	200 mm
Ring-Ø	max. 190 mm
Höhe Kernbolzen	110 mm
Kernverstellbereich	80 - 150 mm
Ringgewicht	max. 8 kg
Gewicht	ca. 8,6 kg
Farbe Teller / Boden	RAL 7035 Lichtgrau, RAL 7005 Mausgrau

Mit Ablaufbremse montiert auf dem Fachboden mit Aufnahmemöglichkeit des MESSBOI 10 H.

Technische Daten	MATBOI 300 T
Art.-Nr.	85100157
Teller-Ø	300 mm
Ring-Ø	max. 290 mm
Höhe Kernbolzen	110 mm
Kernverstellbereich	90 - 180 mm
Ringgewicht	max. 10 kg
Gewicht	ca. 9,2 kg
Farbe Teller / Boden	RAL 7035 Lichtgrau, RAL 7005 Mausgrau

Mit Ablaufbremse montiert auf dem Fachboden mit Aufnahmemöglichkeit des MESSBOI 10 H.

Ringlagerung - horizontal



Abb. 7 MATBOI 450 T

Technische Daten	MATBOI 450 T
Art.-Nr.	85100159
Teller-Ø	450 mm
Ring-Ø	max. 440 mm
Höhe Kernbolzen	110 mm
Kernverstellbereich	150 - 250 mm
Ringgewicht	max. 12 kg
Gewicht	ca. 10,2 Kg
Farbe Teller / Boden	RAL 7035 Lichtgrau, RAL 7005 Mausgrau

Mit Ablaufbremse montiert auf dem Fachboden mit Aufnahmemöglichkeit des MESSBOI 10 H.

Längenmessgeräte



Abb. 8 MESSBOI 10 H

Technische Daten	MESSBOI 10 H
Art.-Nr.	85100203
Messbereich	1 - 15 mm
Messkraft	Federdruck
L x B x H	ca. 260 x 110 x 140 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
Fehlergrenze	+ / - 2 %
Farbe	Schwarz / Weiß

Mit Halterung zum Anstecken an Abwickleinheit.



Abb. 9 MESSBOI 25

Technische Daten	MESSBOI 25*
Art.-Nr.	85101000
Messbereich	2 - 25 mm
Messkraft	Federdruck
L x B x H	ca. 120 x 160 x 350 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m
Fehlergrenze*	+ / - 0,5 %
Farbe	Aluminium / Silber
Gewicht	ca. 1,4 kg

*MESSBOI 25: Erhältlich mit Konformitätsbewertung (ehem. Ersteichung).

Zubehör



Abb. 10 Halter für Längenmessgerät MESSBOI 25 am MATBOI Lagergestell

Technische Daten	Halter für Längenmessgerät MESSBOI 25 am MATBOI Lagergestell
Art.-Nr.	85101002
Farbe	RAL 7005 Mausgrau

Ringlagerung - horizontal



Abb. 11 MATBOI 450 T



Abb. 12 MATBOI 650 T rechts

Technische Daten	MATBOI 480 T links	MATBOI 480 T rechts
Art.-Nr.	85101502	85101503
Ausführung Schwenkarm	links	rechts
Teller-Ø	480 mm	480 mm
Ring-Ø	max. 470 mm	max. 470 mm
Höhe Kernbolzen	250 mm	250 mm
Kernverstellbereich	140 - 320 mm	140 - 320 mm
Ringgewicht	max. 20 kg	max. 20 kg
Farbe Teller / Schwenkarm	RAL 7005 Mausgrau / verzinkt	RAL 7005 Mausgrau / verzinkt

Abwickleinheit für einen Ring montiert auf Schwenkarm mit Arretierung und einstellbarer Ablaufbremse. Stufenlos einstellbarer Kern, einstellbar durch in jeder Position fixierbare Kernbolzen.

Technische Daten	MATBOI 650 T links	MATBOI 650 T rechts
Art.-Nr.	85101505	85101506
Ausführung Schwenkarm	links	rechts
Teller-Ø	650 mm	650 mm
Ring-Ø	max. 640 mm	max. 640 mm
Höhe Kernbolzen	250 mm	250 mm
Kernverstellbereich	180 - 500 mm	180 - 500 mm
Ringgewicht	max. 20 kg	max. 20 kg
Farbe Teller / Schwenkarm	RAL 7005 Mausgrau / verzinkt	RAL 7005 Mausgrau / verzinkt

Abwickleinheit für einen Ring montiert auf Schwenkarm mit Arretierung und einstellbarer Ablaufbremse. Stufenlos einstellbarer Kern, einstellbar durch in jeder Position fixierbare Kernbolzen.

Aufspringschutz

- Begrenzungsstangen und Abdeckplatte gegen das Aufspringen einzelner Wickellagen (z.B. bei Schläuchen, Kunststoffrohren)



Abb. 13 MATBOI 480 T links / 480 T rechts mit Aufspringschutz beidseitig

Technische Daten	Aufspringschutz zu MATBOI 480 T
Art.-Nr.	85101504
Abdeckplatte-Ø	max. 480 mm
inkl. 5 Begrenzungsstangen	✓
Höhe Begrenzungsstangen	305 mm
Ringhöhe	max. 230 mm
Gesamtgewicht	ca. 7,3 kg
Gewicht Abdeckplatte	ca. 2,7 kg
Farbe Abdeckplatte	RAL 7005 Mausgrau
Farbe Begrenzungsstangen	verzinkt



Abb. 14 MATBOI 650 T rechts mit Aufspringschutz

Technische Daten	Aufspringschutz zu MATBOI 650 T
Art.-Nr.	85101507
Abdeckplatte-Ø	max. 650 mm
inkl. 5 Begrenzungsstangen	✓
Höhe Begrenzungsstangen	305 mm
Ringhöhe	max. 230 mm
Gesamtgewicht	ca. 10 kg
Gewicht Abdeckplatte	ca. 3,8 kg
Farbe Abdeckplatte	RAL 7005 Mausgrau
Farbe Begrenzungsstangen	verzinkt

Nur für den Innenbereich geeignet.
Abb. können vom Original abweichen.
Technische Änderungen vorbehalten.

SPULBOI

Lagersysteme für Spulen

Spulen platzsparend lagern und abziehen

**Sie möchten Spulen und Ringe lagern?
Kein Problem - Eine Kombination ist möglich.**

» Weitere Informationen siehe MATBOI Lagersystem

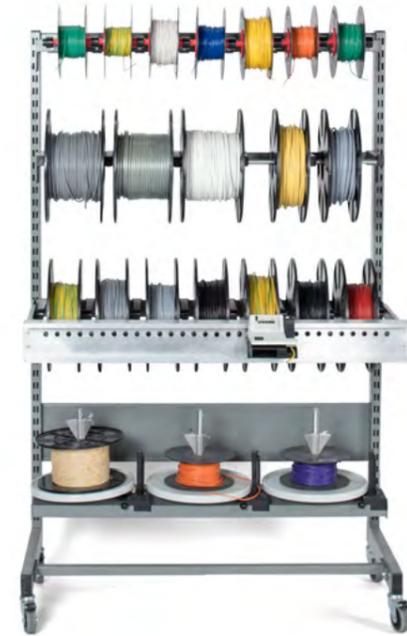


Abb. 1 SPULBOI Kompletgerät

SPULBOI

• Lagersystem für Spulen

Funktionsweise:

Das Lagersystem SPULBOI findet seinen Einsatz in der Werkstatt, im Verkaufsräum und in der Produktion. Es zeichnet sich durch übersichtliches Lagern, drallfreies Abziehen der Spulen und bedarfsgerechtes Ablängen aus. Der besondere Clou bei manchen Abwickleinheiten ist, dass die Spulen einzeln gelagert sind. Somit ist das Austauschen der einzelnen Spulen in Sekundenschnelle erledigt. Durch die einzelne Aufhängung wird außerdem erreicht, dass jede Spule leicht gebremst wird. Die Spule hält nach dem Abziehen sofort an. Ein kontrolliertes Abwickeln ist dadurch gewährleistet.

- Variable Bestückungsmöglichkeiten
- Platzsparend
- Mobiles Lagergestell
- Längenmessung möglich
- Schnelle Entnahme / Bestücken der Spulen (Spulen sind einzeln gelagert)
- Kombinationsmöglichkeit mit MATBOI Ringlagereinheiten

Kompletgerät



Abb. 2 SPULBOI Kompletgerät

Kompletgerät	SPULBOI Komplettsystem
Art.-Nr.	85100680
bestehend aus:	
1 Stück Lagergestell 650 mobil	85101500
1 Stück SPULBOI 300-3-S	86003011
1 Stück SPULBOI 310-7-S	85100568
1 Stück SPULBOI 310-5-S	86003099
1 Stück SPULBOI 200-7-S	85100559
1 Stück Kabelführungsschiene	85100552
1 Stück MESSBOI 10 LS	85100441
Technische Daten	
H x B x T	ca. 1780 x 1040 x 700 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Gewicht	ca. 100 kg

SPULBOI

Lagersysteme für Spulen

Grundgestell / Wandprofilschienen



Abb. 3 Lagergestell 650



Abb. 4 Wandprofilschienen

Spulenkörper - horizontal



Abb. 5 SPULBOI 200-4-S



Abb. 6 SPULBOI 300-3-S



Abb. 7 SPULBOI 450-2-S

Technische Daten	Lagergestell 650 mobil	Aufsatzstück zu Lagergestell
Art.-Nr.	85101500	86181001
H x B x T	ca. 1780 x 1040 x 700 mm	ca. 60 x 30 x 13 mm
Traglast	max. 200 kg	
Gewicht	ca. 46 kg	Komplett mit Klemmschiene und Schraube zur Erhöhung des Lagergestells um 300 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	
Mobil	inkl. 4 feststellbarer Lenkrollen	

Technische Daten	Wandprofilschienen (Paar)
Art.-Nr.	85100201
H x B x T	ca. 980 x 30 x 13 mm
Gewicht	ca. 1 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Zum Einhängen von Abwickleinheiten für Ringe und Spulen	

Technische Daten	SPULBOI 200-4-S
Art.-Nr.	86003004
Lagerung	4 einzeln gelagerte Teller
Teller-Ø	200 mm
Spulen-Ø	max. 190 mm
Achs-Ø	16 x 200 mm
Zentrierkonus für Bohrungs-Ø	25 - 80 mm
Spulengewicht	max. 8 kg
Farbe Teller / Boden	RAL 7035 Lichtgrau, RAL 7005 Mausgrau
Mit Ablaufbremse montiert auf dem Fachboden und Steckfach für MESSBOI 10 H	

Technische Daten	SPULBOI 300-3-S
Art.-Nr.	86003011
Lagerung	3 einzeln gelagerte Teller
Teller-Ø	300 mm
Spulen-Ø	max. 290 mm
Achs-Ø	16 x 200 mm
Zentrierkonus für Bohrungs-Ø	25 - 80 mm
Spulengewicht	max. 8 kg
Farbe Teller / Boden	RAL 7035 Lichtgrau, RAL 7005 Mausgrau
Mit Ablaufbremse montiert auf dem Fachboden und Steckfach für MESSBOI 10 H	

Technische Daten	SPULBOI 450-2-S
Art.-Nr.	86003010
Lagerung	2 einzeln gelagerte Teller
Teller-Ø	450 mm
Spulen-Ø	max. 440 mm
Achs-Ø	16 x 200 mm
Zentrierkonus für Bohrungs-Ø	25 - 80 mm
Spulengewicht	max. 8 kg
Farbe Teller / Boden	RAL 7035 Lichtgrau, RAL 7005 Mausgrau
Mit Ablaufbremse montiert auf dem Fachboden und Steckfach für MESSBOI 10 H	

SPULBOI

Lagersysteme für Spulen

Spulenlagerung - vertikal



Abb. 8 SPULBOI 200-7-S

Technische Daten	SPULBOI 200-7-S
Art.-Nr.	85100559
Lagerung	Patenthalterlagerung für 7 einzeln gelagerte Spulen
Spulen-Ø	150 - 200 mm
Spulenbreite	75 - 80 mm
Spulenbohrung	Ø 18,5 mm
Spulengewicht	max. 4 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Mit Patenthalterlagerung auf der Einhängeschiene, Spulen (Art. Nr. 85015850, 85015840) sind einzeln gelagert und entnehmbar	



Abb. 9 SPULBOI 310-7-S

Technische Daten	SPULBOI 310-7-S
Art.-Nr.	85100568
Lagerung	Patenthalterlagerung mit 7 einzeln gelagerten Spulen
Spulen-Ø	310 mm
Spulenbreite	75 mm
Spulenbohrung	Ø 18,5 mm
Spulengewicht	max. 5 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau
Mit Patenthalterlagerung auf der Einhängeschiene, Spulen (Art. Nr. 85100404) sind einzeln gelagert und entnehmbar und im Lieferumfang enthalten	



Abb. 10 SPULBOI 310-5-S

Technische Daten	SPULBOI 310-3-S	SPULBOI 310-4-S	SPULBOI 310-5-S
Art.-Nr.	86004080	86003098	86003099
Lagerung	3 einzeln gelagerte Achsen	4 einzeln gelagerten Achsen	5 einzeln gelagerten Achsen
Spulen-Ø	max. 310 mm	max. 310 mm	max. 310 mm
Spulenbreite	max. 270 mm	max. 215 mm	max. 167 mm
Achs-Ø	10 mm	10 mm	10 mm
Spulengewicht	max. 20 kg	max. 15 kg	max. 10 kg
Traglast	max. 50 kg	max. 50 kg	max. 50 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau

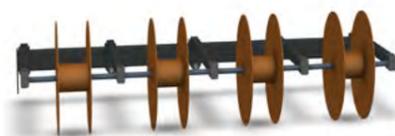


Abb. 11 SPULBOI 500-4-S

Technische Daten	SPULBOI 500-4-S
Art.-Nr.	86103090
Lagerung	4 einzeln gelagerte Achsen
Spulen-Ø	max. 500 mm
Spulenbreite	max. 215 mm
Achs-Ø	10 mm
Spulengewicht	max. 8 kg
Traglast	max. 30 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau

SPULBOI

Lagersysteme für Spulen

Leerspulen



Abb. 12 Leerspule Art. Nr. 85015840 Abb. 13 Leerspule Art. Nr. 85100404

Technische Daten	Leerspule	Leerspule	Leerspule	Leerspule
Art.-Nr.	85015850	85015840	85100404	85100406
Spulen-Ø	150 mm	200 mm	310 mm	310 mm
Kern-Ø	50 mm	50 mm	150 mm	150 mm
Spulenbreite	80 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Bohrung-Ø	18,5 mm	18,5 mm	30 mm	30 mm
Traglast	max. 4 kg	max. 4 kg	max. 5 kg	max. 5 kg
Farbe	Orange	Schwarz	Schwarz	Schwarz

Kabelführungsschiene & Längenmessgeräte



Abb. 14 Kabelführungsschiene

Technische Daten	Kabelführungsschiene
Art.-Nr.	85100552
Ausgestattet mit 30 rücklaufgesicherten Führungen. Die Schiene ist nach vorne ausziehbar. Einsetzbar bei Wandprofilschienen und Lagersystemen für das zentrale Abziehen der Wickelgüter. Für Spulen bis max. Ø 310 mm.	



Abb. 15 MESSBOI 10 LS

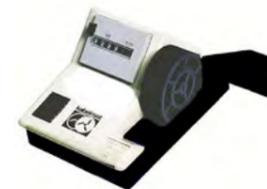


Abb. 16 MESSBOI 10 H

Technische Daten	MESSBOI 10 LS	MESSBOI 10 H
Art.-Nr.	85100441	85100203
Messbereich	1 - 15 mm	1 - 15 mm
Messkraft	Federdruck	Federdruck
L x B x H	ca. 260 x 110 x 140 mm	ca. 260 x 110 x 140 mm
Anzeige Zählwerk	9999,99 m	9999,99 m
Fehlergrenze	+ / - 2 %	+ / - 2 %
Farbe	Schwarz / Weiß	Schwarz / Weiß
Kabelführungsschiene notwendig	✓	-
Halterung	Mit Halterung zum Einhängen in die Kabelführungsschiene. Das Längenmessgerät lässt sich innerhalb der Kabelführungsschiene verschieben.	Mit Halterung zum Anstecken an Abwickel-einheit.

Spulenlagergestell - Tischausführung



Abb. 17 SPULBOI 200

Technische Daten	SPULBOI 200
Art.-Nr.	85001620
Anzahl Spulen	max. 18
Spulen-Ø	max. 200 mm
Spulenbreite	max. 80 mm
Achs-Ø	18 mm
Leergewicht	ca. 5,5 kg
Material	Stahl
Nutzbare Achslänge	6 x 260 mm
L x B x H	ca. 620 x 165 x 620 mm
Farbe	RAL 7005 Mausgrau

Leerspulen sind im Lieferumfang nicht enthalten.

Nur für den Innenbereich geeignet. Abb. können vom Original abweichen. Technische Änderungen vorbehalten.

LAGBOI 2200 / 3000

Trommellager- und Abwickelsystem

Starker Helfer mit variablen Bestückungsmöglichkeiten



Abb. 1 LAGBOI 2200 M

LAGBOI 2200 / 3000

- Trommellager- und Abwickelsystem stationär oder mobil

Funktionsweise:

Der LAGBOI besteht aus vorgefertigten Einzelteilen (Rahmen und Querverbinder) und lässt sich zu einer kompakten, übersichtlichen, platzsparenden und nützlichen Lagereinheit zusammenbauen. Das System ist aber nur für **manuelles** Abwickeln geeignet!

- Variable Bestückungsmöglichkeiten
- Hohe Stabilität
- Hoher Oberflächenschutz (pulverbeschichtet)
- Stationäre oder mobile Ausführung
- Deichsel an Fahrausrüstung mit Gasdruckfeder (kompensiert das Gewicht)

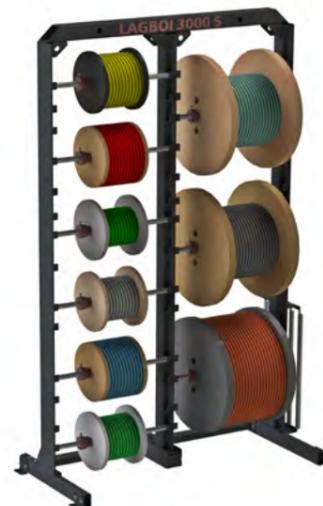


Abb. 2 LAGBOI 3000 S

LAGBOI 2200 / 3000

Trommellager- und Abwickelsystem

Grundgestelle

Technische Daten	LAGBOI 3000 S	LAGBOI 2200 S	LAGBOI 3000 M	LAGBOI 2200 M
Art.-Nr.	85100934	85100935	85100936	85100937
H x B x T	3080 x 2000 x 980 mm	2170 x 2000 x 980 mm	3110 x 2000 x 1200 mm	2200 x 2000 x 1200 mm
Belastbarkeit	max. 3000 kg	max. 3000 kg	max. 2200 kg	max. 2200 kg
Gewicht	ca. 250 kg	ca. 200 kg	ca. 280 kg	ca. 230 kg
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau
Fahrausrüstung mit Deichsel sowie 4 Schwerlastträgern	X	X	✓	✓

Hinweis: Trommelachsen sind in den hier aufgeführten Grundgestellen nicht enthalten und müssen separat bestellt werden.

Bestückungsmöglichkeiten je nach Trommelgröße (KTG Bauweise DIN 46391)

Bestückungsmöglichkeiten je nach Trommelgröße	12 x Ø 400 mm Trommeln 2 x 6 Achsen	8 x Ø 300 mm Trommeln 2 x 4 Achsen	12 x Ø 400 mm Trommeln 2 x 6 Achsen	8 x Ø 300 mm Trommeln 2 x 4 Achsen
oder	8 x Ø 600 mm Trommeln 2 x 4 Achsen	6 x Ø 600 mm Trommeln 2 x 3 Achsen	8 x Ø 600 mm Trommeln 2 x 4 Achsen	6 x Ø 600 mm Trommeln 2 x 3 Achsen
oder	6 x Ø 800 mm Trommeln 2 x 3 Achsen	4 x Ø 900 mm Trommeln 2 x 2 Achsen	6 x Ø 800 mm Trommeln 2 x 3 Achsen	4 x Ø 900 mm Trommeln 2 x 2 Achsen
oder	4 x Ø 1000 mm Trommeln 2 x 2 Achsen		4 x Ø 1000 mm Trommeln 2 x 2 Achsen	

Trommelachse

Art.-Nr.	Bezeichnung
85008010	Trommelachse Nr. 1 Ø 34 x 840 mm inkl. Zentrierkonen mit Feststellschrauben

Empfohlenes Zubehör:

- **TROMSTOP Bestückungsplattform** zum Be- und Entladen der Trommeln in / aus dem Regal



Abb. 3 Trommelachse mit Zentrierkonen

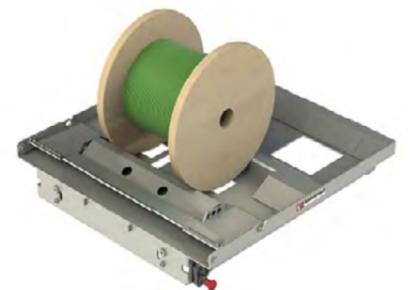


Abb. 4 TROMSTOP Bestückungsstool

Hinweis: Das Gerät LAGBOI muss entsprechend der mitgelieferten Montageanleitung vor Ort aufgebaut werden. Die Montage ist nicht im Lieferumfang enthalten.

Nur für den Innenbereich geeignet.
Abb. können vom Original abweichen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Individuell auf Ihre
Bedürfnisse angepasst

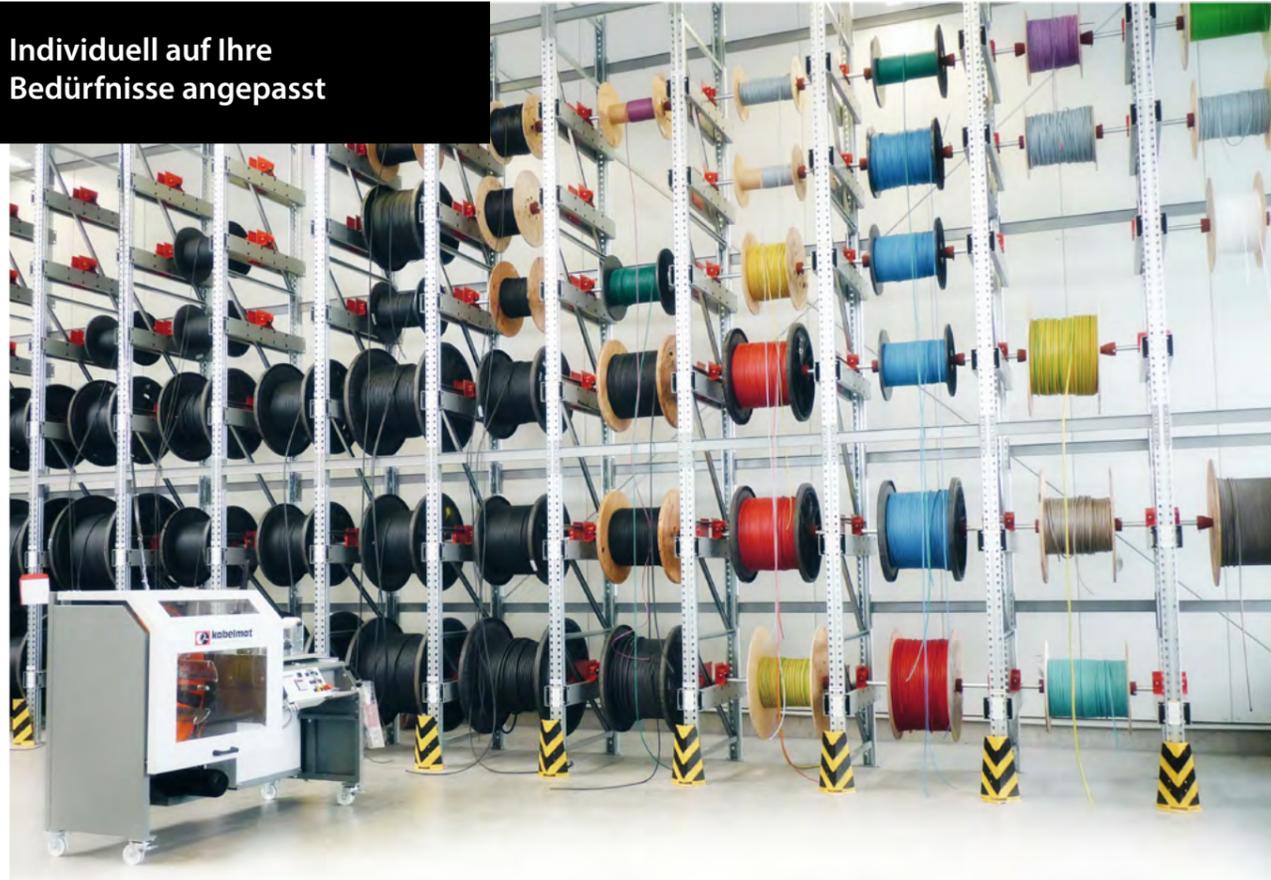


Abb. 1 LAGROL Trommelregal mit MOTROL 800 EASY Wickelmaschine

LAGROL

• Trommellager- und Abwickelsystem

Funktionsweise:

Ein LAGROL Regalfeld setzt sich jeweils aus zwei Rahmen in bestimmter Höhe, den erforderlichen Querverbindern mit jeweiliger Feldlast sowie Achsen und Achsaufnahmen zusammen. Für jedes weitere Feld wird jeweils nur ein weiterer Rahmen benötigt! Diese Einzelkomponenten sind in den unterschiedlichsten Kombinationen möglich.

Der Einsatzbereich dieses Lager- und Abwickelregals ist die Fertigungslinie in Verbindung mit den motorischen Umwickelmaschinen UMROL, MOTROL oder AUTOCUT zu sehen. Dieser Einsatz wird durch die solide Konstruktion mit den patentierten und speziellen Achs- bzw. Trommel-aufnahmen und der Abstimmung zwischen Maschine und Regal ermöglicht.

- Variable Bestückungsmöglichkeiten
- Hohe Stabilität
- Hoher Oberflächenschutz (pulverbeschichtet)
- Perfekte Ergänzung zu Wicklern
- Geeignet für maschinelles Wickeln



Abb. 2 LAGROL Achsaufnahme

Abb. 3 LAGROL Trommelregal mit TROMPLAT Trommelbestückungstool

Auch für maschinelles
Abwickeln geeignet

Wickelgut lagern und zuschneiden - Die perfekte Kombi

• MOTROL 800 EASY Ring- und Spulenaufwickelmaschine

Im Produktbereich Maschinen handelt es sich bei der MOTROL 800 EASY um ein preisgünstiges Einstiegsmodell. Mit dieser motorisch angetriebenen Ring- und Trommelwickelmaschine können Wickelgüter wie Kabel, Rohre, Schläuche, Stahlseile, Kunststoffprofile usw. auf Ringe, Spulen oder Trommeln gewickelt und mit entsprechender Bestückung der Verlegeeinrichtung gleichzeitig auf Länge gemessen und abgeschnitten werden. Die Wickeldrehzahl ist mittels Drehpotentiometer am Bedienpult einstellbar. Durch den frequenzgesteuerten Wickelantrieb ist ein materialschonender sanfter Hoch- und Runterlauf gewährleistet.

Mit unseren maschinellen Wicklern der Typen MOTROL oder UMROL kann direkt von den gelagerten Trommeln abgewickelt werden. Dies wird durch die solide Konstruktion sowie die patentierten, gebremsten Achsaufnahmen mit wechselbaren Bremsbelägen ermöglicht.

» Weitere Informationen s. MOTROL 800 EASY



Abb. 4 MOTROL 800 EASY Ring- und Spulenaufwickelmaschine

Rahmen und Querverbinder

Art.-Nr.	Rahmen
85300073	Höhe 2200 mm
85300074	Höhe 2500 mm
85300075	Höhe 2700 mm
85300076	Höhe 3000 mm
85300077	Höhe 3300 mm
85300078	Höhe 3600 mm
85300079	Höhe 3800 mm
85300080	Höhe 4100 mm
85300081	Höhe 4400 mm
85300082	Höhe 4700 mm
85300083	Höhe 5200 mm
85300084	Höhe 5500 mm
85300085	Höhe 5800 mm
85300086	Höhe 6000 mm

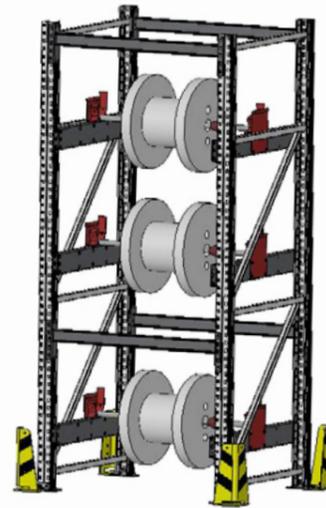


Abb. 5 Beispiel Trommelregal mit 1 Regalfeld

Art.-Nr.	Querverbinder	Erforderliche Querverbinder	Feldlast
85300090	870 mm bis Ø 900 mm	Höhe 2200 mm 1 vorne, 1 hinten	max. 3000 kg
85300091	1170 mm bis Ø 1400 mm	Höhe 2500 - 4100 mm 2 vorne, 2 hinten	max. 3000 kg
85300092	1370 mm bis Ø 1600 mm	Höhe 4400 - 5200 mm 3 vorne, 3 hinten	max. 4000 kg
85300093	1570 mm bis Ø 2000 mm	Höhe 5500 - 6000 mm 4 vorne, 4 hinten	max. 5200 kg

Rahmen-Zubehör

Art.-Nr.	Zubehör
85300097	Bodenanker (pro Rahmen 4 Stück)
85300099	Eckschutz (pro Regal 2 Stück)
85300098	Anfahrerschutz ab Trommel Ø 900mm
85300115	Anfahrerschutz bis Trommel Ø 800mm



Abb. 6 Eckschutz



Abb. 7 Anfahrerschutz

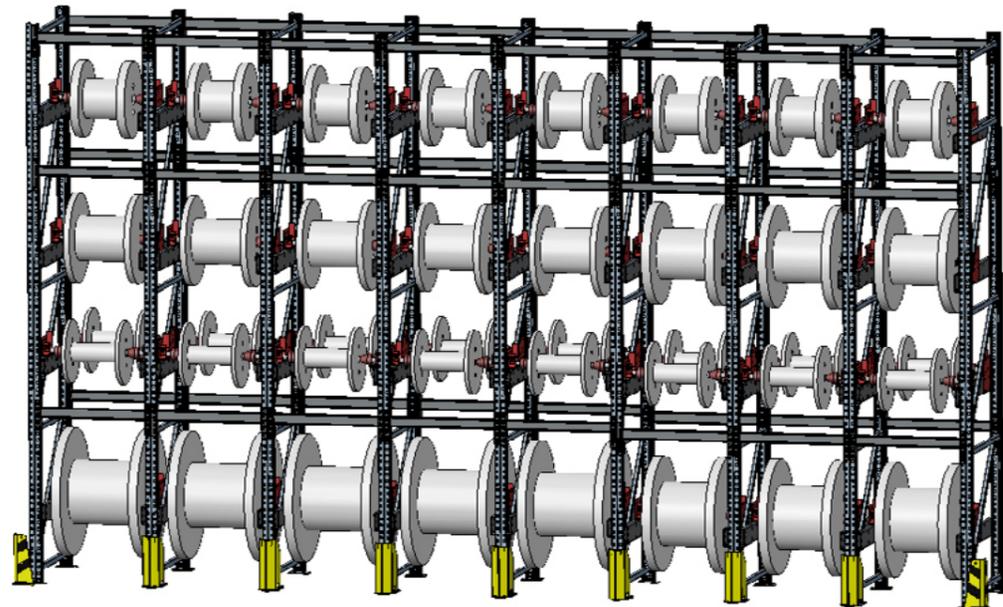


Abb. 8 Beispiel Trommelregal mit 8 Regalfeldern

Achsaufnahmen

Art.-Nr.	Achsaufnahmen (Paar) ohne Bremse
85300100	LAGROL 1050 mm Tiefe, 2000 kg inkl. Halterohr - 3 Pos. Für einzelne Trommelbelegung
85300105	LAGROL 1050 mm Tiefe, 2000 kg inkl. Halterohr - 5 Pos. Für doppelte Trommelbelegung bis Ø600mm

Art.-Nr.	Achsaufnahmen (Paar) mit Bremse
85300101	LAGROL 1050 mm Tiefe, 2000 kg inkl. Halterohr - 3 Pos. Für einzelne Trommelbelegung

Art.-Nr.	Achsschalen (Paar) ohne Bremse ohne Halterohr
85300104	LAGROL Achsschalen (Paar) ohne Bremse, ohne Halterohr



Abb. 9 Achsaufnahmepaar o. Bremse (3 Pos.) für einzelne Trommelbelegung



Abb. 10 Achsschalenpaar o. Bremse, o. Halterohr



Abb. 11 Achsschalenpaar mit Bremsbelag für Ø 60 mm Trommelachse

Bremsbeläge zu Achsaufnahmen

Art.-Nr.	Bremsbeläge für Achsaufnahmenpaare
85300103	Bremsbeläge (2 links, 2 rechts) bei Einsatz der Trommelachse Ø 34mm
85300113	Bremsbeläge (1 links, 1 rechts) bei Einsatz der Trommelachse Ø 60mm



Abb. 12 Bremsbelag für Ø 34 mm Trommelachse



Abb. 13 Bremsbelag für Ø 60 mm Trommelachse

Trommelachse mit Konen

Art.-Nr.	Trommelachse inkl. 2 Zentrierkone
85008010	Ø 34 - 840 mm, Traglast 1000 kg
85008020	Ø 34 - 1140 mm, Traglast 700 kg
85008030	Ø 60 - 1140 mm, Traglast 1700 kg
85008040	Ø 60 - 1340 mm, Traglast 2000 kg
Sonderachsen auf Anfrage	



Abb. 14 Trommelachse inkl. 2 Zentrierkone

Spannwerkzeug für Konen

Art.-Nr.	Spannwerkzeug für Konen
85300108	Spannvorrichtung bei Konen mit Achs-Ø 34 mm
85300109	Spannvorrichtung bei Konen mit Achs-Ø 60 mm



Abb. 15 Spannwerkzeug für Konen

Spannwerkzeug für Konen

Art.-Nr.	Trommelachse inkl. Mitnehmerflügel
Hinweis: Bei Trommeln, deren Aufnahmebohrungen mit Stahleinsätzen oder Stahlplatten versehen sind, empfehlen wir unsere speziellen Trommelachsen mit Trommelmitnehmer	
85300114	Ø 60 - 1140 mm, Traglast 2000 kg
85300110	Ø 60 - 1340 mm, Traglast 2000 kg



Abb. 16 Trommelachse inkl. Mitnehmer

Kabelwagensystem zu LAGROL

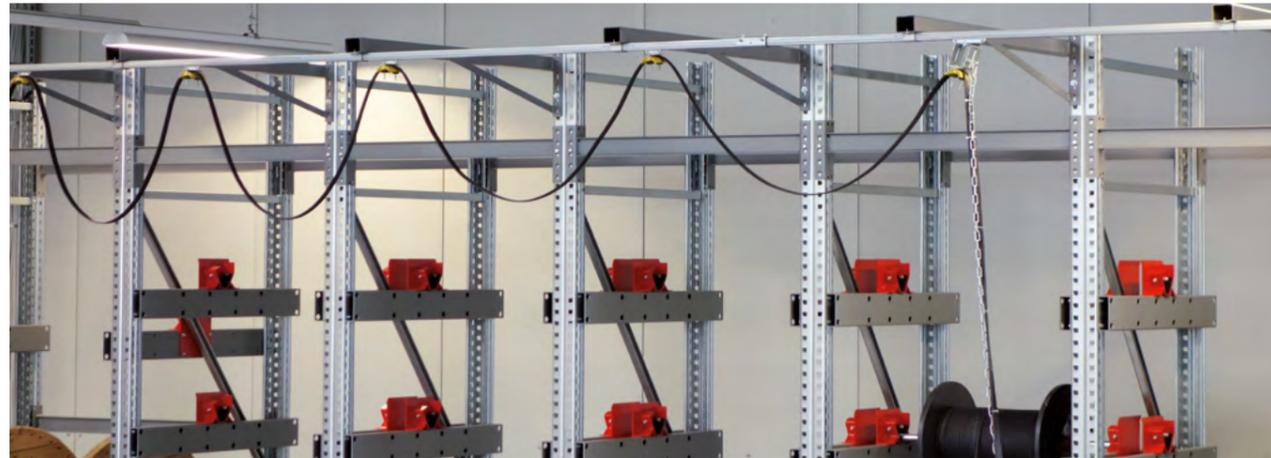


Abb. 17 Kabelwagensystem für die Regalmontage

- Kabelwagensystem mit Flachkabel für die Regalmontage / Deckenmontage 230V/400V / 16A

Funktionsweise:

Die für das Kabelwagensystem verwendeten Bauteile sind aus verzinktem Stahl. Die Laufrollen sind kugelgelagert und gewährleisten einen leichtgängigen und störungsfreien Lauf in einer Spezialprofilschiene. Die Kabel werden in den Klemmvorrichtungen mit Gummiplatten aus Neopren, schonend geklemmt, ein entsprechend geformtes Druckstück verhindert das scharfe Abknicken an der Klemmstelle. Das System wird über die zugehörigen Tragarme am Kabelmat Trommelregal- und Abwickelsystem LAGROL angebaut.

Grundausrüstung:

- Laufschiene als U-Profil ausgebildet, mit Halter zur Decken- oder Regalmontage
- Kabelwagen mit Klemmvorrichtung für Flachkabel
- Puffer für Mitnehmerwagen links oder rechts
- Entlastungsklemme
- Stopper
- Klemmenkasten für Wandmontage zur Einspeisung der Netzanschlussleitung
- Flachleitung mit abgangsseitigem Stecker zur Versorgung der Maschine



Abb.18 LAGROL Trommelregal

Schwerlasttrommelregal



Abb. 1 ABROL Schwerlasttrommellager und Abwickelsystem mit LAGROL kombiniert

ABROL

- Schwerlasttrommelregal für große Trommeln bis 5000 kg

Funktionsweise:

Das Schwerlasttrommellager und Abwickelsystem **ABROL** dient der Zuführung von Wickelgütern zu einer Kabelmat Wickel- und Schneidmaschine. Dieses System kann als Einzelzuführung sowie durch weitere anbaubare Einheiten eingesetzt werden.

Die Trommelaufnahme erfolgt über eine durchgehende Achse, zentriert durch zwei zylindrische Konen. Die Achsaufnahmen sind mit Bremsbelägen, für ein geräuschärmeres Abtrommeln und geringes Nachlaufen ausgestattet.

Technische Daten	ABROL
Art.-Nr.	1025.000
Trommel-Ø	400 - 2200 mm
Trommelgewicht	max. 5000 kg
Trommelbreite	max. 1450 mm
Basiseinheit H x B x T	ca. 3200 x 2320 x 2140 mm
Erweiterungseinheit H x B x T	ca. 3200 x 2160 x 2140 mm

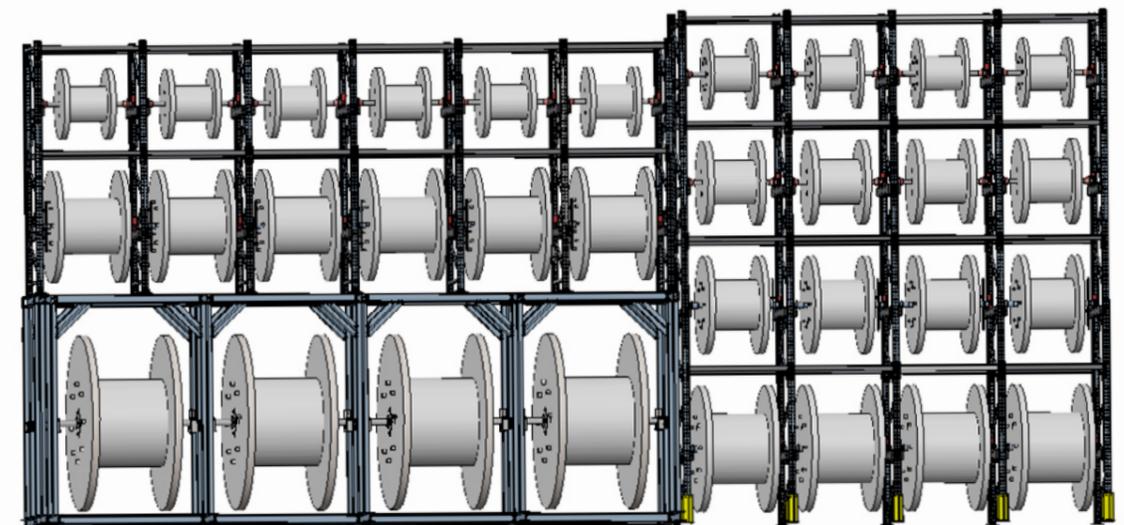


Abb. 2 Beispiel Schwerlasttrommellager ABROL und Abwickelsystem mit LAGROL kombiniert

TROMSTOP

Trommel-Bestückungsplattform für Hubgeräte

Für den Transport mit einem Hubgerät



Abb. 1 TROMPSTOP Einsatzbeispiel



Abb. 2 TROMSTOP, Aufrollrampe ausgeklappt



Abb. 3 TROMSTOP mit Trommel-Ø800 mm (Muster)

TROMSTOP

- Trommel-Bestückungstool für den Transport mit einem Hubgerät

Funktionsweise:

Die Zinken des Hubgeräts werden unterhalb der Bestückungsplattform eingefahren. Sobald die Zinken das Ende der Plattform erreicht haben, schließt ein Sicherungsbolzen unterhalb der Plattform - so ist die Plattform sicher fixiert. Über ausklappbare Aufrollrampen kann nun die zu transportierende Trommel aufgerollt werden. Vordefinierte Zentrierungen gewährleisten den stabilen Trommelliegeplatz, der mit dem Lastschwerpunkt des Hubgerätes korrespondiert. Nach dem Aufrollen der Trommel, werden die in der Breite verstellbaren Aufrollrampen eingeklappt und der Transport kann beginnen.

- Zeitsparender und sicherer Transport von Trommeln
- Einfaches ein- und Auslagern von Trommeln in / aus einem Trommelregal
- Geeignet für nahezu alle Hubgeräte

Technische Daten	TROMSTOP
Art-Nr.	87000313
Trommel-Ø	400 - 1000 mm
Trommelbreite	max. 710 mm
Trommelgewicht	max. 900 kg
L x B x H	788 x 780 x 135 mm
Gewicht	ca. 45 kg
Material	galvanisch verzinkt

Anforderungen an Hubgerät

Gabelzinkenart	offen
Gabelaußenabstand	mind. 540 - max. 580 mm
Höhe der Gabelzinken (gesenkt)	max. 85 mm
Länge der Gabelzinken	ca. 1150 mm
Breite der Gabelzinken	170 - 185 mm
Lastschwerpunkt Abstand	
für Trommeln-Ø 710 - 1000 mm (Gewicht max. 900 kg)	ca. 600 mm
für Trommeln-Ø 400 - 630 mm (Gewicht max. 250 kg)	ca. 890 mm
Zinkendicke an der Gabelzinkenspitze	max. 35 mm
Blechstärke an der Gabelzinkenspitze	max. 6 mm

TROMPLAT 1000 / 2500

Trommel-Bestückungstool für Gabelstapler

Für den Transport mit einem Gabelstapler



Abb. 1 TROMPLAT 1000

TROMPLAT 1000 / 2500

- Trommel-Bestückungstool für den Transport mit einem Gabelstapler

Funktionsweise:

Die Bestückungshilfe besteht aus zwei Gabelaufsätzen, die auf die einzelnen Gabelzinken aufgeschoben und mittels Sicherungsbolzen fixiert werden. Durch Umstecken der Bestückungshälften von rechts nach links und umgekehrt, können diese entweder für schmale oder breitere Trommeln eingesetzt werden. Die Trommel wird vom Boden einfach aufgerollt. Um ein Herausfallen der Trommel zu verhindern, muss die Trommel in den Zentrierpositionen aufliegen. Hinweis: Optimal für Stapler mit hydraulisch verstellbaren Zinken.

- Zeitsparender und sicherer Transport von Trommeln
- Einfaches Ein- und Auslagern von Trommeln in / aus einem Trommelregal
- Mit CE-Kennzeichen

Technische Daten	TROMPLAT 1000	TROMPLAT 2500
Art-Nr.	87000310	87000311
Länge	je nach Zinkenlänge des Gabelstaplers	je nach Zinkenlänge des Gabelstaplers
Traglast	max. 1000 kg	2500 kg
Gewicht	ca. 60 kg / Paar	ca. 150 kg / Paar
Farbe	RAL 7005 Mausgrau	RAL 7005 Mausgrau



Abb. 2 TROMPLAT 1000 Einsatzbeispiel in Verbindung mit Kabelmat LAGROL Trommelregal

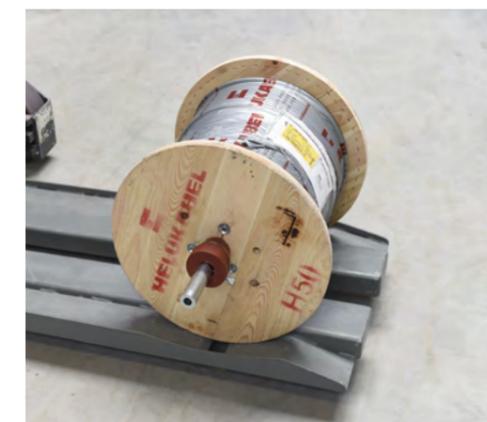


Abb. 3 TROMPLAT 1000 Einsatzbeispiel

SPULLROLLY

Spulenablaufgerät

Spulenablaufgerät mit zentraler Abzugsstelle



Abb. 1 SPULLROLLY Beispiel für Anordnung mit 9 Spulenpaaren

SPULLROLLY

• Multifunktionales Spulenablaufgerät

Funktionsweise:

Ablaufgerät zur Aufnahme von verschiedenen Spulen, aufgebaut auf Aluminium-Profilbasis. Bremsenmechanik bestehend aus Bremsscheibe mit einstellbarem Pendel zum Öffnen und Schließen der Seilbremse. Die Zugkraft des Pendels ist an der Zugfeder einstellbar. Die Wickelachse ist aus einer gehärteten Stahlwelle. Der Durchlaufkäfig ist mit Rücklaufsperrung.

- Zentrale Entnahmestelle für alle Kabel
- Geringes Nachlaufen der Spulen durch einstellbare Bremse
- Platzsparend
- Beidseitige Bestückung möglich

Technische Daten	SPULLROLLY
Art.-Nr.	1749.000
Anzahl der Spulenabläufe	wählbar, Spulenpaare am Grundgestell immer gegenüberliegend angeordnet
Spulen-Ø	max. 450 mm
Spulenbreite bei Bohrung Ø 25	max. 200 mm
Spulenbreite bei Bohrung Ø 65	max. 280 mm
Spulengewicht	max. 20 kg
Anordnung der Spuleneinheiten	auf Anfrage

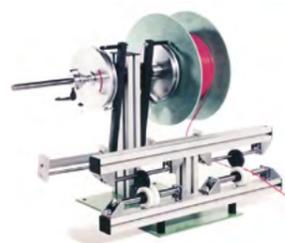


Abb. 2 SPULLROLLY Einzelgerät



Abb. 3 SPULLROLLY Rücklaufsperrung

Nur für den Innenbereich geeignet.
Abb. können vom Original abweichen.
Technische Änderungen vorbehalten.

TROMBULLY

Trommelablaufgerät

Trommelablaufgerät mit zentraler Abzugsstelle



Abb. 1 TROMTRAK 1000 Ablaufgerät

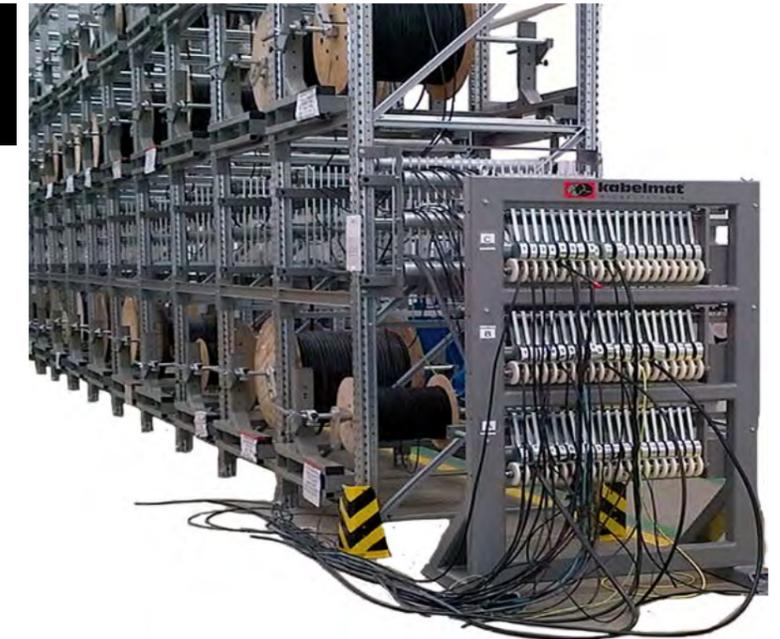


Abb. 2 TROMBULLY mit zentraler Entnahmestelle und Rücklaufsperrung

TROMBULLY

• Multifunktionales Trommelablaufgerät

Funktionsweise:

Das multifunktionale TROMBULLY-System ist für das maschinelle Abwickeln in Verbindung mit einer motorischen Umwickel- bzw. Ablängmaschine. Ein ideales System zur Herstellung von Kabelsätzen, Kabelbäumen oder Kabelsträngen im Maschinenbau und beim Konfektionär. Dieses System besteht aus einer in der Größe individuell aufbaubaren Rahmeneinheit. In diese Rahmeneinheit werden die Ablaufgeräte mittels Hubgerät (nicht im Lieferumfang) eingesetzt und fixiert. Die Ablaufgeräte TROMTRAK 1000 werden am Boden mit Trommeln bestückt. Die Trommeln werden auf die Achsen aufgeschoben und mittels Konus durch eine Klemmschraube fixiert. Eine einstellbare Backenbremse verhindert das Nachlaufen der Trommel. Nach dem Einsetzen des Ablaufgeräts TROMTRAK 1000 in die Rahmeneinheit wird das Wickelgut durch die Führungen geführt und am Auslauf durch den Auslaufrechen geschoben, der als Führung und zusätzlich als Rücklaufsperrung dient. Die zentrale Kabelführung am Ende der Rahmeneinheit ermöglicht das individuelle Abziehen der jeweiligen Kabel und Leitungen. Es können auch gleichzeitig mehrere Kabel und Leitungen abgezogen werden.

- Zentrale Entnahmestelle für alle Kabel
- Geringes Nachlaufen der Trommel durch einstellbare Bremse
- Platzsparend
- Kein Verfahren der Wickel- bzw. Schneidemaschine erforderlich
- Abläufe auch als Einzelgerät einsetzbar
- Beidseitige Bestückung möglich



Abb. 3 TROMTRAK 1000 Ablaufgeräte im Einsatz

Technische Daten	TROMBULLY
Art.-Nr.	1075.000
Anzahl der Trommelabläufe	frei konfigurierbar
Trommel-Ø	max. 1000 mm
Trommelbreite	max. 710 mm
Trommelgewicht pro Ablauf	max. 500 kg
Anordnung der Trommeleinheiten	max. 4 Stück übereinander / max. 15 Stück hintereinander
Material-Ø	max. 20 mm

Nur für den Innenbereich geeignet.
Abb. können vom Original abweichen.
Technische Änderungen vorbehalten.

Lernen Sie die gesamte Kabelmat Produktwelt kennen

Aufgrund der großen Produktvielfalt stellt dieser Katalog lediglich einen Auszug aus dem Kabelmat Produktspektrum dar und beinhaltet nicht alle Produkte.

Nutzen Sie die Möglichkeit und informieren Sie sich über unser Angebot an Großmaschinen und Anlagen sowie den vielen Zubehörkomponenten in unseren Produktdatenblättern und Broschüren im PDF-Format. Sie finden unsere detaillierten Datenblätter zu allen Kabelmat Produkten auf unserer Webseite www.kabelmat.com im Bereich „Download Center“ oder schreiben Sie uns einfach eine E-Mail an kabelmat@kabelmat.com und wir senden Ihnen die gewünschten Unterlagen gerne per E-Mail zu.

Wenn Sie Interesse an unseren **großen Kabelzuschnittanlagen** haben oder an unserer großen Auswahl an **Zubehörkomponenten und Artikeln**, dann bitten wir Sie uns unter Tel: 07443 9670-0 anzurufen, wir senden Ihnen dann die Produktinformationen per E-Mail zu.

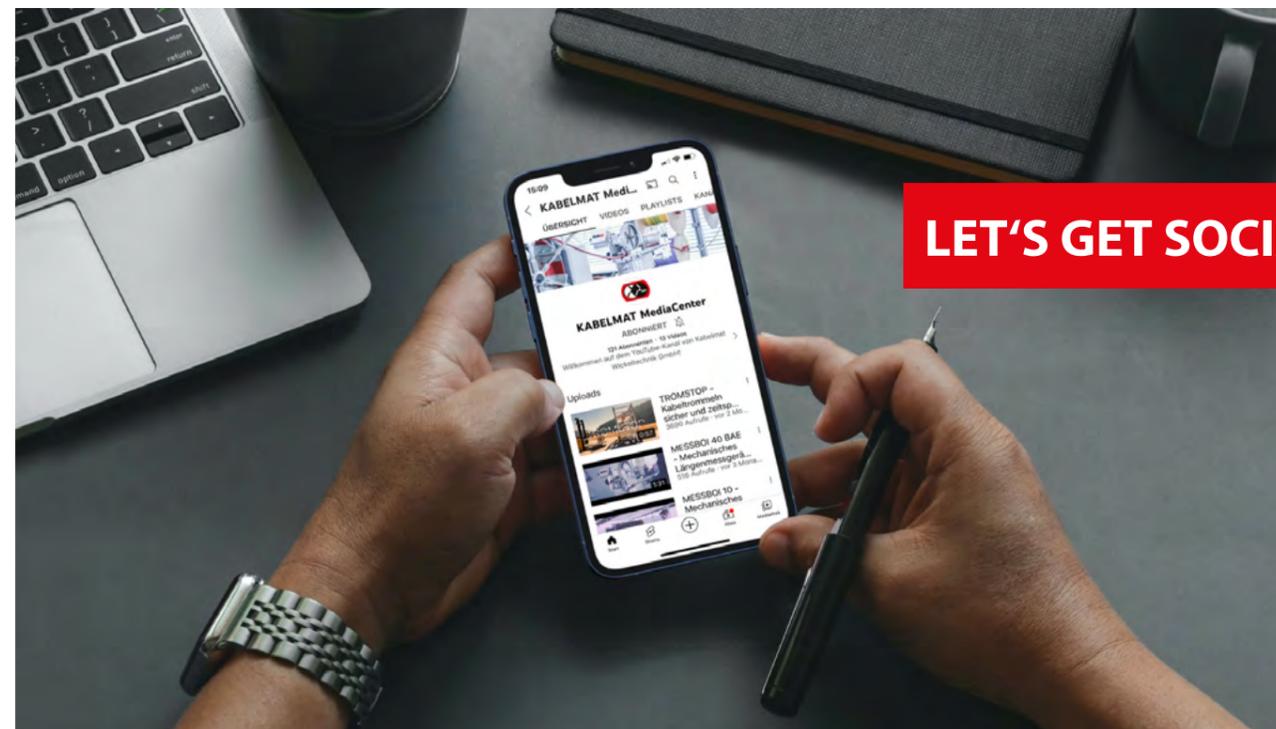
Zubehör

Die idealen Ergänzungen zu Ihren Maschinen

- **BESTÜCKUNGS- / ENTNAHMEGERÄT** für Trommeln und Ringe
- **FAHRANTRIEBE** für Trommelwickler
- **MATIS** Schneidegeräte
- **AUTOBIND** Abbindeautomaten
- **RAPID** Wickelköpfe



Die Gesamtübersicht unseres Zubehör-Programms finden Sie auf www.kabelmat.com in Bereich „Download Center“.

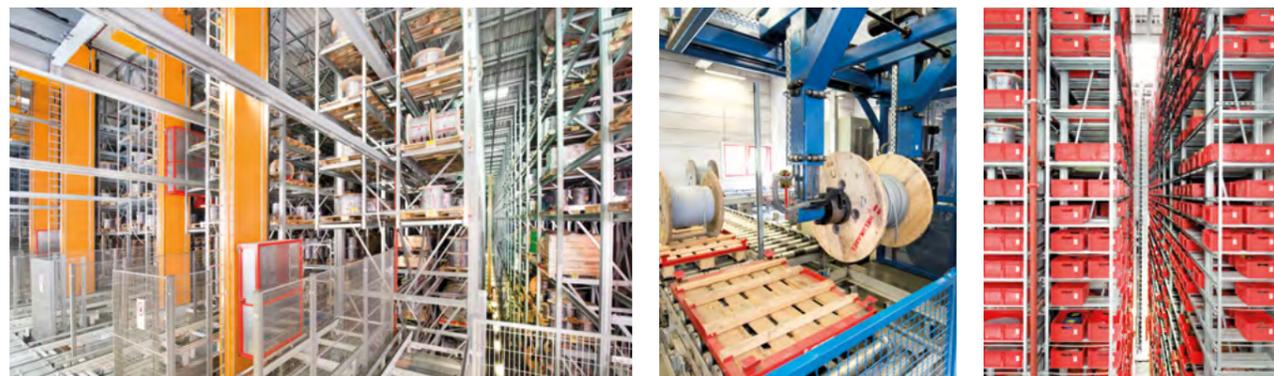


Lernen Sie Kabelmat noch besser kennen und verpassen Sie keine Neuigkeiten mehr.

Kabelmat finden Sie jetzt auch auf:

- Instagram
- Facebook
- LinkedIn
- Youtube

Vollautomatisches Logistikzentrum – in der Kabelbranche neu definiert



HELUKABEL® betreibt am Stammsitz in Hemmingen bei Stuttgart eines der größten und modernsten Distributionszentren für Kabel und Leitungen in Europa. Dort wird ein Großteil der über 33.000 Artikel auf einer Lagerfläche von 160.000 m² vorgehalten. Durch den Einsatz modernster Förder- und Steuerungstechnik können täglich über 1.000 Bestellungen kommissioniert und in alle Welt versandt werden. In Neuenhagen/Berlin befindet sich der zentrale La-

gerstandort für Erd- und Mittelspannungskabel. Lagerkapazitäten von mehr als 5.000 m² Hallen- und 50.000 m² Freifläche ermöglichen schnellste Lieferungen zu Baustellen und Großprojekten. Ein neues Logistikzentrum am Produktionsstandort Taicang (China) dient als Warendrehkreuz für den asiatischen Raum, das insbesondere bei der Abwicklung von zeit- und volumenkritischen Großprojekten enorme Vorteile bietet.



Zahlen & Fakten

- 40.500 Euro-Palettenstellplätze bis 1.500 kg Trommelgewicht; 16 Fahrgassen mit 16 Regalbediengeräten
- 36.800 Behälterplätze im automatischen Kleinteilelager; Leistung: 1.000 Behälter je Stunde
- 670 Stellplätze im Schwerlastlager; Trommeln bis max. 4.000 kg und 2,20 m Durchmesser
- 2 km Förderstrecke für Paletten
- Fördertechnische Anbindung direkt an die Ablängmaschinen

Kabel und Leitungen – Produktion Made in Germany

In den beiden deutschen Werken fertigt die HELUKABEL® GmbH nach den neuesten Produktionsmethoden jährlich ca. eine Million Aderkilometer (25x um die Erde). Über 300 qualifizierte Mitarbeiter sind auf die Herstellung anspruchsvoller Norm- und Sonderleitungen spezialisiert. Durch den Einsatz neuester Materialien sowie die fortwährende Optimierung unserer Fertigungsverfahren und die Zusammenarbeit mit internationalen Prüfinstituten sind wir Innovationstreiber in den Bereichen Automation, Datentechnik, Gebäudesystemtechnik und erneuerbare Energien. Seit 2014 produziert HELUKABEL® in Taicang vorwiegend für den asiatischen Raum. Analog zu den Werken in Deutschland liegt auch hier der Fokus auf hochwertigen, flexiblen und hochflexiblen Kabeln und Leitungen.

Ein entscheidendes Stadium im Entwicklungsprozess unserer Produkte ist die Arbeit in unserem Testzentrum. Im Bereich der schleppkettenfähigen Leitungen können wir mit Beschleunigungen von bis zu 10 G testen. In einem speziellen Klimagerät werden Temperaturbereiche von -50°C bis +250°C simuliert, so dass Schleppkettenleitungen auch für Anwendungen im Kühlhausbereich oder in Stahlwerken auf Serienreife getestet werden.

Zahlen & Fakten

- Testanlagen für Biege- und Torsionsanforderungen
- Schleppkettenprüfanlagen
- Brandprüfanlagen
- Abriebprüfanlagen
- Torsionsprüfturm für Windkraftleitungen
- Alterungsöfen nach UL, CSA, VDE, HAR, TÜV, CCC



15 horizontal grey lines for notes.

15 horizontal grey lines for notes.



©Kabelmat® Wickeltechnik GmbH

Sämtliche Angaben in unseren Prospekten und Katalogen sowie im Internet beruhen auf dem heutigen Stand unserer Kenntnisse über die beschriebenen Produkte.

Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Einsatzzweck kann aus diesen Informationen nicht abgeleitet werden.

Sie befreien den Käufer nicht von der Pflicht zu eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatzzweck festzustellen.

Kabelmat Wickeltechnik GmbH übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die sich aus der Anwendung der Produkte ergeben.

Kabelmat Wickeltechnik GmbH behält sich technische Änderungen und Verbesserungen durch ständige Weiterentwicklung der Produkte und Dienstleistungen vor.

Nachdruck oder Vervielfältigung der Texte und der Abbildungen, auch auszugsweise, bleiben vorbehalten.
Das Abtreten der Urheberrechte bedarf grundsätzlich der schriftlichen Genehmigung der Kabelmat Wickeltechnik GmbH.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, einsehbar unter www.kabelmat.com.

Technische Änderungen sowie Änderungen in Form, Farbe, und oder Gewicht bleiben im Rahmen des Zumutbaren vorbehalten.

Stand 09/2023

Wir sind Ihr Partner für professionelle Wickeltechnik.



Kabelmat Wickeltechnik GmbH

Steinbuckelweg 25

72293 Glatten

Telefon: 07443 9670 - 0

Fax: 07443 9670 - 39

kabelmat@kabelmat.com

www.kabelmat.com



Follow us on Social Media.

