

■ Pressemitteilung

Schleppkettenleitung für extreme Einsatzbereiche

Mit der MULTIFLEX 512-PUR UL/CSA hat HELUKABEL bohrschlammfeste Leitungen für die Öl- und Gasindustrie im Portfolio

Hemmingen, 02. Februar 2022 – Öl- und Gasförderplattformen, Öltanker, Raffinerieschiffe und Offshore-Windkraftanlagen haben eines gemeinsam: Sie strapazieren elektrische Anlagen unter extremen Bedingungen. Deshalb müssen auch die darin verbauten Kabel zuverlässig funktionieren, gegen Öl, Benzin, Ozon und UV-Strahlung beständig sein und auch Kühl- und Schmiermittel oder Kaltreiniger vertragen. Mit den Schleppkettenleitungen der Serie MULTIFLEX 512-PUR UL/CSA von HELUKABEL sind Anwender bei diesen anspruchsvollen Bedingungen auf der sicheren Seite. Diese hochflexiblen Leitungen sind jetzt nach der international anerkannten Norm NEK 606 (Norwegian Electrotechnical Committee) zertifiziert, die die Anforderungen an halogenfreie und bohrschlammbeständige Kabel definiert. Zusätzlich entsprechen die Leitungen den verschärften Prüfungen zur Schiffszulassung des DNV (Det Norske Veritas) für flexible elektrische Leitungen (CP-0417). Damit ist sichergestellt, dass sie auch den härtesten Einsatzbedingungen standhalten.

Mechanisch stabil und resistent gegen Chemikalien

Herkömmliche Mantelmaterialien neigen bei aggressiven Medien wie Schmier- und Kühlmitteln zur Quellung, was zur Destabilisierung und einer verkürzten Lebensdauer führt. Die von HELUKABEL verwendeten technischen PUR-Polymere sind deutlich resistenter und haben dadurch lange Standzeiten. Stillstände oder Störungen im Produktionsablauf lassen sich so drastisch reduzieren. Die MULTIFLEX 512-PUR UL/CSA, wahlweise in geschirmter oder ungeschirmter Ausführung, eignet sich für Nennspannungen bis 600 Volt. Sie ist für extreme mechanische Beanspruchungen ausgelegt und kann bei Umgebungstemperaturen von -30 bis +90 Grad Celsius eingesetzt werden. Auch das kommt der Lebensdauer zugute: Denn je höher die Einsatztemperaturen sind, desto eher versagen herkömmliche Isolationsmaterialien, weil sich ihre mechanischen Eigenschaften verschlechtern. Die Leitung ist flammwidrig, beständig gegen Witterungseinflüsse und behält auch bei niedrigen Temperaturen ihre hohe Reiß- und Abriebfestigkeit. Der Mindestbiegeradius im bewegten Zustand entspricht dem fünffachen Leitungsdurchmesser, unbewegt dem dreifachen. Die Haltbarkeit bei der Schleppkettenleitung Biegebeanspruchung ist in circa zehn Millionen

HELUKABEL® GmbH

Schloßhaldenstraße 10

71282 Hemmingen

Tel. +49 (0)7150 9209-0

Fax +49 (0)7150 9209-81786

info@helukabel.de

www.helukabel.com

**Ihr Ansprechpartner für
weitere Informationen:**

Matthias Reiser

Referent

Unternehmenskommunikation

Tel. +49 (0)7150 9209-4446

presse@helukabel.de

Wechselbiegezyklen getestet. Damit gewährleisten die Leitungen einen zuverlässigen Dauereinsatz im Mehrschichtbetrieb bei höchsten Biegebeanspruchungen.

Meta-Title: MULTIFLEX 512-PUR UL/CSA: Schleppkettenleitung für extreme Einsatzbereiche

Meta-Description: HELUKABEL hat bohrschlammfeste Leitungen für die Öl- und Gasindustrie im Portfolio.

Keywords: HELUKABEL; MULTIFLEX 512-PUR UL/CSA; Kabel; Leitungen; Schleppkettenleitungen; Öl; Gas; Bohrschlamm

Dieser Text enthält 2.578 Zeichen inkl. Leerzeichen

Anlage: 1 Bild

Belegexemplar an HELUKABEL erbeten

Bildübersicht

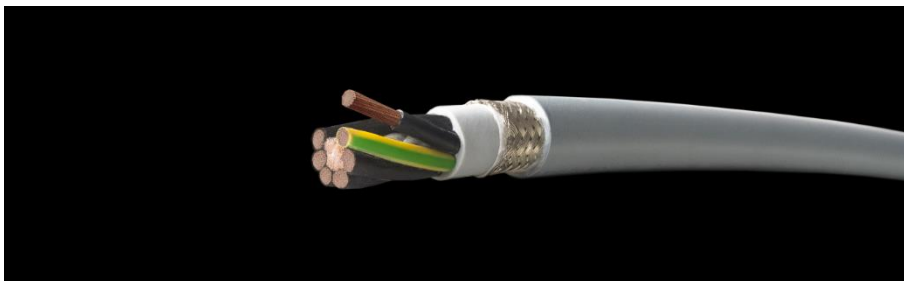


Bild 1: Die MULTIFLEX 512-PUR UL/CSA von HELUKABEL ist bohrschlammfest nach NEK 606 und für Temperaturen von -30 °C bis $+90\text{ °C}$ geeignet. (Quelle: HELUKABEL)

HELUKABEL® GmbH

Schloßhaldenstraße 10

71282 Hemmingen

Tel. +49 (0)7150 9209-0

Fax +49 (0)7150 9209-81786

info@helukabel.de

www.helukabel.com

**Ihr Ansprechpartner für
weitere Informationen:**

Matthias Reiser

Referent

Unternehmenskommunikation

Tel. +49 (0)7150 9209-4446

presse@helukabel.de

Über HELUKABEL

Die HELUKABEL Gruppe mit Stammsitz im baden-württembergischen Hemmingen ist ein international führender Hersteller und Anbieter von Kabeln, Leitungen und Kabelzubehör. Das 1978 gegründete Familienunternehmen hat sich über die Jahre in vielen Branchen und Schlüsseltechnologien eine breite Expertise und ein tiefgehendes Know-how erarbeitet. Produkte und Lösungen von HELUKABEL finden sich heute in den verschiedensten Anwendungen: vom Maschinen- und Anlagenbau sowie der Industrieautomation über Öl, Gas und Chemie bis hin zu Gebäudetechnik, Infrastruktur, Mobilität und der Versorgung mit erneuerbaren Energien. Mit 58 Standorten sowie rund 1.700 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern in 37 Ländern ist das Unternehmen weltweit ein verlässlicher und reaktionsschneller Partner seiner Kunden. Diese profitieren von einem umfassenden Sortiment mit mehr als 33.000 Lagerartikeln, einem hochmodernen Logistikkonzept sowie der besonderen Kompetenz in der Entwicklung von kundenindividuellen Lösungen. Damit bietet HELUKABEL Anwendern elektrische Verbindungstechnik komplett aus einer Hand.

HELUKABEL® GmbH

Schloßhaldenstraße 10
71282 Hemmingen
Tel. +49 (0)7150 9209-0
Fax +49 (0)7150 9209-81786
info@helukabel.de
www.helukabel.com

Ihr Ansprechpartner für weitere Informationen:

Matthias Reiser
Referent
Unternehmenskommunikation
Tel. +49 (0)7150 9209-4446
presse@helukabel.de